

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты п рофессиональ ного стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации , в соответствии с профессионал ьным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификацио нное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионал ьного экзамена по со ответствующе й квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительн ые характеристик и (при необход имости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профе ссии/категори и должности/к ласса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительн ые сведения (при необходи мости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Расточник на координатно- расточных станках 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	L/01.4	Подготовка ко ординатно- расточного станка с шириной рабочей поверхности стола 2000 мм и более к изготовлению особо сложных экспе риментальных и дорогостоящи х деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающ ие наличие опыта работы не менее четырёх лет расточником на координатн	5 лет	Токарь- расточник 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическа я обработка металлов и других материалов». § 130

					квалитету				о-расточных станках 5-го разряда ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации рабочих, служащих 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на координатно-расточных станках 5-го разряда		
				L/02.4	Обработка заготовок особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на координатно-расточных станках с шириной рабочей поверхности стола 2000 мм и более						
				L/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству						