

1. Наименование квалификации:

Эксперт II категории в области промышленной безопасности технических устройств на опасных производственных объектах II, III и IV класса опасности пищевой и масложировой промышленности (7-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.20900.102

3. Уровень (подуровень квалификации):

7

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Независимая экспертиза, техническое диагностирование, обследование технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах, осуществление производственного контроля

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

31 21.06.2024

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

1746/24-ПР 16.12.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Специалист в сфере промышленной безопасности Приказ Минтруда России от 16.12.2020 № 911н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	1. Постановление Правительства Российской Федерации от 02.06.2022 № 1009 «Об аттестации экспертов в области промышленной безопасности»; 2. Приказ Ростехнадзора от 20.10.2020 № 420 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности “Правила проведения экспертизы промышленной безопасности”»
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
D/01.7	Подготовка к проведению экспертизы технических устройств	Установление полноты и достоверности документов, относящихся к техническим устройствам, применяемым на объектах пищевой и масложировой промышленности	Анализировать техническую документацию технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности Анализировать исходные данные	Нормативные правовые акты Российской Федерации в области промышленной безопасности, технического регулирования Нормативные правовые акты Российской Федерации,	Необходимые этические нормы: проявлять честность и порядочность в профессиональных и деловых отношениях; соблюдать этику делового

<p>Оценка результатов диагностирования технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Идентификация технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Определение расчета и анализа для проведения экспертизы технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p>	<p>и документацию по оценке и прогнозированию технического состояния технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Идентифицировать технические устройства, применяемые на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Определять условия безопасной эксплуатации конкретных технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Выбирать методы расчетов и аналитических процедур для проведения экспертизы технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p>	<p>устанавливающие специальные требования к техническим устройствам, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Нормативные правовые акты Российской Федерации в области охраны труда, пожарной и экологической безопасности</p> <p>Нормативные технические и методические документы в области экспертизы, диагностирования, освидетельствования, неразрушающего контроля и испытаний технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Международные правовые документы, устанавливающие требования к безопасности технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Порядок проведения экспертизы технических устройств в сфере промышленной безопасности</p> <p>Требования к документационному обеспечению систем управления промышленной безопасностью</p> <p>Проектная (конструкторская) и эксплуатационная документация на технические устройства</p> <p>Конструктивные особенности, технологии изготовления, эксплуатации и ремонта технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности, типы дефектов</p>	<p>общения;</p> <p>основываясь на принципах независимости, объективно и беспристрастно исполнять свои обязанности;</p> <p>не скрывать и не игнорировать факты, создающие угрозу жизни и здоровью граждан, причинения ущерба окружающей среде, ставшие известными в ходе исполнения обязанностей;</p> <p>не совершать действий, которые дискредитируют профессию и репутацию коллег;</p> <p>не совершать действий, которые наносят урон организации и коллегам</p> <p>Деятельность на опасных производственных объектах II, III и IV класса опасности пищевой и масложировой промышленности</p>
---	---	--	--

				<p>(повреждений), их классификация, причины и вероятные зоны образования дефектов (повреждений) с учетом эксплуатационных воздействий, последствия их развития</p> <p>Физические основы, области применения и ограничения применимости методов (видов) неразрушающего контроля и испытаний технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Правила обязательного страхования гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте</p> <p>Методы технического диагностирования, неразрушающего и разрушающего контроля технических устройств, обследования зданий и сооружений, оценки риска аварии на опасном производственном объекте, необходимые для осуществления диагностики и экспертизы технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p>	
D/02.7	Проведение экспертизы технических устройств	<p>Осмотр технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности, с целью оценки результатов их диагностирования, объемов повреждений или замены несущих элементов</p> <p>Установление (выбор) критериев предельного состояния</p>	<p>Осматривать технические устройства, применяемые на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Выбирать критерии предельного состояния технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p>	<p>Нормативные правовые акты Российской Федерации в области промышленной безопасности, технического регулирования, охраны труда, промышленной, пожарной, электрической и экологической безопасности</p> <p>Нормативные правовые акты Российской Федерации,</p>	<p>Необходимые этические нормы: проявлять честность и порядочность в профессиональных и деловых отношениях; соблюдать этику делового общения; основываясь на принципах независимости, объективно и</p>

