

| Номер п/п | Наименование квалификации   | Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации | Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом | Положения профессионального стандарта |  |   | Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта | Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации  | Срок действия свидетельства о квалификации | Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии |
|-----------|---|---|---|---------------------------------------|--|---|---|--|--|---|
|           |   |   |   | код трудовой функции                  | наименование трудовой функции  | дополнительные сведения (при необходимости) |   |  |  |   |
| 1         | 2   | 3   | 4   | 5                                     | 6  | 7   | 8   | 9  | 10   | 11  |
| 1         | Инженер-технолог инструментального производства II категории (6 уровень квалификации) | Специалист по технологиям и инструментальному производству<br>Приказ Минтруда России от 29.06.2021 № 430н                 | 6   | С/01.6                                | Разработка технологических процессов изготовления режущих инструментов и приспособлений средней сложности для опытного и единичного производства | ЕКС   | -   | 1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования (бакалавриат) по направлениям подготовки: Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, Машиностроение, Технологические | 3 года                                     | Инженер-технолог (технолог) II категории  |

