

1. Наименование квалификации:  
Инженер по качеству кузнечно-штамповочного производства III категории (5 уровень квалификации)
2. Номер квалификации:  
40.09900.05
3. Уровень (подуровень квалификации):  
5
4. Область профессиональной деятельности:
5. Вид профессиональной деятельности:
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Специалист по качеству кузнечно-штамповочного производства Приказ Минтруда России от 14.07.2020 № 422н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
В/01.5	Периодический контроль соблюдения технологической дисциплины на рабочих местах в кузнечно-штамповочном производстве				
В/02.5	Выявление причин визуально определяемых дефектов и разработка рекомендаций по их				

	недопущению и исправлению в кузнечно-штамповочном производстве				
В/03.5	Разработка и внедрение методик контроля материалов и заготовок в кузнечно-штамповочном производстве				
В/04.5	Проектирование и внедрение контрольно-измерительных приспособлений для материалов и заготовок в кузнечно-штамповочном производстве				
В/05.5	Проектирование и внедрение новых контрольных операций дляковки и штамповки деталей,поковок и изделий				

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Инженер Инженер по качеству			

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

ЕКС
-----

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

1. Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена по одной из специальностей: Обработка металлов давлением; Метрология.

2. Документ, подтверждающий наличие не менее двух лет практического опыта работы техником в кузнечно-штамповочном производстве.

ИЛИ

1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования (бакалавриат) по одному из направлений подготовки: Машиностроение; Технологические машины и оборудование; Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств; Стандартизация и метрология; Управление качеством.