

1. Наименование квалификации:

Модельщик по деревянным моделям 2-го разряда (2-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.18400.01

3. Уровень (подуровень квалификации):

2

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Выполнение комплекса работ по изготовлению деревянных моделей, стержневых ящиков и шаблонов в литейном производстве

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Модельщик по деревянным моделям Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 548н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Выполнение подготовительных работ при изготовлении простых деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов	Разметка несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов Разметка простых моделей и стержневых ящиков Вычерчивание в натуральную величину простых моделей и стержневых ящиков	Производить разметку несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов Контролировать качество разметки несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов	Способы использования ручного, разметочного и измерительного инструмента Правила разметки простых моделей и стержневых ящиков по эскизам и чертежам Технические условия и инструкции по оформлению	-

		<p>Изготовление несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов</p> <p>Изготовление простых шаблонов, предназначенных для формовки и выверки стержневых ящиков и отделки несложных моделей</p> <p>Подбор необходимых лесоматериалов для изготовления моделей, стержневых ящиков и шаблонов</p> <p>Приготовление клея по заданной рецептуре</p> <p>Сверление сквозных и глухих отверстий</p>	<p>Производить разметку простых моделей и стержневых ящиков в соответствии с чертежом</p> <p>Выполнять чертеж простых моделей и стержневых ящиков в натуральную величину с соблюдением правил черчения</p> <p>Выполнять сверление и долбление отверстий с применением сверлильных и долбежных станков</p> <p>Раскраивать пиломатериал ленточными пилами на отдельные заготовки по длине и ширине</p> <p>Изготавливать и контролировать качество изготовления несложных заготовок для моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов</p> <p>Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению простых шаблонов для формовки и выверки стержневых ящиков и отделки несложных моделей</p> <p>Выбирать лесоматериал в соответствии с требованиями технологической документации к изготовлению моделей, стержневых ящиков и шаблонов</p> <p>Готовить клеевые составы в соответствии с утвержденной рецептурой</p> <p>Определять готовность клея к применению</p>	<p>чертежей</p> <p>Порядок построения чертежей простых моделей и стержневых ящиков в натуральную величину</p> <p>Приемы черчения, правила выполнения чертежей</p> <p>Способы изготовления простых шаблонов для формовки и выверки стержневых ящиков и отделки несложных моделей</p> <p>Способы и правила сверления и долбления основных видов отверстий в модельном производстве</p> <p>Причины возникновения брака при сверлении и долблении, меры его предупреждения</p> <p>Принципы подбора лесоматериалов, необходимых для изготовления моделей, стержневых ящиков и шаблонов</p> <p>Характеристики материалов для изготовления шаблонов и приспособлений</p> <p>Способы приготовления клеевых составов</p>	
A/02.2	Изготовление и ремонт простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблонов	Выполнение отдельных операций по изготовлению моделей средней сложности под руководством модельщика по деревянным моделям более высокой квалификации	Пользоваться деревообрабатывающими станками в процессе изготовления заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней	Виды и способы вязки и склеивания частей моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов	-
				Виды контрольно-измерительных приборов и инструментов,	

