

1. Наименование квалификации:

Механик по обслуживанию и ремонту оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.13200.04

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Техническое обслуживание и ремонт оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

77 14.06.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

159/23-ПР 30.11.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Работник по ремонту оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов Приказ Минтруда России от 08.06.2021 № 381н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
В/01.4	Выполнение текущего ремонта простых деталей, узлов и механизмов оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов на месте его установки	Проведение операций, предусмотренных ежемесячным техническим обслуживанием простых деталей, узлов и механизмов оборудования Разборка (частичная или полная) простых деталей, узлов и	Применять методы надзора и контроля соблюдения правил эксплуатации оборудования Использовать контрольно-измерительные приборы для определения технического состояния оборудования	Нормативные правовые акты в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и охраны окружающей среды в сфере обращения с отходами, включая медицинские и биологические	

<p>механизмов оборудования, узлов, подверженных наибольшему износу</p> <p>Очистка, дезинфекция и промывка простых деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Сборка, регулировка, проверка и устранение неисправностей в работе простых деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Замена деталей, имеющих срок службы меньше межремонтного периода</p> <p>Выбор и проверка средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями охраны труда при эксплуатации оборудования</p> <p>Выявление и устранение мелких дефектов в неактивных частях оборудования (арматуре, системе охлаждения, навесных устройствах)</p> <p>Выполнение чистки от пыли кожухов устройств, монтажных проводов и рядов зажимов</p> <p>Проверка герметичности уплотнений отверстий и крышек в шкафах и ящиках рядов зажимов</p> <p>Подтяжка креплений разъемных соединений</p> <p>Заполнение необходимой технической документации</p> <p>Использование средств индивидуальной защиты</p>	<p>Выявлять неисправности и дефекты в техническом состоянии оборудования</p> <p>Осуществлять выбор методов и инструментов для устранения неисправностей и дефектов в техническом состоянии оборудования</p> <p>Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты</p> <p>Устранять течи масла</p> <p>Выполнять подтяжку креплений</p> <p>Работать со слесарными и монтерскими инструментами</p> <p>Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой</p> <p>Применять специализированные информационные системы, программное обеспечение и базы данных</p> <p>Заполнять дефектные ведомости, ведомости объема работ с перечнем необходимых запасных частей и материалов, маршрутную карту и другую техническую документацию</p> <p>Вести журнал учета технического обслуживания оборудования</p> <p>Правильно использовать средства индивидуальной защиты</p> <p>Проводить обработку и дезинфекцию деталей оборудования, инструментов</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим на производстве</p>	<p>Технические характеристики обслуживаемого оборудования</p> <p>Устройство, способы разборки, сборки и монтажа обслуживаемого оборудования</p> <p>Правила пользования таблицами допусков и посадок, схемами и чертежами</p> <p>Устройство применяемых контрольно-измерительных приборов и правила пользования ими</p> <p>Требования к эксплуатации технических средств в сфере обращения с медицинскими и биологическими отходами</p> <p>Методы надзора и контроля соблюдения правил эксплуатации оборудования</p> <p>Назначение и конструктивное устройство простых деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Методы выявления и способы устранения неисправностей и дефектов оборудования</p> <p>Методы и способы диагностики простых деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Приемы слесарных работ по разборке, ремонту, сборке узлов, механизмов оборудования</p> <p>Назначение слесарных и монтерских инструментов</p> <p>Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p> <p>Безопасность технологических процессов</p> <p>Характеристика опасных и вредных факторов производственной среды и</p>
--	---	---

