

1. Наименование квалификации:
Оцинковщик горячим способом 4-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
40.09600.03

3. Уровень (подуровень квалификации):
3

4. Область профессиональной деятельности:
40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:
Нанесение на детали и изделия защитных покрытий методом оцинковки горячим способом

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оцинковщик горячим способом Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 542н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
С/01.3	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при оцинковании горячим способом листовой стали и труб на агрегатах непрерывного действия	Приготовление травильных растворов при подготовке поверхностей к оцинкованию горячим способом Приготовление электролита оцинкования горячим способом	Выполнять методики приготовления растворов травления для оцинкования горячим способом Выполнять технологические регламенты приготовления и корректировки электролитов оцинкования горячим способом	Правила приготовления растворов травления для оцинкования горячим способом Состав и свойства электролитов, применяемых при оцинковании горячим способом Способы корректировки электролитов оцинкования	-

C/02.3	Оцинкование горячим способом листовой стали и труб на агрегатах непрерывного действия	Ведение процесса горячего оцинкования крупногабаритных элементов из профильного металлопроката и резьбовых поверхностей крепежных деталей в ваннах с расплавленным цинком на поточно-механизированной линии совместно с оцинковщиком горячим способом более высокой квалификации Ведение процесса горячего оцинкования листовой стали и труб на агрегатах непрерывного действия Ведение процесса горячего оцинкования непрерывной стальной ленты в ванне с расплавленным цинком на агрегатах непрерывного действия совместно с оцинковщиком горячим способом более высокой квалификации Наладка цинковального агрегата Настройка оборудования цинковального агрегата под руководством оцинковщика горячим способом более высокой квалификации Обеспечение правильной подачи листовой стали в цинковальную машину Оцинкование сетки и проволоки диаметром свыше 1 мм Соблюдение заданной скорости прохождения проволоки и сетки через ванны Чтение кинематических и электрических схем цинковального агрегата непрерывного действия и поточно-механизированной линии	Выполнять технические регламенты по наладке цинковального агрегата Выполнять технологические регламенты оцинкования горячим способом листовой стали и труб на агрегатах непрерывного действия Правильно подавать листы в цинковальную машину Выполнять технологические регламенты оцинкования сетки и проволоки диаметром свыше 1 мм Соблюдать заданную скорость прохождения проволоки и сетки через ванны Выполнять строповку и перемещение грузов массой от 5000 до 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места	Кинематические, электрические схемы цинковального агрегата непрерывного действия и поточно-механизированной линии в пределах выполняемой работы и правила наладки агрегата Температура плавления цинка и влияние температуры расплавленного цинка на толщину слоя покрытия Требования технологических регламентов оцинкования горячим способом листовой стали и труб на агрегатах непрерывного действия Физико-химические свойства цинка и химикатов, применяемых для оцинкования, в пределах выполняемой работы Правила перемещения грузов массой от 5000 до 10000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств	-
C/03.3	Чистовая обработка листовой	Выполнение работ по чистовой	Выполнять технологические	Виды брака и способы его	-

стали и труб после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия	обработке листовой стали и труб после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия Проверка качества выполнения работ по чистовой обработке листовой стали и труб после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия Определение допустимых дефектов покрытий в соответствии с требованиями действующих стандартов и технических условий на изделия Определение качества оцинкования деталей по структуре и цвету покрытия на промежуточных операциях и готовой продукции внешним осмотром	регламенты чистовой обработки листовой стали и труб после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия Выявлять и классифицировать дефекты покрытий в соответствии с требованиями действующих стандартов и технических условий на изделия Осуществлять замер толщины покрытий	предупреждения Причины некачественной подготовки поверхности листов и стальной проволоки Типы дефектов покрытий в соответствии с требованиями действующих стандартов и технических условий на изделия Требования технологических регламентов к чистовой обработке листовой стали и труб после оцинкования горячим способом на агрегатах непрерывного действия	
--	--	---	---	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оцинковщик горячим способом 4-го разряда	ОКЗ	8122	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий (https://classdoc.ru/okz/8/81/812/8122/)
	ОКВЭД	25.61	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/25/25-6/25-61/)
	ОКПДТР	16415	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (https://classdoc.ru/okpdtr/rab/16415/)
	ЕТКС, ЕКС	§ 82 Оцинковщик горячим способом 4-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (https://classdoc.ru/etks/2/22/ozinkovsik_goracim_sposobom/)
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию (https://classdoc.ru/okso/2/15/2150101/)
	ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев оцинковщиком горячим способом 3-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Оцинковщик горячим способом» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 3-го разряда не менее шести месяцев