Изготовление деревянных моделей балластных грузов	сложности и простых шаблонов	применяемых при изготовлении деревянных моделей
Изготовление деревянных моделей барабанов для поршневых колец	Пользоваться электрическим и пневматическим инструментом	Виды ремонта деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов
Изготовление деревянных моделей вкладышей диаметром от 150 до 500 мм	Визуально оценивать качество выполненных работ при изготовлении и ремонте простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблонов	Возможные дефекты при ремонте моделей и стержневых ящиков, меры их предупреждения и устранения
Изготовление деревянных моделей втулок диаметром от 200 до 500 мм и длиной от 100 до 1000 мм	Производить заточку и доводку ножей и резцов с применением абразивных шлифовальных кругов	Классификация деревянных моделей по размерам, сложности и точности
Изготовление деревянных моделей однодисковых колес с гладким ободом диаметром до 700 мм	Выбирать режимы заточки и доводки режущего инструмента	Конструкции деревянных моделей, их характеристика
Изготовление деревянных моделей кронштейнов токарно-винторезных станков	Соблюдать технологическую документацию при выполнении отдельных операций по изготовлению моделей средней сложности	Назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструментов
Изготовление деревянных моделей крышек квадратных размером 200 x 200 мм, круглых диаметром до 200 мм	Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей по чертежам и эскизам	Назначение и условия применения электрического и пневматического инструмента
Изготовление деревянных моделей крышек подшипников для любых станков	Соблюдать требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей по чертежам и эскизам	Нормативно-техническая документация на ножи, резцы
Изготовление деревянных моделей маховиков и шкивов с прямыми спицами диаметром до 500 мм	Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента	Правила доводки простого режущего инструмента
Изготовление деревянных моделей наковален кузнечных	Контролировать размеры элементов модельного комплекта по чертежу	Правила использования деревообрабатывающих станков
Изготовление деревянных моделей опок прямоугольных	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении заточки и доводки режущего инструмента	Правила пуска и остановки электродвигателей различных типов
Изготовление деревянных моделей плит с ребрами размером до 1000 x 1000 мм	Применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления	Правила чтения конструкторской и технологической документации
Изготовление деревянных моделей плит штампов верхних и нижних		Принцип действия обслуживаемых деревообрабатывающих станков
Изготовление деревянных моделей поршневых и золотниковых колец диаметром		Припуски на усадку и механическую обработку различных металлов, их обозначение на чертежах
		Приспособления, применяемые при склеивании деревянных поверхностей (струбцины, скобы)
		Причины возникновения брака

<p>от 200 до 500 мм</p> <p>Изготовление деревянных моделей приклонов</p> <p>Изготовление деревянных моделей рычагов простых длиной до 300 мм</p> <p>Изготовление деревянных моделей стоек весов для взвешивания труб</p> <p>Изготовление деревянных моделей стоек весов для рельсов</p> <p>Изготовление деревянных моделей тройников, плит, колосников, гаек</p> <p>Изготовление деревянных моделей угольников и кронштейнов размером до 300 мм</p> <p>Изготовление деревянных моделей указателей равновесия весов для рельсов</p> <p>Изготовление деревянных моделей шестерней простых малых</p> <p>Изготовление модельных комплектов без установки на подмодельные доски I категории сложности, 8-го класса точности, с одним прямолинейным разъемом, без стержневых ящиков или с одним стержневым ящиком, 3-го класса прочности</p> <p>Изготовление на деревообрабатывающих станках заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней сложности</p> <p>Изготовление простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей по чертежам и эскизам</p> <p>Регулировка режимов работы</p>	<p>Производить регулировку обслуживаемых деревообрабатывающих станков в соответствии с заданным режимом</p> <p>Пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании</p> <p>Устранять дефекты простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей</p> <p>Читать чертежи, эскизы средней сложности</p>	<p>при строгании и меры его предупреждения</p> <p>Причины износа и поломок моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов</p> <p>Режимы заточки и доводки ножей и резцов</p> <p>Система допусков и посадок</p> <p>Способы обработки простых заготовок для деревянных моделей, стержневых ящиков и простых шаблонов на деревообрабатывающих станках</p> <p>Способы и правила нанесения клея на склеиваемые поверхности</p> <p>Способы изготовления простых деревянных моделей, стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей и простых шаблонов по чертежам и эскизам</p> <p>Способы строгания криволинейных поверхностей</p> <p>Технические условия на выполняемые работы по ремонту простых шаблонов, простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей</p> <p>Технологическая последовательность и способы выполнения регулировочных работ на обслуживаемых деревообрабатывающих станках</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению заготовок и отдельных деталей для моделей и стержневых ящиков средней сложности на деревообрабатывающих станках</p> <p>Требования, предъявляемые к</p>
---	--	---

	обслуживаемых деревообрабатывающих станков Ремонт простых деревянных моделей и стержневых ящиков с небольшим числом криволинейных поверхностей		качеству деревянных моделей Условные обозначения на чертежах допусков, посадок, предельных отклонений, квалитетов, шероховатости поверхности Факторы, влияющие на точность измерений Формы, назначение и содержание технологической документации Характеристики, свойства и маркировка инструментальных сталей и твердых сплавов	
--	---	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Модельщик по деревянным моделям 2-го разряда	ОКЗ	8219	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	24.51	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	24.52	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	24.53	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	24.54	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	14493	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ЕТКС, ЕКС	§ 67 Модельщик по деревянным моделям 2-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
---	---

Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
--