				<p>трудового процесса Охрана труда на производственных предприятиях Правила ведения технической документации Основы автоматики Основы электротехники Правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение Правила пользования специализированными информационными системами, программным обеспечением и базами данных Правила оформления технической документации и делопроизводства</p>	
V/02.4	<p>Выполнение среднего ремонта оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов с отключением и доставкой его на ремонтную площадку</p>	<p>Подготовка рабочего места и выбор инструментов, приспособлений, оборудования, материалов для выполнения работ Выявление дефектов на оборудовании Разборка механизмов средней сложности основного и вспомогательного оборудования Ремонт, сборка, регулировка, монтаж и испытание узлов и механизмов средней сложности основного и вспомогательного оборудования Обработка деталей оборудования с подгонкой и доводкой Устранение дефектов на оборудовании Сборочные, реконструктивные и монтажные работы на трубопроводах и арматуре оборудования Выполнение стропальных и</p>	<p>Подготавливать рабочее место и выбирать инструменты, приспособления, оборудование, материалы для выполнения работ Определять необходимые ресурсы для выполнения ремонтных работ Применять методы надзора и контроля соблюдения правил эксплуатации оборудования Использовать контрольно- измерительные приборы для определения технического состояния оборудования Выявлять неисправности и дефекты в техническом состоянии оборудования Определять способы устранения неисправностей и дефектов в техническом состоянии оборудования Осуществлять выбор методов и инструментов для устранения неисправностей и дефектов в</p>	<p>Нормативные правовые акты в области санитарно- эпидемиологического благополучия населения и охраны окружающей среды в сфере обращения с отходами, включая медицинские и биологические Отраслевые стандарты, стандарты организации, технические условия в сфере обращения с медицинскими и биологическими отходами Технические характеристики обслуживаемого оборудования Технические условия на ремонт, сборку и изготовление узлов и элементов оборудования средней сложности (нормативно- техническая и конструкторская документация) Правила безопасного производства работ в замкнутых пространствах</p>	

<p>такелажных работ при перемещении узлов и деталей оборудования грузоподъемными машинами, механизмами и приспособлениями Использование средств индивидуальной защиты Проведение работ по очистке, дезинфекции и промывке деталей, оборудования, инструментов Соблюдение санитарно-эпидемиологических требований, требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности</p>	<p>техническом состоянии оборудования Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты Выполнять слесарную обработку деталей по 7-10 квалитетам с подгонкой и доводкой Читать сложные рабочие чертежи, схемы Составлять эскизы несложных деталей Проверять пригодность к использованию грузоподъемных средств, средств измерений, необходимых для производства ремонтных работ Подбирать такелажную оснастку для перемещения узлов и деталей оборудования Пользоваться такелажными приспособлениями Применять средства индивидуальной защиты в зависимости от характера выполняемых работ Применять первичные средства пожаротушения Заполнять дефектные ведомости, ведомости объема работ с перечнем необходимых запасных частей и материалов, маршрутную карту, другую техническую документацию Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой Применять специализированные информационные системы, программное обеспечение, базы данных Оказывать первую помощь</p>	<p>Порядок выполнения работ по ремонту оборудования средней сложности Основные дефекты оборудования и методы их устранения Сведения о материалах, применяемых при ремонте оборудования Назначение слесарных и монтерских инструментов Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями Виды повреждений в оборудовании Методы надзора и контроля соблюдения правил эксплуатации оборудования Назначение и конструктивное устройство простых деталей, узлов и механизмов оборудования Методы выявления и способы устранения неисправностей и дефектов оборудования Методы и способы диагностики простых деталей, узлов и механизмов оборудования Приемы слесарных работ по разборке, ремонту, сборке узлов, механизмов оборудования Правила выполнения работ по регулировке, центровке отремонтированного оборудования Правила применения средств индивидуальной защиты Основы механики, гидравлики, электротехники Общие сведения о сборочных чертежах, правила чтения рабочих чертежей Приемы сложных такелажных работ</p>
--	---	---

