Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Стерженщик ручной формовки 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Стерженщик ручной формовки Приказ Минтруда России от 29.06.2021 № 433н	3	В/01.3	Изготовление вручную литейных стержней по стержневым ящикам, имеющим два разъема и до пяти отъемных частей	ЕТКС часть №1 выпуска №2. Раздел «Литейные работы» § 134	Лица не моложе 18 лет	1.Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования 2. Документ, подтверждающий профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих,	5 лет	Стерженщик ручной формовки 3-го разряда

				B/02.3	Изготовление вручную литейных стержней второй группы сложности из жидких самотвердеющих смесей			программы переподготовки рабочих, служащих. 3. Документ, подтверждающий наличие не менее шести месяцев практического опыта стерженщиком ручной формовки 2-го разряда. ИЛИ 1.Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования. 2.Свидетельство о квалификации «Стерженщик ручной формовки» на уровень ниже или данного уровня.		
				B/03.3	Изготовление вручную по шаблонам литейных стержней второй группы сложности					
				B/04.3	Окраска литейных стержней второй группы сложности					
				B/05.3	Сушка литейных стержней второй группы сложности					