

1. Наименование квалификации:

Мастер по эксплуатации оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.13200.03

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Техническое обслуживание и ремонт оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

77 14.06.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

159/23-ПР 30.11.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Работник по ремонту оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов Приказ Минтруда России от 08.06.2021 № 381н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.4	Профилактическое техническое обслуживание деталей, узлов и механизмов оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов	Проверка технического состояния оборудования перед началом эксплуатации Проведение наружного осмотра, смазка (в соответствии с картой смазки), очистка оборудования Регулировка отдельных устройств	Определять техническое состояние оборудования Выявлять конструктивные и технологические дефекты оборудования Использовать контрольно-измерительные приборы для	Нормативные правовые акты в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и охраны окружающей среды в сфере обращения с отходами, включая медицинские и биологические	

<p>оборудования</p> <p>Ремонт отдельных узлов оборудования, не требующих привлечения работников ремонтных служб</p> <p>Подтяжка креплений разъемных соединений</p> <p>Замена деталей, имеющих срок службы меньше межремонтного периода</p> <p>Надзор за соблюдением правил эксплуатации оборудования</p> <p>Учет показаний контрольно-измерительных приборов оборудования</p> <p>Обеспечение условий запуска системы газоочистки в установленном режиме</p> <p>Внесение информации о результатах технического наблюдения в документы внутренней отчетности</p> <p>Проведение обработки и дезинфекции деталей оборудования, инструментов</p> <p>Использование средств индивидуальной защиты</p>	<p>определения технического состояния оборудования</p> <p>Применять методы смазки оборудования в соответствии с картой смазки</p> <p>Очищать узлы от загрязнений</p> <p>Проверять крепления трубопроводов, хомутов, бандажей, целостность теплоизоляции и ограждений и при необходимости обеспечивать их регулировку</p> <p>Проверять болтовые и фланцевые соединения, сальниковые уплотнения и при необходимости обеспечивать их регулировку</p> <p>Проверять состояние подводящих кабелей, заземления и при необходимости обеспечивать их регулировку</p> <p>Проверять состояние запорной и регулирующей арматуры и при необходимости обеспечивать ее регулировку</p> <p>Подбирать инструменты, оборудование и материалы, необходимые для устранения неисправностей отдельных узлов оборудования, не требующих привлечения работников ремонтных служб</p> <p>Устранять неисправности отдельных узлов оборудования, не требующих привлечения работников ремонтных служб</p> <p>Применять методы надзора и контроля соблюдения правил эксплуатации оборудования</p> <p>Использовать ручной и механизированные слесарные инструменты</p> <p>Вести журнал учета технического обслуживания оборудования</p>	<p>Технические условия эксплуатации и режима работы оборудования в соответствии с инструкцией завода-изготовителя</p> <p>Технологическая последовательность разборки и сборки оборудования</p> <p>Методы надзора и контроля соблюдения правил эксплуатации оборудования</p> <p>Назначение и конструктивное устройство простых деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Методы выявления и способы устранения неисправностей и дефектов оборудования</p> <p>Методы и способы диагностики простых деталей, узлов и механизмов оборудования</p> <p>Приемы слесарных работ по разборке, ремонту, сборке узлов, механизмов оборудования</p> <p>Технологии высокотемпературного обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов</p> <p>Технологии низкотемпературного обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов</p> <p>Технологии химического обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов</p> <p>Основы термодинамики и теплофизики</p> <p>Порядок проведения ремонтных работ</p> <p>Термические методы обеззараживания медицинских и биологических отходов</p> <p>Химические методы</p>
--	--	--

