

1. Наименование квалификации:
Оцинковщик горячим способом 3-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
40.09600.02

3. Уровень (подуровень квалификации):
3

4. Область профессиональной деятельности:
40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:
Нанесение на детали и изделия защитных покрытий методом оцинковки горячим способом

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оцинковщик горячим способом Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 542н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
В/01.3	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при оцинковании горячим способом труб, листовой стали, посудных и других изделий с труднодоступными для оцинкования местами	Поддержание требуемого технологическим регламентом уровня флюса в припойной коробке Приготовление раствора жидкого флюса для оцинкования листов сухим способом Приготовление растворов для	Выполнять методики приготовления растворов обезжиривания и жидкого флюса для оцинкования листов сухим способом Проверять уровень флюса в припойной коробке Осуществлять выбор вида	Методики приготовления раствора жидкого флюса для оцинкования сухим способом Методики приготовления растворов для обезжиривания и травления Свойства растворов, применяемых для	-

		обезжиривания при подготовке поверхностей к оцинкованию горячим способом Придание расплавленному нашатырю наибольшей подвижности путем добавления различных компонентов	подготовки поверхности в зависимости от состояния поверхности покрываемой детали Осуществлять выбор реагента в зависимости от природы загрязнения Придавать расплавленному нашатырю наибольшую подвижность путем добавления различных компонентов	обезжиривания	
В/02.3	Оцинкование горячим способом труб, листовой стали, посудных и других изделий с труднодоступными для оцинкования местами	Ведение процесса оцинкования листовой стали и труб на цинковальных агрегатах непрерывного действия Ведение флюсового режима горячего оцинкования листов в цинковальных аппаратах Обеспечение равномерности распределения цинка на поверхности изделия Оцинкование окунанием труб, листовой стали, посудных и других изделий с труднодоступными для оцинкования местами Оцинкование сетки и проволоки диаметром до 1 мм Подналадка агрегата непрерывного оцинкования Приготовление флюса для оцинкования и введение его в ванну с расплавленным цинком	Выполнять технические регламенты обслуживания агрегатов непрерывного оцинкования, нагревательных печей и оцинковочных ванн Выполнять технологические регламенты оцинкования труб, листовой стали, посудных и других изделий с труднодоступными для оцинкования местами окунанием Производить оцинкование сетки и проволоки диаметром до 1 мм Равномерно распределять расплавленный цинк на поверхности изделия Выполнять строповку и перемещение грузов массой от 3000 до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места	Безопасные способы введения флюса в ванну с расплавленным цинком Основные свойства металлов и материалов, применяемых при горячем оцинковании Состав сплавов для оцинкования Требования технологических регламентов оцинкования труб, листовой стали, посудных и других изделий с труднодоступными для оцинкования местами окунанием Устройство и способы подналадки агрегатов непрерывного оцинкования Устройство и способы подналадки нагревательных печей Устройство и способы подналадки оцинковочных ванн Правила перемещения грузов массой от 3000 до 5000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств	-
В/03.3	Чистовая обработка труб, листовой стали, посудных изделий после оцинкования горячим способом	Выполнение работ по чистовой обработке труб, листовой стали, посудных изделий после оцинкования горячим способом Проверка качества выполнения работ по чистовой обработке труб, листовой стали, посудных изделий после оцинкования	Выполнять технологические регламенты чистовой обработки труб, листовой стали, посудных изделий после оцинкования горячим способом Выполнять методики определения качества оцинкования по структуре и цвету покрытия	Влияние флюсов и присадок на качество покрытия Требования технологических регламентов к чистовой обработке после оцинкования горячим способом труб, листовой стали, посудных изделий Методы определения качества	-

	горячим способом Определение качества оцинкования по структуре и цвету покрытия Отбор и сдача проб цинка на анализ	Выполнять технологические регламенты отбора и сдачи проб цинка на анализ	оцинкования по структуре и цвету покрытия Методики и регламенты отбора проб цинка на анализ	
--	---	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оцинковщик горячим способом 3-го разряда	ОКЗ	8122	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий (https://classdoc.ru/okz/8/81/812/8122/)
	ОКВЭД	25.61	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/25/25-6/25-61/)
	ОКПДТР	16415	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (https://classdoc.ru/okpdtr/rab/16415/)
	ЕТКС, ЕКС	§ 81 Оцинковщик горячим способом 3-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (https://classdoc.ru/etks/2/22/ozinkovsik_goracim_sposobom/)
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию (https://classdoc.ru/okso/2/15/2150101/)
	ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев оцинковщиком горячим способом 2-го разряда для лиц, прошедших профессиональное обучение
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 2-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемой квалификации до 2013 года
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Оцинковщик горячим способом» на уровень ниже
Документ, подтверждающий наличие опыта работы оцинковщиком горячим способом 2-го разряда не менее шести месяцев