

1. Наименование квалификации:
Контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ 6-го разряда в машиностроении (4-й уровень квалификации)
2. Номер квалификации:
40.19900.11
3. Уровень (подуровень квалификации):
4
4. Область профессиональной деятельности:
40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности
5. Вид профессиональной деятельности:
Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
5/24 25.10.2024
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
05/25-ПР 20.01.2025

8. Основание разработки квалификации:	
Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Контролер станочных и слесарных работ Приказ Минтруда России от 21.04.2022 № 234н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:					
Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
Е/02.4	Испытания и контроль качества сборки блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности	Подготовка рабочего места к выполнению контроля качества сборки блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Изучение конструкторской и технологической документации на блоки, агрегаты и изделия особо высокой сложности	Читать чертежи блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ Печатать конструкторскую и	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы Правила чтения технологической документации в объеме, необходимом для выполнения работы Технические требования,	

Установление порядка приемки и проверки блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности	технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации	предъявляемые к изготавливаемым блокам, агрегатам и изделиям особо высокой сложности
Проверка и наладка сложных контрольно-измерительных приборов и автоматов, работающих с применением оптико-механических, пневматических и гидравлических систем	Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Визуальный и инструментальный контроль параметров и выявление дефектов соединений с натягом в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности	Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
специальными контрольно-измерительными приборами и автоматами	Сохранять документы из электронного архива	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Визуальный и инструментальный контроль параметров и выявление дефектов подвижных соединений с зазором (направляющих) в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности	Использовать прикладные компьютерные программы для работы с таблицами для создания таблиц и обработки табличных данных	Порядок работы с электронным архивом технической документации
специальными контрольно-измерительными приборами и автоматами	Выбирать и подготавливать к работе сложные контрольно-измерительные приборы и автоматы, работающие с применением оптико-механических, пневматических и гидравлических систем, гидростатические и оптические уровни и оптико-геодезические приборы	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
Визуальный и инструментальный контроль параметров и выявление дефектов шлицевых соединений в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности	Выявлять погрешности и дефекты сборки соединений с натягом в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности с помощью визуального и инструментального контроля	Требования к оснащению и организации рабочего места для проведения контроля блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности
специальными контрольно-измерительными приборами и автоматами	Выявлять дефекты сборки подвижных соединений с зазором в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности с помощью визуального и инструментального контроля	Методики проверки и наладки сложных контрольно-измерительных приборов и автоматов, работающих с применением оптико-механических, пневматических и гидравлических систем
Визуальный и инструментальный контроль параметров и выявление дефектов зубчатых и червячных передач в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности	Выявлять дефекты сборки шлицевых соединений в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности с помощью	Методики контроля с применением гидростатических и оптических уровней и оптико-геодезических приборов (теодолитов, нивелиров,
специальными контрольно-измерительными приборами и автоматами		

Визуальный и инструментальный контроль параметров и выявление дефектов винтовых и шарико-винтовых передач в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности специальными контрольно-измерительными приборами и автоматами	визуального и инструментального контроля Выявлять дефекты сборки зубчатых и червячных передач в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности с помощью визуального и инструментального контроля	тахеометров (трекеров)) Основные параметры соединений с натягом в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности, методы и средства их контроля
Визуальный и инструментальный контроль параметров и выявление дефектов узлов подшипников качения в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности специальными контрольно-измерительными приборами и автоматами	Выявлять дефекты сборки винтовых и шарико-винтовых передач в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности с помощью визуального и инструментального контроля	Основные параметры подвижных соединений с зазором (направляющих) в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности, методы и средства их контроля
Визуальный и инструментальный контроль параметров и выявление дефектов узлов подшипников скольжения в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности специальными контрольно-измерительными приборами и автоматами	Выявлять дефекты сборки узлов подшипников качения в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности с помощью визуального и инструментального контроля	Основные параметры шлицевых соединений в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности, методы и средства их контроля
Инструментальный контроль зазоров и относительного положения деталей в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности	Выявлять дефекты сборки узлов подшипников скольжения в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности с помощью визуального и инструментального контроля	Основные параметры зубчатых и червячных передач в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности, методы и средства их контроля
Контроль параметров соединений блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности с применением теодолитов, гидростатических и оптических уровней	Выявлять величины зазоров и погрешностей относительного положения деталей в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности	Основные параметры винтовых и шарико-винтовых передач в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности, методы и средства их контроля
Контроль прилегания поверхностей сопрягаемых деталей в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности	Выполнять контроль прилегания поверхностей сопрягаемых деталей в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности	Основные параметры узлов подшипников качения в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности и методики их визуального и инструментального контроля
Контроль качества блоков, агрегатов и изделий особо	Использовать оборудование и оснастку для механических испытаний блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности без нагрузки и под нагрузкой	Основные параметры узлов подшипников скольжения в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности и методики их визуального и инструментального контроля
	Использовать оборудование и	Методики контроля зазоров и относительного положения деталей в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой

	высокой сложности после сборки Проведение механических испытаний блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности без нагрузки и под нагрузкой Контроль плотности деталей, герметичности соединений и прочности блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности при гидравлических испытаниях Контроль плотности деталей, герметичности соединений и прочности блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности при пневматических испытаниях Установление видов дефектов блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Установление причин возникновения дефектов блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Разработка предложений по предупреждению дефектов блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Установление вида брака блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Использование грузоподъемных механизмов и такелажной оснастки для установки на рабочем месте и снятия сборочных единиц и изделий массой более 16 кг Оформление протоколов испытаний, документов о выполнении операций технического контроля, извещений о браке блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности	оснастку для гидравлических испытаний блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Использовать оборудование и оснастку для пневматических испытаний блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Оценивать герметичность соединений и прочность блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности при гидравлических испытаниях Оценивать герметичность соединений и прочность блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности при пневматических испытаниях Выявлять дефекты блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Определять причины возникновения дефектов блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Давать рекомендации по предупреждению дефектов блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Определять вид брака блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Изолировать забракованные сборочные единицы Использовать шаблоны документов в электронном виде для оформления паспортов или формуляров Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки на рабочем месте и снятия сборочных единиц и изделий массой более 16 кг	сложности Методики, оборудование и оснастка для контроля прилегания поверхностей сопрягаемых деталей в блоках, агрегатах и изделиях особо высокой сложности Основы технологии сборки блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Методики проведения механических испытаний блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности без нагрузки и под нагрузкой Виды, конструкции, назначение универсальных и специальных оборудования и оснастки для проведения механических испытаний блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности без нагрузки и под нагрузкой Методики проведения гидравлических испытаний для контроля герметичности соединений и прочности блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Виды, конструкции, назначение универсальных и специальных оборудования и оснастки для контроля герметичности соединений и прочности блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности при гидравлических испытаниях Методики проведения пневматических испытаний для контроля герметичности соединений и прочности блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Виды, конструкции, назначение	
--	---	--	--	--

			Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	универсальных и специальных оборудования и оснастки для контроля герметичности соединений и прочности блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности при пневматических испытаниях Техническая документация на проведение контроля и испытаний блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности Виды дефектов блоков, агрегатов и изделий особо высокой сложности, возможные причины их возникновения и меры их предупреждения Виды брака изделий Порядок изоляции забракованных сборочных единиц Порядок работы с шаблонами документов в электронном виде Правила строповки и перемещения грузов Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	
--	--	--	--	---	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
	ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	ОКВЭД	71.12.62	Деятельность в области метрологии
	ОКВЭД	71.20	Технические испытания, исследования, анализ и сертификация
	ОКПДТР	13055	Контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ
	ЕТКС, ЕКС	§ 52	Контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.29	Контролер станочных и слесарных работ

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Опыт работы контролером станочных и слесарных работ 5-го разряда или контролером сборочно-монтажных и ремонтных работ 5-го разряда не менее двух лет или Опыт работы контролером станочных и слесарных работ 5-го разряда или контролером сборочно-монтажных и ремонтных работ 5-го разряда не менее одного года
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	Возможно обучение в форме самообразования с обязательным подтверждением квалификации в формате независимой оценки квалификации

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда
Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документы, подтверждающие профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Документы, подтверждающие профессиональное обучение по программам повышения квалификации рабочих, служащих
Документы, подтверждающие наличие опыта работы контролером станочных и слесарных работ 5-го разряда или контролером сборочно-монтажных и ремонтных работ 5-го разряда не менее двух лет
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Документы, подтверждающие наличие опыта работы контролером станочных и слесарных работ 5-го разряда или контролером сборочно-монтажных и ремонтных работ 5-го разряда не менее одного года
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие основного общего образования
Свидетельство о квалификации не ниже «Контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ 5-го разряда» (4-й уровень квалификации) или «Контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ 5-го разряда» (4-й уровень квалификации)