			<p>Устанавливать и поддерживать регламентные условия работы оборудования</p> <p>Проводить обработку и дезинфекцию деталей оборудования, инструментов</p> <p>Использовать средства индивидуальной защиты</p> <p>Соблюдать требования охраны труда, пожарной, экологической и биологической безопасности, санитарно-эпидемиологические требования</p>	<p>обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов</p> <p>Безопасность технологических процессов</p> <p>Характеристика опасных и вредных факторов производственной среды и трудового процесса</p> <p>Охрана труда на производственных предприятиях</p> <p>Правила ведения технической и учетно-отчетной документации</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p> <p>Правила проведения обработки и дезинфекции оборудования и инструментов</p>	
A/02.4	<p>Проведение визуального и измерительного контроля при техническом диагностировании (освидетельствовании) оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов</p>	<p>Осмотр помещения, где установлено оборудование, и оценка теплопритоков</p> <p>Визуальный осмотр оборудования при статическом режиме: контроль качества затяжки резьбовых соединений, проверка целостности неактивных видимых частей оборудования и отсутствия трещин корпусных деталей, проверка целостности соединительных элементов</p> <p>Изучение текущего состояния коммуникаций, трубопроводов, приборов учета эксплуатации оборудования</p> <p>Визуальный осмотр оборудования при динамическом режиме на рабочей нагрузке, холостом ходу и тестовых нагружениях (испытаниях), включая проверку утечки смазочного материала, отсутствие контакта подвижных и неподвижных деталей</p>	<p>Определять техническое состояние оборудования для планирования сроков технического обслуживания, ремонта оборудования, поиска неисправностей</p> <p>Выявлять повреждения (дефекты) и неисправности оборудования при проведении технического обслуживания в сроки, регламентированные эксплуатационной документацией</p> <p>Определять соответствие характеристик и параметров оборудования требованиям нормативно-технической документации</p> <p>Определять соответствие технического состояния и условий эксплуатации оборудования требованиям безопасности</p> <p>Определять остаточный ресурс работы оборудования</p>	<p>Нормативные правовые акты в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и охраны окружающей среды в сфере обращения с отходами, включая медицинские и биологические</p> <p>Технические условия эксплуатации и режимы работы оборудования в соответствии с инструкцией завода-изготовителя</p> <p>Устройство и принцип действия оборудования, состав и взаимодействие его составных частей</p> <p>Порядок проведения визуального и измерительного контроля</p> <p>Физико-химические основы методы визуального и измерительного контроля</p> <p>Нормативные правовые акты, регламентирующие периодические осмотры оборудования эксплуатационным</p>	

<p>Выявление посторонних звуков в рабочих шумах оборудования</p> <p>Выявление вибрации при эксплуатации оборудования</p> <p>Проверка показаний термометров, манометров, вакуумметров, уровня масла в маслonaполненных вводах и расширителях, контроль нагрузок оборудования, контроль показаний приборов контроля, регистрация климатических показателей</p> <p>Проверка состояния ошиновки, кабелей, отсутствия нагрева контактных соединений, проверка отсутствия свечения и подгаров контактов, изменения цвета красок и пленок</p> <p>Проверка состояния сети заземления, в том числе мест наложения переносных заземлений, проверка надежности заземления проверяемого оборудования</p> <p>Проверка исправности сигнализации, положения ключей, указателей, состояния пробивных предохранителей, проверка положения автоматов</p> <p>Проверка наличия ограждений, предупредительных плакатов и надписей, средств защиты и сроков их испытаний, противопожарных средств</p> <p>Проверка комплектности и исправности средств индивидуальной защиты и средств труда для выполнения трудовых действий</p> <p>Проверка и анализ результатов контроля химическими и биологическими индикаторами</p>	<p>Оценивать уровень посторонних звуков в рабочих шумах оборудования</p> <p>Выполнять внешний осмотр неактивных частей оборудования</p> <p>Проверять работу сети заземления и контактных соединений</p> <p>Определять причины и характер разрушения и износа деталей по виду поверхности износа или излома</p> <p>Обнаруживать трещины корпусных деталей, опор или основания</p> <p>Выбирать и проверять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями охраны труда при эксплуатации оборудования</p> <p>Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой</p> <p>Применять специализированные информационные системы, программное обеспечение и базы данных</p> <p>Правильно использовать средства индивидуальной защиты</p> <p>Соблюдать требования охраны труда, пожарной, экологической и биологической безопасности, санитарно-эпидемиологические требования</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим на производстве</p>	<p>персоналом</p> <p>Идентификация дефектов и повреждений - отнесение неисправностей к определенному классу или виду (усталость, износ, деформация, фреттинг-коррозия)</p> <p>Способы проверки эксплуатационных свойств оборудования</p> <p>Основы термодинамики и теплофизики</p> <p>Технологии термического обезвреживания медицинских и биологических отходов</p> <p>Технологии химического обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов</p> <p>Безопасность технологических процессов</p> <p>Характеристика опасных и вредных факторов производственной среды и трудового процесса</p> <p>Охрана труда на производственных предприятиях</p> <p>Правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение</p> <p>Правила пользования специализированными информационными системами, программным обеспечением и базами данных</p> <p>Правила ведения технической и учетно-отчетной документации</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p>
--	--	---