<p>технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Исследование напряженно-деформированного состояния технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Оценка и прогнозирование технического состояния технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности, с учетом выявленных дефектов (отклонений, несоответствий, повреждений) или замены несущих элементов</p> <p>Оформление результатов проведения расчетно-аналитических процедур при экспертизе технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности (определение возможности безопасной эксплуатации технических устройств)</p> <p>Оформление заключений экспертизы технических устройств, содержащих сведения о возможности или невозможности безопасной эксплуатации технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p>	<p>Определять условия безопасной эксплуатации конкретных технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Применять исходные данные и документацию по оценке и прогнозированию технического состояния технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Применять расчетно-аналитические процедуры оценки и прогнозирования технического состояния технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Оформлять результаты расчетно-аналитических процедур</p> <p>Оформлять заключения по результатам проведения экспертизы технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p>	<p>устанавливающие специальные требования к объектам экспертизы промышленной безопасности (в соответствии с направлением (областью) проведения экспертизы)</p> <p>Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях</p> <p>Нормативные технические и методические документы в области экспертизы, диагностирования, освидетельствования, неразрушающего контроля и испытаний технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Правовые документы международных, таможенных, экономических союзов, комиссий, комитетов, устанавливающие требования к безопасности технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Порядок проведения экспертизы технических устройств в сфере промышленной безопасности</p> <p>Проектная (конструкторская) и эксплуатационная документация на технические устройства</p> <p>Физические основы, области применения и ограничения применимости методов (видов) неразрушающего контроля и испытаний технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Конструктивные особенности,</p>	<p>беспристрастно исполнять свои обязанности;</p> <p>не скрывать и не игнорировать факты, создающие угрозу жизни и здоровью граждан, причинения ущерба окружающей среде, ставшие известными в ходе исполнения обязанностей;</p> <p>не совершать действий, которые дискредитируют профессию и репутацию коллег;</p> <p>не совершать действий, которые наносят урон организации и коллегам</p> <p>Деятельность на опасных производственных объектах II, III и IV класса опасности пищевой и масложировой промышленности</p>
--	--	--	---

			<p>технологии изготовления, эксплуатации и ремонта технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности, типы дефектов (повреждений), их классификация, причины и вероятные зоны образования дефектов (повреждений) с учетом эксплуатационных воздействий, последствия их развития</p> <p>Методы технического диагностирования, неразрушающего и разрушающего контроля технических устройств, обследования зданий и сооружений, оценки риска аварии на опасном производственном объекте, необходимые для осуществления диагностики и экспертизы технических устройств, применяемых на объектах пищевой и масложировой промышленности</p> <p>Порядок предоставления декларации промышленной безопасности</p> <p>Правила обязательного страхования гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте</p>
--	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Эксперт технических устройств в области промышленной безопасности II категории	ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве

Инженер-эксперт технических устройств в области промышленной безопасности Инженер-аналитик технических устройств в области промышленной безопасности Инженер-расчетчик в области промышленной безопасности	ОКВЭД	71.12	Деятельность в области инженерных изысканий, инженерно-технического проектирования, управления проектами строительства, выполнения строительного контроля и авторского надзора, предоставление технических консультаций в этих областях
	ОКВЭД	71.20	Технические испытания, исследования, анализ и сертификация
	ОКВЭД	74.90	Деятельность профессиональная, научная и техническая прочая, не включенная в другие группировки
	ОКПДТР	42697	Инженер по промышленной безопасности
	ОКПДТР	22762	Инженер по техническому надзору
	ЕТКС, ЕКС	-	Инженер по промышленной безопасности
	ЕТКС, ЕКС	-	Эксперт по промышленной безопасности

#### 11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Высшее образование (техническое) – специалитет или магистратура Высшее образование (непрофильное) – специалитет или магистратура и дополнительное профессиональное образование в области промышленной безопасности
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее 7 лет по специальности, соответствующей его области (областям) аттестации, в соответствии с приказом Ростехнадзора от 20.10.2020 № 420 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности “Правила проведения экспертизы промышленной безопасности”»
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

#### 12. Особые условия допуска к работе:

-
---

#### 13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

Требования, установленные:
1) приказом Ростехнадзора от 20.10.2020 № 420 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности “Правила проведения экспертизы промышленной безопасности”»;
2) постановлением Правительства Российской Федерации от 02.06.2022 № 1009 «Об аттестации экспертов в области промышленной безопасности».

#### 14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий наличие высшего образования (технического) не ниже уровня специалитета или магистратуры
Документ, подтверждающий опыт работы по специальности, соответствующей области (областям) аттестации, не менее семи лет
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие высшего образования (непрофильного) не ниже уровня специалитета или магистратуры

Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования в области промышленной безопасности

Документ, подтверждающий опыт работы по специальности, соответствующей области (областям) аттестации, не менее семи лет