

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Инженер по качеству кузнечно-штамповочного производства II категории (6 уровень квалификации)	Специалист по качеству кузнечно-штамповочного производства Приказ Минтруда России от 14.07.2020 № 422н	6	С/01.6	Инспекционный контроль соблюдения технологической дисциплины на рабочих местах в кузнечно-штамповочном производстве	ЕКС	-	1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования (бакалавриат) по одному из направлений подготовки: Машиностроение; Технологические машины и оборудование; Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроите	3 года	Инженер Инженер по качеству

C/02.6

Выявление причин дефектов деталей, поковок и изделий, определяемых измерительным методом, разработка рекомендаций по их недопущению и исправлению в кузнечно-штамповочном производстве

льных производств;  
Стандартизация и метрология;  
Управление качеством.  
2. Документ, подтверждающий наличие не менее трех лет практического опыта работы инженером III категории в кузнечно-штамповочном производстве.  
ИЛИ  
1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования (магистратура или специалитет) по одному из направлений подготовки, специальностей: Машиностроение; Технологические машины и оборудование; Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных

				C/03.6	Разработка и внедрение методик контроля деталей, поковок и изделий в кузнечно-штамповочном производстве			производство; Стандартизация и метрология; Управление качеством; Проектирование технологических машин и комплексов.	
				C/04.6	Проектирование и внедрение контрольно-измерительных приспособлений для деталей, поковок и изделий в кузнечно-штамповочном производстве				
				C/05.6	Статистический анализ качества изготавливаемых деталей, поковок и изделий при массовом производстве в кузнечно-штамповочном производстве				