

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Травильщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Травильщик Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14 июля 2015 г. № 456н	3	В/01.3	Вспомогательные работы при ведении процесса травления сортового проката, травлении и нейтрализации деталей и изделий с труднодоступными внутренними поверхностями и с сохранением заданных размеров	Лица не моложе 18 лет	-	1. Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования 2. Документ, подтверждающий профессиональное обучение по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программе переподготовки	5 лет	Травильщик 3-го разряда, ЕТКС, Выпуск № 2, Часть 2, раздел «Металлопокрытия и окраска» § 93

				В/02.3	Ведение процесса травления сортового проката, травления и нейтрализации деталей и изделий с трудодоступными внутренними поверхностям и с сохранением заданных размеров				и рабочих, программе повышения квалификации рабочих 3. Документ, подтверждающий наличие опыта работы не менее шести месяцев травильщиком 2-го разряда
				В/03.3	Обслуживание агрегатов, оборудования и приспособлений при ведении процесса травления сортового проката, травлении и нейтрализации деталей и изделий с трудодоступными внутренними поверхностям и с сохранением заданных размеров				