

1. Наименование квалификации:

Маркировщик 4-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.18300.03

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Маркирование и клеймение грузов, тары, заготовок, деталей, узлов и готовых изделий

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Маркировщик Приказ Минтруда России от 14.09.2022 № 528н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
D/01.3	Настройка и регулирование маркировочных установок с числовым программным управлением и лазерного оборудования при выполнении работ по маркированию	Настройка оборудования для получения высококачественного отпечатка при выполнении работ по маркированию Подбор и установка необходимых трафаретов для маркирования лазерным лучом деталей, узлов и изделий	Регулировать режимы работы маркировочного оборудования в соответствии с требованиями технологической документации Выполнять подналадку обслуживаемого маркировочного оборудования, используемого для маркирования	Устройство, правила использования и способы подналадки обслуживаемого оборудования для маркирования деталей, узлов и изделий Правила установки трафаретов в лазерное маркировочное оборудование	-

		Регулирование режимов работы маркировочных установок с числовым программным управлением Подналадка обслуживаемого маркировочного оборудования, используемого для маркирования Корректировка по мере необходимости режимов работы оборудования, используемого для маркирования деталей, узлов и изделий Выявление и устранение неисправностей в работе маркировочных установок с числовым программным управлением Предупреждение и устранение неисправностей маркировочного оборудования, используемого для маркирования деталей, узлов и изделий	Выполнять подбор и установку трафаретов в лазерное маркировочное оборудование в соответствии с рабочей инструкцией Использовать лазерное оборудование при выполнении маркировочных работ в соответствии с санитарными нормами и правилами эксплуатации лазеров Выполнять требования технологической документации при регулировании режимов работы маркировочных установок с числовым программным управлением Визуально оценивать качество маркировочного отпечатка и производить корректировку режимов работы оборудования по мере необходимости Выявлять отклонения от заданного режима работы оборудования, используемого для маркирования деталей, узлов и изделий, и принимать меры по их устранению Определять причины и устранять нарушения процесса маркирования деталей, узлов и изделий	Правила ввода управляющих параметров, определяющих режимы работы установок с числовым программным управлением, используемых для маркирования деталей, узлов и изделий Режимы работы установок с числовым программным управлением, используемых для маркирования деталей, узлов и изделий Правила и способы корректировки режимов работы маркировочного оборудования Возможные неисправности в работе оборудования, используемого для маркирования деталей, узлов и изделий, и способы их устранения Способы предупреждения и устранения неисправностей маркировочного оборудования	
D/02.3	Маркирование и клеймение деталей, узлов и изделий с использованием маркировочных полуавтоматов, автоматов с числовым программным управлением и лазерных установок	Маркирование больших и сверхбольших интегральных схем Маркирование интегральных схем в пластмассовом корпусе Маркирование микросхем на лазерных установках Маркирование радиодеталей, узлов и готовых приборов на полуавтоматах и автоматах с числовым программным	Выполнять требования технологической документации при выполнении работ по маркированию больших и сверхбольших интегральных схем Обеспечивать качество маркирования на всех этапах технологического процесса в соответствии с требованиями технологической документации	Назначение и условия применения универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании деталей, узлов и изделий Правила и способы набора знаков для маркирования деталей, узлов и изделий Требования, предъявляемые к качеству маркирования деталей,	-

		управлением Сушка маркированных деталей и приборов на установке ультрафиолетовой сушки с программным управлением	Выполнять требования технологической документации при выполнении работ по маркированию интегральных схем в пластмассовом корпусе Использовать лазерные установки при маркировании микросхем Использовать полуавтоматы и автоматы с программным управлением при маркировании радиодеталей, узлов и готовых приборов Выполнять требования технологической документации при выполнении работ по сушке маркированных деталей и приборов на установке ультрафиолетовой сушки с программным управлением	узлов и изделий Правила и способы работы на лазерных маркировочных установках Правила и способы работы на маркировочных полуавтоматах и автоматах с программным управлением Правила и способы работы на установках ультрафиолетовой сушки с программным управлением при выполнении работ по маркированию	
--	--	---	--	---	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Маркировщик деталей и приборов 4-го разряда Маркировщик 4-го разряда	ОКЗ	8183	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	82.99	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	13460	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ОКПДТР	13462	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ЕТКС, ЕКС	§ 43 Маркировщик деталей и приборов 4-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
	ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев маркировщиком деталей и приборов 3-го разряда или маркировщиком 3-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица до 18 лет не допускаются на горячие участки работ
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы маркировщиком деталей и приборов 3-го разряда или маркировщиком 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы маркировщиком деталей и приборов 3-го разряда или маркировщиком 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы маркировщиком деталей и приборов 3-го разряда или маркировщиком 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Маркировщик» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы маркировщиком деталей и приборов 3-го разряда или маркировщиком 3-го разряда не менее шести месяцев