

1. Наименование квалификации:

Модельщик по деревянным моделям 3-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.18400.02

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Выполнение комплекса работ по изготовлению деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов в литейном производстве

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Модельщик по деревянным моделям Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 548н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
B/01.3	Выполнение подготовительных работ при изготовлении деревянных моделей, стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов	Разметка моделей и стержневых ящиков средней сложности Вычерчивание в натуральную величину моделей и стержневых ящиков средней сложности Изготовление простых приспособлений, предназначенных для обработки	Размечать заготовки и модели на верстаке и разметочной плите Производить разметку моделей и стержневых ящиков средней сложности в соответствии с чертежом Соблюдать требования технологической документации к	Правила разметки моделей и стержневых ящиков средней сложности Порядок построения чертежей в натуральную величину моделей и стержневых ящиков средней сложности Методы и средства выполнения	-

		<p>моделей и стержневых ящиков</p> <p>Изготовление сложных разметочных и отделочных шаблонов</p> <p>Проверка правильности обработки поверхностей измерительными и проверочными инструментами</p>	<p>выполнению работ по изготовлению простых приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков</p> <p>Разрабатывать конструкции простых приспособлений, необходимых для обработки моделей и стержневых ящиков</p> <p>Выполнять чертеж в натуральную величину моделей и стержневых ящиков средней сложности с соблюдением правил черчения</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительными приборами</p>	<p>чертежных работ</p> <p>Основы машиностроительного черчения</p> <p>Способы изготовления простых приспособлений для обработки моделей и стержневых ящиков</p> <p>Способы изготовления сложных разметочных и отделочных шаблонов в соответствии с технологической документацией</p> <p>Способы и правила проверки правильности обработки поверхностей измерительными и проверочными инструментами</p> <p>Технические условия на изготовление шаблонов</p>	
B/02.3	Изготовление и ремонт деревянных моделей и стержневых ящиков средней сложности и сложных шаблонов	<p>Заточка и доводка сложного режущего инструмента</p> <p>Изготовление деревянных моделей барабанов канатных диаметром до 1000 мм</p> <p>Изготовление деревянных моделей бегунов подкрановых</p> <p>Изготовление деревянных моделей блоков канатных и цепных диаметром до 1000 мм</p> <p>Изготовление деревянных моделей вкладышей диаметром свыше 500 мм</p> <p>Изготовление деревянных моделей втулок диаметром свыше 500 мм и длиной свыше 1000 мм</p> <p>Изготовление деревянных моделей дверец и рамок отопительных печей</p> <p>Изготовление деревянных моделей желобов доменных и мартеновских прямых</p> <p>Изготовление деревянных моделей изложниц для слитков массой до 1,5 т</p> <p>Изготовление деревянных</p>	<p>Пользоваться деревообрабатывающими станками в процессе изготовления заготовок и отдельных деталей сложных моделей и стержневых ящиков</p> <p>Выбирать абразивные шлифовальные круги для заточки сверлильного инструмента</p> <p>Выбирать и использовать приспособления для заточки сложного режущего инструмента на специализированных станках</p> <p>Выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности</p> <p>Выполнять плоские соединения впритык с прифуговкой кромок, с постановкой на шипы, в шпунт, на шпунтовую рейку и внаград</p> <p>Выполнять регулировку отдельных узлов</p> <p>деревообрабатывающих станков</p> <p>Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по</p>	<p>Допуски на угловые размеры</p> <p>Назначение и устройство инструмента и приспособлений, применяемых при ремонте модельных комплектов</p> <p>Обозначение допусков и посадок на чертежах</p> <p>Основные виды и способы вязки моделей и стержневых ящиков</p> <p>Порядок пользования таблицами допусков и посадок</p> <p>Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве</p> <p>электрорубанков</p> <p>Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве</p> <p>сверлильных станков</p> <p>Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве</p> <p>долбежных станков</p> <p>Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве</p>	-

