

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты п рофессиональ ного стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации , в соответствии с профессионал ьным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификацио нное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионал ьного экзамена по со ответствующе й квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительн ые характеристик и (при необход имости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профе ссии/категори и должности/к ласса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительн ые сведения (при необходи мости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Расточник на г оризонтально- расточных станках 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	Н/01.4	Подготовка го ризонтально- расточного станка с диаметром выдвижного шпинделя до 250 мм к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му квалитету	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающ ие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на горизонталь	5 лет	Токарь- расточник 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическа я обработка металлов и других материалов». § 129

				Н/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му квалитету на г оризонтально- расточных станках с диаметром выдвижного шпинделя до 250 мм			но-расточных станках 4-го разряда ИЛИ 1. Диплом о среднем профе ссиональном образовании по программам подготовки кв алифицирован ных рабочих, служащих 2. Документ(ы), подтверждающ ие наличие опыта работы не менее одного года расточником на горизонталь но-расточных станках 4-го разряда		
				Н/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му квалитету					