			пострадавшим на производстве	<p>Правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение</p> <p>Правила пользования специализированными информационными системами, программным обеспечением и базами данных</p> <p>Безопасность технологических процессов</p> <p>Характеристика опасных и вредных факторов производственной среды и трудового процесса</p> <p>Охрана труда на производственных предприятиях</p>	
В/03.4	<p>Выполнение капитального ремонта оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов с отключением и доставкой его на ремонтную площадку</p>	<p>Подготовка рабочего места и выбор инструментов, приспособлений, оборудования, материалов для выполнения работ</p> <p>Подготовка испытательных устройств, измерительных приборов, соединительных проводов, запасных частей и инструментов</p> <p>Разборка, технический осмотр сложных деталей и механизмов оборудования</p> <p>Выявление дефектов, определение причин и степени износа отдельных узлов и деталей оборудования, арматуры</p> <p>Определение пригодности деталей к дальнейшей работе, возможности их восстановления</p> <p>Разметка сложных деталей</p> <p>Очистка деталей, узлов и механизмов оборудования перед поступлением в ремонт</p> <p>Дефектовка деталей, узлов и механизмов оборудования,</p>	<p>Подготавливать рабочее место и выбирать инструменты, приспособления, оборудование, материалы для выполнения работ</p> <p>Производить работы с соблюдением требований безопасности</p> <p>Работать с измерительной и испытательной аппаратурой</p> <p>Выполнять особо сложные и ответственные работы по ремонту и реконструкции оборудования</p> <p>Применять сложные средства механизации и инструменты</p> <p>Использовать контрольно-измерительные приборы для определения технического состояния оборудования</p> <p>Выявлять неисправности и дефекты в техническом состоянии оборудования</p> <p>Осуществлять выбор методов и инструментов для устранения неисправностей и дефектов в техническом состоянии</p>	<p>Нормативные правовые акты в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и охраны окружающей среды в сфере обращения с отходами, включая медицинские и биологические</p> <p>Отраслевые стандарты, стандарты организации, технические условия в сфере обращения с отходами</p> <p>Основные технические характеристики, кинематические и гидравлические схемы ремонтируемого оборудования</p> <p>Методы и способы разборки, демонтажа оборудования, подлежащего ремонту</p> <p>Методы и способы ремонта, сборки, монтажа, регулирования и наладки, проверки на точность и испытания отремонтированного оборудования</p> <p>Основные технические показатели нормальной работы</p>	

<p>уточнение ведомости дефектов</p> <p>Восстановление или замена изношенных деталей оборудования</p> <p>Ремонт системы смазки, уплотняющих устройств, вращающихся деталей</p> <p>Сборка узлов и механизмов оборудования в соответствии с техническими требованиями на сборку оборудования</p> <p>Монтаж оборудования, заправка всех емкостей смазкой, обкатка оборудования на холостом ходу</p> <p>Регулировка, проверка и устранение неисправностей в работе сложных деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Проверка качества и соответствия размеров изготовленных деталей чертежам</p> <p>Проверка в работе основного и вспомогательного оборудования после ремонта и сдача его в эксплуатацию в рамках своей компетенции</p> <p>Выполнение стропальных и такелажных работ при перемещении сложных и ответственных узлов и элементов оборудования</p> <p>Организация работ по ремонту ремонтных приспособлений</p> <p>Использование средств индивидуальной защиты</p> <p>Проведение работ по очистке, дезинфекции и промывке деталей, оборудования, инструментов</p> <p>Соблюдение санитарно-эпидемиологических требований, требований охраны труда, пожарной и экологической</p>	<p>оборудования</p> <p>Осуществлять выбор методов и инструментов для расширения технических возможностей оборудования</p> <p>Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты</p> <p>Выполнять подготовку к пусконаладочным работам</p> <p>Производить пусконаладочные работы</p> <p>Оказывать первую помощь при несчастных случаях на производстве</p> <p>Применять средства пожаротушения</p> <p>Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой</p> <p>Применять специализированные информационные системы, программное обеспечение и базы данных</p> <p>Читать конструкторскую документацию, рабочие чертежи, электрические схемы</p> <p>Работать с текстовыми редакторами, электронными таблицами, электронной почтой и браузерами</p> <p>Применять справочную информацию в области выполнения сложных работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования</p> <p>Вести техническую и отчетную документацию по оценке состояния технологических процессов</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим на производстве</p>	<p>оборудования, виды основных его повреждений</p> <p>Средства технологического оснащения, сырье, материалы, топливо, энергия, используемые в сфере обращения с отходами</p> <p>Методы надзора и контроля соблюдения правил эксплуатации оборудования</p> <p>Назначение и конструктивное устройство сложных деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Методы выявления и способы устранения неисправностей и дефектов оборудования</p> <p>Методы и способы диагностики сложных деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Назначение слесарного и монтерского инструмента</p> <p>Приемы слесарных работ по разборке, ремонту, сборке узлов, механизмов оборудования</p> <p>Сведения о материалах, применяемых при ремонте устройств оборудования</p> <p>Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями</p> <p>Назначение и схемы блокировочных устройств оборудования</p> <p>Виды и методика проведения послеремонтных испытаний оборудования</p> <p>Правила испытания и хранения такелажных приспособлений и оснастки</p> <p>Правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение</p> <p>Правила пользования</p>
---	--	---

		безопасности		специализированными информационными системами, программным обеспечением и базами данных Правила оформления технической документации и делопроизводства Правила применения средств индивидуальной защиты Безопасность технологических процессов Характеристика опасных и вредных факторов производственной среды и трудового процесса Охрана труда на производственных предприятиях	
В/04.4	Руководство работами по диагностике, ремонту и модернизации оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов	Составление планов и графиков выполнения работ по диагностике, ремонту и модернизации оборудования Учет материально-технических ресурсов, комплектующих, запчастей, смазочных материалов Контроль качества работ и соблюдения планов, графиков, технических заданий Ведение технической документации, ведомости дефектов Формирование заявок на закупку аппаратуры, приборов, запасных частей, испытательных средств, инструментов, контрольного кабеля, приспособлений, материалов Использование баз данных и пакетов прикладных программ в своей предметной области Использование средств индивидуальной защиты Проведение работ по очистке,	Планировать работы по диагностике, ремонту оборудования Устанавливать методы и способы устранения неисправностей и дефектов в техническом состоянии оборудования Внедрять наилучшие доступные технологии, инструменты, устройства для расширения технических возможностей оборудования Оценивать качество выполненных работ по диагностике, ремонту оборудования Оформлять техническую и учетно-отчетную документацию Работать с текстовыми редакторами, электронными таблицами, электронной почтой и браузерами Применять справочную информацию в области выполнения сложных работ по техническому обслуживанию и	Нормативные правовые акты в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и охраны окружающей среды в сфере обращения с отходами, включая медицинские и биологические Отраслевые стандарты, стандарты организации, технические условия в сфере обращения с медицинскими и биологическими отходами Технологические процессы и режимы обращения с медицинскими и биологическими отходами Средства технологического оснащения, сырье, материалы, топливо, энергия, используемые в сфере обращения с медицинскими и биологическими отходами Требования к эксплуатации технических средств в сфере обращения с медицинскими и	

<p>дезинфекции и промывке оборудования Соблюдение санитарно-эпидемиологических требований, требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности</p>	<p>ремонту оборудования Вести техническую и отчетную документацию по оценке состояния технологических процессов Оказывать первую помощь пострадавшим на производстве</p>	<p>биологическими отходами Методы надзора и контроля соблюдения правил эксплуатации оборудования Назначение и конструктивное устройство сложных деталей, узлов и механизмов оборудования Методы выявления и способы устранения неисправностей и дефектов оборудования Методы и способы диагностики сложных деталей, узлов и механизмов оборудования Приемы слесарных работ по разборке, ремонту, сборке узлов, механизмов оборудования Технологии в сфере обращения с медицинскими и биологическими отходами Методы контроля и оценки соответствия технологических процессов Правила проверки процедур организации, документирования и проведения работ Методы оптимизации технологических процессов Нормативы расхода сырья и материалов, используемых для обеспечения технологических процессов Методы проектирования технологических процессов Безопасность технологических процессов Характеристика опасных и вредных факторов производственной среды и трудового процесса Охрана труда на производственных предприятиях Правила оформления технической документации и</p>
---	--	--

			делопроизводства Правила пользования специализированными информационными системами, программным обеспечением и базами данных
--	--	--	---

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Техник-механик по ремонту оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов	ОКЗ ОКПДТР	3115 24110	Техники-механики Механик

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Среднее профессиональное (техническое) образование – программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование в области обращения с отходами I–IV классов опасности
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее одного года в области обращения с медицинскими и биологическими отходами
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров. Иммунизация в соответствии с Национальным календарем профилактических прививок. Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности. Инструктаж по безопасному обращению с медицинскими отходами. Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда. При работе с сосудами под давлением получение дополнительного профессионального образования в области промышленной безопасности
--

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена
Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования в области обращения с отходами I–IV классов опасности