

1. Наименование квалификации:

Инженер по техническому перевооружению, реконструкции и модернизации кузнечно-штамповочного производства II категории (6 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.15300.03

3. Уровень (подуровень квалификации):

6

4. Область профессиональной деятельности:

5. Вид профессиональной деятельности:

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Специалист по техническому перевооружению, реконструкции и модернизации кузнечно-штамповочного производства Приказ Минтруда России от 05.10.2020 № 699н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.6	Сбор и анализ данных об основном и вспомогательном оборудовании кузнечно-штамповочного производства				
A/02.6	Сбор и анализ данных о технологических процессах обработки давлением				

A/03.6	Сбор и анализ данных о зданиях, сооружениях, инженерных коммуникациях и территории кузнечно-штамповочного производства				
A/04.6	Сбор и анализ данных о структуре и численности персонала кузнечно-штамповочного производства				

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Инженер Инженер-технолог (технолог) Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов Инженер по подготовке производства			

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

ЕКС

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования (магистратура или специалитет) по одному из направлений подготовки, специальностей: Машиностроение; Технологические машины и оборудование; Автоматизация технологических процессов и производств; Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств; Металлургия; Управление качеством; Организация и управление наукоемкими производствами; Проектирование технологических машин и комплексов.

2. Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования – программы повышения квалификации в области проектирования технологических комплексов
3. Документ, подтверждающий наличие не менее трех лет практического опыта работы на инженерных должностях в кузнечно-штамповочном производстве.