

1. Наименование квалификации:

Маркировщик 3-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.18300.02

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Маркирование и клеймение грузов, тары, заготовок, деталей, узлов и готовых изделий

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Маркировщик Приказ Минтруда России от 14.09.2022 № 528н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
С/01.3	Настройка и регулирование универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов при выполнении работ по маркированию	Подготовка к работе универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании грузов, изделий, деталей, полуфабрикатов и готовой продукции Проверка правильности работы	Выполнять требования технологической документации при подготовке к работе универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий Выявлять сбои и нарушения в	Устройство универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий Конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных	-

		<p>оборудования, используемого для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p> <p>Подналадка оборудования, используемого для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p> <p>Обезжиривание маркирующих приборов</p> <p>Установка клише в маркирующие приборы и приспособления</p> <p>Проверка качества и сроков хранения используемых в работе маркировочных красок и мастик</p> <p>Приготовление мастики для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p>	<p>работе маркировочного оборудования</p> <p>Поддерживать требуемый режим работы оборудования, применяемого при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p> <p>Выполнять установку клише в прибор для маркировки в соответствии с установленными требованиями рабочей инструкции</p> <p>Контролировать качество и сроки хранения используемых в работе маркировочных красок и мастик</p> <p>Готовить маркировочные мастики в соответствии с утвержденной рецептурой</p>	<p>приспособлений, применяемых при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p> <p>Устройство и правила эксплуатации оборудования, применяемого для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p> <p>Способы подналадки обслуживаемого оборудования, применяемого при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p> <p>Способы контроля качества и сроков хранения используемых в работе маркировочных красок и мастик</p> <p>Состав и способы приготовления маркировочной мастики</p> <p>Условия и сроки хранения маркировочных красок и мастик</p>	
C/02.3	<p>Маркирование и клеймение грузов, тары, деталей, узлов и изделий с использованием универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов</p>	<p>Выполнение процесса маркирования и сушки деталей, узлов и изделий</p> <p>Исправление брака маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p> <p>Маркирование в труднодоступных местах приборов, изготовленных в тропическом варианте</p> <p>Маркирование вручную и на машинах карусельного типа колб с газовыми горелками для электровакуумных приборов</p> <p>Маркирование вручную миниатюрных контактов</p> <p>Маркирование вручную, на автоматах, полуавтоматах и автоматических линиях конденсаторов, резисторов</p> <p>Маркирование генераторов</p>	<p>Выполнять процесс маркирования деталей, узлов и изделий с последующей сушкой в соответствии с технологической документацией</p> <p>Выявлять и устранять причины, вызывающие брак при выполнении маркировочных работ</p> <p>Использовать специальные маркировочные станки, прессы и автоматы для маркирования грузов, упаковочной тары, полуфабрикатов и готовой продукции путем клеймения, штемпелевания, пломбирования, наклеивания этикеток, навешивания бирок</p> <p>Оценивать качество нанесенных маркировочных обозначений</p> <p>Производить маркирование</p>	<p>Места маркирования на микромодулях и приборах специального назначения</p> <p>Порядок работы на маркировочных полуавтоматах и автоматических линиях</p> <p>Правила маркирования по монтажной схеме приборов специального назначения</p> <p>Правила и приемы выполнения маркировки с последующей сушкой</p> <p>Правила маркировки изделий в тропическом исполнении</p> <p>Правила чтения на чертежах указаний о месте и способе маркирования и клеймения изделий</p> <p>Приемы исправления брака маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p>	-

сверхвысокой частоты и металлостеклянных вакуумных люминесцентных многозарядных индикаторов, колб генераторных приборов, малогабаритных и миниатюрных микрореле
Маркирование грузов, упаковочной тары, полуфабрикатов и готовой продукции путем клеймения, штемпелевания, пломбирования, наклеивания этикеток, навешивания бирок с применением специальных маркировочных станков, прессов и автоматов
Маркирование и сушка электронных блоков и их деталей
Маркирование интегральных и гибридных микросхем, оснований микросхем
Маркирование на автомате и комплектование партий магнитоуправляемых контактов
Маркирование на машине микросборок, алюминиевых анодированных корпусов
Маркирование на полуавтомате полупроводниковых транзисторов
Маркирование по монтажной схеме приборов специального назначения
Маркирование при помощи знакооформляющей матрицы и эластичного пуансона, сушка маркированных изделий в термостате
Маркирование при помощи специальных приспособлений, автоматов, полуавтоматов, станков и механизмов микромодульных приборов, микросхем, резисторов, приборов

изделий вручную и на машинах карусельного типа
Производить маркирование изделий при помощи знакооформляющей матрицы и эластичного пуансона
Производить маркирование конденсаторов и резисторов вручную, на автоматах, полуавтоматах и автоматических линиях

Приемы нанесения клейма на грузы, тару, детали, узлы и изделия с использованием приспособлений
Технические требования к маркировочным обозначениям
Требования, предъявляемые к клейму и маркированным изделиям

	<p>в тропическом исполнении со специальной приемкой</p> <p>Маркирование приборов сверхвысокой частоты, приборов со специальной приемкой, интегральных схем</p> <p>Маркирование сверхминиатюрных стержневых радиоламп</p> <p>Маркирование с последующей сушкой диодов, диодных матриц, микросхем, цифровых индикаторов</p> <p>Маркирование цоколя и горловины специальных электронно-лучевых трубок</p> <p>Маркирование цоколя и ламп электровакуумных приборов</p> <p>Нанесение на твердые схемы клейма при помощи специальных приспособлений</p> <p>Проверка качества маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p> <p>Устранение причин, вызывающих брак при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий</p>			
--	--	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Маркировщик деталей и приборов 3-го разряда Маркировщик 3-го разряда	ОКЗ	8183	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	82.99	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	13460	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ОКПДТР	13462	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов

ЕТКС, ЕКС	§ 42 Маркировщик деталей и приборов 3-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев маркировщиком деталей и приборов 2-го разряда или маркировщиком 2-го разряда для лиц, прошедших профессиональное обучение
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица до 18 лет не допускаются на горячие участки работ
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы маркировщиком деталей и приборов 2-го разряда или маркировщиком 2-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемой квалификации до 2013 года
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Маркировщик» на уровень ниже
Документ, подтверждающий наличие опыта работы маркировщиком деталей и приборов 2-го разряда или маркировщиком 2-го разряда не менее шести месяцев