

1. Наименование квалификации:

Оцинковщик горячим способом 5-го разряда (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.09600.04

3. Уровень (подуровень квалификации):

4

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Нанесение на детали и изделия защитных покрытий методом оцинковки горячим способом

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оцинковщик горячим способом Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 542н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
D/01.4	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при оцинковании горячим способом непрерывной стальной ленты и проволоки в ванне с расплавленным цинком на агрегатах непрерывного действия	Подготовка поверхности непрерывной стальной ленты, стальной проволоки и металлопроката к оцинкованию горячим способом Подготовка резбовой поверхности крепежа к оцинкованию горячим способом	Выполнять подготовительные и вспомогательные работы при оцинковании горячим способом в ванне с расплавленным цинком на агрегатах непрерывного действия Выполнять технологические регламенты подготовки поверхности полосы и	Технологии и методики подготовки поверхности полосы и металлопроката к оцинкованию горячим способом Технологии и методики подготовки резбовой поверхности крепежа к оцинкованию горячим способом	-

			металлопроката к оцинкованию горячим способом Выполнять технологические регламенты подготовки резьбовой поверхности крепежа к оцинкованию горячим способом		
D/02.4	Оцинкование горячим способом непрерывной стальной ленты и проволоки в ванне с расплавленным цинком на агрегатах непрерывного действия	<p>Ведение процесса горячего оцинкования крупногабаритных деталей из профильного металлопроката и резьбовых поверхностей крепежных деталей в ваннах с расплавленным цинком на поточно-механизированной линии</p> <p>Ведение процесса горячего оцинкования непрерывной стальной ленты и стальной проволоки в ванне с расплавленным цинком на агрегатах непрерывного действия</p> <p>Настройка цинковального агрегата, оборудования для охлаждения и промасливания полосы</p> <p>Оцинкование высокоуглеродистой стальной проволоки на агрегатах совмещенных процессов патентирования и оцинкования</p> <p>Регулирование температуры ванны и наблюдение за качеством оцинкования</p>	<p>Настраивать цинковальный агрегат, оборудование для охлаждения и промасливания полосы</p> <p>Выполнять технологические регламенты горячего оцинкования крупногабаритных деталей из профильного металлопроката и резьбовых поверхностей крепежных деталей в ваннах с расплавленным цинком на поточно-механизированной линии</p> <p>Выполнять технологические регламенты оцинкования высокоуглеродистой стальной проволоки на агрегатах совмещенных процессов патентирования и оцинкования</p> <p>Выполнять технологические регламенты оцинкования непрерывной стальной ленты и стальной проволоки в ванне с расплавленным цинком на агрегатах непрерывного действия</p> <p>Осуществлять выбор способов регулирования температуры ванны и наблюдения за качеством оцинкования</p> <p>Выполнять строповку и перемещение грузов массой свыше 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p>	<p>Способы регулирования температуры ванны горячего оцинкования</p> <p>Технические регламенты обслуживания оборудования для охлаждения и промасливания полосы</p> <p>Технологии горячего оцинкования крепежных изделий</p> <p>Технологические регламенты горячего оцинкования ленты и проволоки</p> <p>Требования технологических регламентов горячего оцинкования крупногабаритных деталей из профильного металлопроката и резьбовых поверхностей крепежных деталей в ваннах с расплавленным цинком на поточно-механизированной линии</p> <p>Требования технологических регламентов оцинкования высокоуглеродистой стальной проволоки на агрегатах совмещенных процессов патентирования и оцинкования</p> <p>Требования технологических регламентов оцинкования непрерывной стальной ленты и стальной проволоки в ванне с расплавленным цинком на агрегатах непрерывного действия</p> <p>Правила перемещения грузов массой свыше 10000 кг и эксплуатации специальных</p>	-

				транспортных и грузовых средств	
D/03.4	Чистовая обработка непрерывной стальной ленты и проволоки после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия	<p>Выполнение последующей обработки покрытия и разделки ленты и проволоки</p> <p>Выполнение работ по чистовой обработке непрерывной стальной ленты и стальной проволоки после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия</p> <p>Проверка качества выполнения работ по чистовой обработке непрерывной стальной ленты и стальной проволоки после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия</p> <p>Обеспечение качества оцинкования крупногабаритных деталей из профильного металлопроката</p> <p>Обеспечение качества оцинкования резьбовых поверхностей крепежных деталей</p>	<p>Выполнять технологические регламенты чистовой обработки непрерывной стальной ленты и стальной проволоки после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия</p> <p>Замерять толщину покрытия специальными контрольно-измерительными приборами</p> <p>Определять качество покрытия с помощью контрольно-измерительных приборов</p>	<p>Процесс последующей обработки покрытия и разделки ленты и проволоки</p> <p>Требования технологических регламентов к чистовой обработке непрерывной стальной ленты и стальной проволоки после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия</p> <p>Устройство контрольно-измерительных приборов и автоматики оцинковального агрегата</p>	-

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оцинковщик горячим способом 5-го разряда	ОКЗ	8122	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий (https://classdoc.ru/okz/8/81/812/8122/)
	ОКВЭД	25.61	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/25/25-6/25-61/)
	ОКПДТР	16415	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (https://classdoc.ru/okpdtr/rab/16415/)
	ЕТКС, ЕКС	§ 83 Оцинковщик горячим способом 5-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (https://classdoc.ru/etks/2/22/ozinkovsik_goracim_sposobom/)

ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию (https://classdoc.ru/okso/2/15/2150101/)
ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев оцинковщиком горячим способом 4-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Оцинковщик горячим способом» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 4-го разряда не менее шести месяцев