		<p>оборудования для обеззараживания медицинских отходов</p> <p>Внесение информации о результатах визуального и измерительного контроля в документы внутренней отчетности</p>			
A/03.4	<p>Выполнение мероприятий по диагностике технического состояния оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов</p>	<p>Разборка и ревизия простых устройств</p> <p>Получение задания на производство работ с указанием условий безопасного проведения работ</p> <p>Выбор и проверка средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями охраны труда</p> <p>Подготовка рабочего места и выбор инструментов, приспособлений, оборудования, материалов для выполнения работ</p> <p>Измерение сопротивления изоляции и обмоток</p> <p>Оценка состояния оборудования по результатам всех испытаний и измерений и сравнение их с данными предыдущих испытаний и измерений с учетом анализа данных по эксплуатации</p> <p>Проведение плановых профилактических работ</p> <p>Диагностика неисправностей</p> <p>Проверка соответствия эксплуатации оборудования технической документации на оборудование</p> <p>Обработка и внесение информации о выполненных работах в документы внутренней отчетности</p> <p>Проверка и анализ результатов</p>	<p>Выбирать и проверять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями охраны труда при эксплуатации оборудования</p> <p>Выполнять технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работ при эксплуатации оборудования</p> <p>Оценивать состояние оборудования по результатам измерений и испытаний</p> <p>Производить работы с соблюдением требований безопасности</p> <p>Осваивать новые виды оборудования по мере их внедрения</p> <p>Назначение слесарного и монтерского инструмента</p> <p>Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями</p> <p>Читать техническую документацию в объеме, необходимом для выполнения задания</p> <p>Пользоваться персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой</p> <p>Применять специализированные информационные системы, программное обеспечение и базы</p>	<p>Нормативные правовые акты в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и охраны окружающей среды в сфере обращения с отходами, включая медицинские и биологические</p> <p>Технические условия эксплуатации и режимы работы оборудования в соответствии с инструкцией завода-изготовителя</p> <p>Специализированные информационные системы, программное обеспечение и базы данных</p> <p>Правила ведения технической и учетно-отчетной документации</p> <p>Безопасность технологических процессов</p> <p>Характеристика опасных и вредных факторов производственной среды и трудового процесса</p> <p>Охрана труда на производственных предприятиях</p> <p>Правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p> <p>Правила проведения контроля химическими и биологическими индикаторами оборудования для</p>	

	контроля химическими и биологическими индикаторами оборудования для обеззараживания медицинских отходов Использование средств индивидуальной защиты	данных Обрабатывать и вносить в техническую и учетно-отчетную документацию информацию о выполненных работах Правильно использовать средства индивидуальной защиты Проводить оценку и анализ результатов контроля химическими и биологическими индикаторами оборудования для обеззараживания медицинских отходов Оказывать первую помощь пострадавшим на производстве	обеззараживания медицинских отходов
--	--	--	-------------------------------------

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Техник по обслуживанию и ремонту оборудования для обеззараживания (обезвреживания) медицинских и биологических отходов	ОКЗ	3115	Техники-механики
	ОКПДТР	24110	Механик

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Среднее профессиональное (техническое) образование – программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование в области обращения с отходами I–IV классов опасности
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров. Иммунизация в соответствии с Национальным календарем профилактических прививок. Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности. Инструктаж по безопасному обращению с медицинскими отходами. Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда. При работе с сосудами под давлением получение дополнительного профессионального образования в области промышленной безопасности

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена

Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования в области обращения с отходами I–IV классов опасности