моделей колес с гладким ободом однодисковых диаметром от 700 до 2000 мм	изготовлению деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы	фрезерных станков Принцип действия, основные узлы и область применения в модельном производстве
Изготовление деревянных моделей колец поршневых диаметром выше 500 мм	Выявлять причины поломок и износа элементов модельных комплектов	шлифовальных станков Припуски на усадку различных металлов и механическую обработку
Изготовление деревянных моделей колодок обувных простых фасонов	Использовать данные паспорта деревообрабатывающих станков при установлении режимов обработки древесины	Расчет литниковой системы
Изготовление деревянных моделей коробок зуборезных прецизионных станков	Контролировать параметры и качество заточки и доводки сложного режущего инструмента	Свойства и классификация материалов, использующихся в профессиональной деятельности
Изготовление деревянных моделей корпусов и крышек редукторов длиной до 700 мм	Осуществлять подналадку обслуживаемых	Свойства различных пород дерева
Изготовление деревянных моделей корпусов клапанов и задвижек	деревообрабатывающих станков в соответствии с заданным режимом	Сложный режущий инструмент и правила его заточки и доводки
Изготовление деревянных моделей корпусов поперечно-строгальных станков	Оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы	Способы изготовления деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы
Изготовление деревянных моделей крышек круглых диаметром выше 200 мм	Пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов	Способы определения предельных размеров и допусков
Изготовление деревянных моделей крышек люков	Сверять размеры модели с чертежами	Способы упрочнения рабочей поверхности моделей
Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с кривыми спицами диаметром до 1000 мм	Устранять дефекты моделей и стержневых ящиков средней сложности	Способы формовки несложных деталей
Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с прямыми спицами диаметром выше 500 мм	Читать сложные чертежи	Технические условия на выполняемые работы по ремонту моделей и стержневых ящиков средней сложности
Изготовление деревянных моделей опок с фасонными ребрами		Технологическая последовательность выполнения подналадки обслуживаемых деревообрабатывающих станков
Изготовление деревянных моделей плит для печей, кронштейнов магнето трактора, болванок, шестерней токарного станка, штуцеров масляной и водяной арматуры тракторов		Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению заготовок и отдельных деталей сложных моделей и стержневых ящиков на деревообрабатывающих станках
		Типы угловых, тавровых и

Изготовление деревянных моделей поршней двигателей внутреннего сгорания диаметром до 500 мм	крестовых соединений брусков и досок
Изготовление деревянных моделей рычагов длиной выше 300 мм	Требования, предъявляемые к деревянным моделям
Изготовление деревянных моделей секторов баллера руля	Тригонометрические методы измерения углов
Изготовление деревянных моделей средней сложности с несколькими стержневыми ящиками, с отъемными частями и внутренними камерами простой формы	Устройство контрольно-измерительных инструментов
Изготовление деревянных моделей суппортов металлорежущих станков	Устройство обслуживаемых деревообрабатывающих станков
Изготовление деревянных моделей тисков слесарных	Характеристики шлифовальных кругов по форме, твердости, зернистости и связке
Изготовление деревянных моделей угольников и кронштейнов размером выше 300 мм	
Изготовление деревянных моделей фартуков токарно-винторезных станков	
Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски II категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, со стержневыми ящиками до трех штук, 3-го класса прочности	
Изготовление модельных комплектов с расположением моделей на подмодельных досках II категории сложности, 9-го класса точности, 3-го класса прочности, с количеством стержневых ящиков до трех штук	
Изготовление модельных	

	<p>комплектов для отливок из титановых сплавов I категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, имеющих до двух разъемных и до трех вытряхных стержневых ящиков, 2-го и 3-го класса прочности</p> <p>Изготовление стержневых ящиков для оболочковых форм со снятием шаблонов с металлической модели, с подгонкой знаковых частей и толщины тела отливки по оболочковой форме III категории сложности, 7-го класса точности</p> <p>Изготовление на деревообрабатывающих станках заготовок и отдельных деталей сложных моделей, стержневых ящиков и фигурных шаблонов</p> <p>Подналадка обслуживаемых деревообрабатывающих станков</p> <p>Проверка соответствия размеров модели и размеров на чертеже</p> <p>Ремонт моделей и стержневых ящиков средней сложности</p>		
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Модельщик по деревянным моделям 3-го разряда	ОКЗ	8219	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	24.51	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	24.52	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	24.53	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

ОКВЭД	24.54	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
ОКПДТР	14493	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
ЕТКС, ЕКС	§ 68 Модельщик по деревянным моделям 3-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
ОКСО, ОКСВНК	2.22.01.07	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
ГИР «Справочник профессий»		<a href="https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions">https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions</a>

**11. Основные пути получения квалификации:**

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев модельщиком по деревянным моделям 2-го разряда для лиц, прошедших профессиональное обучение
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

**12. Особые условия допуска к работе:**

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

**13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:**

-
---

**14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:**

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы модельщиком по деревянным моделям 2-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемой квалификации до 2013 года
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Модельщик по деревянным моделям» на уровень ниже

Документ, подтверждающий наличие опыта работы модельщиком по деревянным моделям 2-го разряда не менее шести месяцев