

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты п рофессиональ ного стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации , в соответствии с профессионал ьным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификацио нное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионал ьного экзамена по со ответствующе й квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительн ые характеристик и (при необход имости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профе ссии/категори и должности/к ласса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительн ые сведения (при необходи мости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Доводчик-притирщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Доводчик-притирщик Приказ Минтруда России от 03.07.2019 № 481н	3	В/01.3	Доводка и притирка поверхностей простых деталей с точностью размеров до 5-го качества и с шероховатостью до Ra0,20,1 вручную	Не моложе 18 лет (при работе с пастами, содержащими окись хрома)	-	1. Документ_(ы), подтверждающие профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих. 2.	5 лет	Доводчик-притирщик 2-го разряда, ЕТКС часть №2 выпуска №2. Раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов»» § 2.

				В/02.3	Доводка и притирка поверхностей простых деталей с точностью размеров до 5-го качества и с шероховатостью до Ra0,20,1 на водочно-притирочных станках			Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев доводчиком-притирщиком 2-го разряда.		
				В/03.3	Доводка и притирка поверхностей сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества и с шероховатостью до Ra0,40,2 вручную					
				В/04.3	Доводка и притирка поверхностей сложных деталей с точностью размеров до 6-го качества и с шероховатостью до Ra0,40,2 на водочно-притирочных станках					