

| Номер п/п | Наименование квалификации | Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации | Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом | Положения профессионального стандарта | | | Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта | Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации | Срок действия свидетельства о квалификации | Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии |
|-----------|--|---|---|---------------------------------------|---|---|---|--|--|---|
| | | | | код трудовой функции | наименование трудовой функции | дополнительные сведения (при необходимости) | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 1 | Оператор сверлильных, фрезерных, расточных станков с ЧПУ 2-го разряда (2 уровень квалификации) | Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением Приказ Минтруда России от 29.06.2021 № 431н | 2 | В/01.2 | Обработка заготовки простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му качеству на сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ | ЕТКС часть №2 выпуска №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» § 64 | - | 1. Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования 2. Документ, подтверждающий профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, | 5 лет | Оператор станков с программным управлением 2-го разряда |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--------|--|--|--|--|--|
| | | | | V/02.2 | Контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му качеству, изготовленной на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ | | программы переподготовк и рабочих, служащих. | | |
|--|--|--|--|--------|--|--|--|--|--|