Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Инженер-технолог инструментального производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по технологиям инструментального производства Приказ Минтруда России от 29.06.2021 № 430н	7	D/01.7	Разработка технологических процессов изготовления сложных режущих инструментов и приспособлений	ЕКС	-	1.Документ, подтверждающий наличие высшего образования (магистратура или специалитет) по одному из направлений подготовки, специальностей: Проектирование технологических машин и комплексов; Конструкторско-технологическое	3 года	Инженер-технолог (технолог) I категории

				D/02.7	Проектирование сложных специальных приспособлений для изготовления сложных режущих инструментов и приспособлений			обеспечение машиностроительных производств. 2. Документ, подтверждающий наличие не менее трех лет практического опыта инженером-технологом II категории в области производства режущих инструментов и приспособлений.		
				D/03.7	Разработка типовых технологических процессов изготовления режущих инструментов и приспособлений					
				D/04.7	Технологическое сопровождение изготовления сложных режущих инструментов и приспособлений					
				D/05.7	Оперативное управление технологической подготовкой производства режущих инструментов и приспособлений					