

1. Наименование квалификации:

Оператор по изготовлению полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением (3 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.23100.01

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Сопровождение процесса производства на инжекционно-литевой машине (термопластавтомате) деталей и изделий из композиционных полимерных материалов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

69 21.06.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

120/23-ПР 11.10.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Приказ Минтруда России от 19.10.2021 № 729н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.3	Подготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композиций	Проверка наличия вспомогательных материалов, приспособлений и инструмента, необходимых для изготовления полимерных композиций, согласно технологической карте (сменному заданию) изготовления	Работать с технологической картой (сменным заданием) производства полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под	Стандарты и технические условия, положения и инструкции по эксплуатации оборудования по производству полимерной композиции Технологические и технические характеристики приготовленных	

	<p>изделий</p> <p>Проверка наличия сырьевых материалов для изготовления полимерных композиций, необходимых для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, согласно технологической карте (сменному заданию)</p> <p>Подготовка приспособлений и инструментов на рабочем месте, необходимых при изготовлении полимерной композиции, в соответствии с регламентом</p> <p>Подготовка к работе весоводозаторов для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте</p> <p>Подготовка к работе технологической тары/бункеров для изготовления полимерных композиций, необходимых для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, согласно технологической карте (сменному заданию)</p>	<p>давлением</p> <p>Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями технологической карты производства полимерной композиции</p> <p>Подготавливать вспомогательные инструменты и сырьевые компоненты в соответствии с параметрами и характеристиками, указанными в сменном задании для приготовления полимерных композиций</p> <p>Оценивать качество сырьевых материалов, необходимых для приготовления полимерных композиций</p> <p>Налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования для производства полимерной композиции</p> <p>Обеспечивать качественное и своевременное выполнение сменного задания по производству полимерной композиции</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве</p>	<p>полимерных композиций</p> <p>Требования охраны труда при производстве изделий из полимерных композиционных материалов</p> <p>Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве</p>	
A/02.3	<p>Изготовление и контроль качества полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	<p>Проверка наличия требуемых сырьевых компонентов (в том числе наполнителей), необходимых для изготовления полимерных композиций, согласно технологической карте для выполнения заказа на данный вид продукции</p> <p>Загрузка сырьевых компонентов согласно технологической карте производства полимерной композиции, необходимой для производства изделий из</p>	<p>Работать с технологической картой (сменным заданием) на производство полимерной композиции, необходимой для производства изделий методом литья под давлением</p> <p>Подготавливать исходное сырье и материалы к работе по изготовлению полимерных композиций, необходимых для производства изделий методом литья под давлением</p> <p>Контролировать расход сырья и</p>	<p>Требования, предъявляемые к сырьевым компонентам, необходимым для приготовления полимерных композиций</p> <p>Виды полимерных материалов, необходимых для приготовления полимерных композиций</p> <p>Параметры переработки сырьевых компонентов для приготовления полимерной композиции</p> <p>Параметры и характеристики сменного задания для приготовления полимерных</p>

композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	материалов для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте	композиций
Контроль работы основного и вспомогательного оборудования по производству полимерной композиции по показаниям контрольно-измерительных приборов	Осуществлять весовое и/или объемное дозирование компонентов на основании технологической карты по производству полимерных композиций, необходимых для производства изделий методом литья под давлением	Правила пуска и остановки обслуживаемого оборудования по производству полимерной композиции
Контроль равномерности и непрерывности подачи сырьевых компонентов в бункер для приготовления полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Оценивать показания контрольно-измерительных приборов оборудования по производству полимерной композиции, производить их регулировку	Требования к маркировке сырьевых компонентов для приготовления полимерной композиции
Выгрузка из смесителя и упаковка изготовленных композиционных полимерных материалов, необходимых для производства изделий методом литья под давлением	Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования по производству полимерной композиции	Способы, технологические режимы крашения и обработки полимерной композиции
Проведение визуального контроля качества изготавливаемой полимерной композиции на наличие посторонних включений, поверхностной влаги	Визуально оценивать качество сырьевых компонентов, требуемых для производства полимерной композиции, на наличие посторонних включений, поверхностной влаги	специальными препаратами
Отбор контрольных образцов изготовленной полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, для проведения контроля качества в испытательной лаборатории	Производить визуальный контроль качества полимерной композиции и анализировать результаты	Правила пользования контрольно-измерительными приборами
Маркировка приготовленной полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных	Обеспечивать качественное и своевременное выполнение сменного задания по производству полимерной композиции	Требования охраны труда и безопасной эксплуатации оборудования по производству полимерной композиции
	Осуществлять отбор проб для проведения контрольных испытаний сырьевых компонентов и приготовленной полимерной композиции, необходимых для производства изделий методом литья под давлением	Требования, предъявляемые к полимерной композиции
		Виды брака сырья и полимерной композиции
		Технология производства полимерной композиции
		Требования к маркировке полимерной композиции, правила маркировки
		Содержание акта отбора образцов изготовленной полимерной композиции
		Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве

	полимерных материалов методом литья под давлением	Выполнять работу по сбору и накоплению данных о полимерной композиции Обрабатывать данные о готовой полимерной композиции Осуществлять маркировку отобранных образцов изготавленной полимерной композиции Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве	
--	---	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Аппаратчик приготовления компаундов 4-го разряда	ОК3	8142	Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс
Аппаратчик приготовления компаундов 5-го разряда	ОКВЭД	22.21	Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей
Машинист гранулирования пластических масс 3-го разряда	ОКВЭД	22.22	Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров
Машинист гранулирования пластических масс 4-го разряда	ОКВЭД	22.29	Производство прочих пластмассовых изделий
Машинист гранулирования пластических масс 5-го разряда	ОКПДТР	10683	Аппаратчик приготовления компаундов
Машинист гранулирования пластических масс 6-го разряда	ОКПДТР	13677	Машинист гранулирования пластических масс
	ЕТКС, ЕКС	§31	Аппаратчик приготовления компаундов 4-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§32	Аппаратчик приготовления компаундов 5-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§129	Машинист гранулирования пластических масс 3-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§130	Машинист гранулирования пластических масс 4-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§131	Машинист гранулирования пластических масс 5-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§132	Машинист гранулирования пластических масс 6-го разряда

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом (за исключением минимального разряда по профессии)

Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-
--	---

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения по охране труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ о профессиональном обучении по профилю профессиональной деятельности

ИЛИ

Документ о профессиональной переподготовке или повышении квалификации по профилю деятельности