

1. Наименование квалификации:

Оцинковщик горячим способом 2-го разряда (2-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.09600.01

3. Уровень (подуровень квалификации):

2

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Нанесение на детали и изделия защитных покрытий методом оцинковки горячим способом

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Оцинковщик горячим способом Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 542н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при оцинковании горячим способом простых по конфигурации изделий и деталей	Добавление цинка в ванну по мере расхода его на покрытие Загрузка протравленных и промытых листов, изделий и деталей в ванны для оцинкования Заправка ванн флюсами и присадочными материалами Заправка флюсовой коробки	Выдерживать время перерывов между промывкой и оцинкованием в строгом соответствии с технологическим регламентом Выполнять технологические регламенты загрузки протравленных и промытых	Состав растворов для обезжиривания и режимы процессов обезжиривания Способы заправки флюсовой коробки нашатырем Требования безопасности при добавлении цинка в ванну Требования технологических	-

		<p>нашатырем</p> <p>Проверка правильности намотки проволоки и снятия ее с барабанов</p>	<p>листов, изделий и деталей в ванны для оцинкования</p> <p>Выполнять технологические регламенты загрузки флюсовой коробки нашатырем</p> <p>Выполнять технологические регламенты заправки ванн флюсами и присадочными материалами</p> <p>Своевременно реагировать на сбой при намотке проволоки и при снятии ее с барабанов</p>	<p>регламентов к подготовке листов, изделий и деталей к горячему оцинкованию</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству подготавливаемой для горячего оцинкования поверхности</p>	
A/02.2	<p>Оцинкование горячим способом простых по конфигурации изделий и деталей</p>	<p>Оцинкование окунанием простых по конфигурации изделий и деталей методом горячего оцинкования в печах и ваннах по установленной технологии</p> <p>Оцинкование сетки и проволоки диаметром до 1 мм</p>	<p>Выполнять технологические регламенты оцинкования окунанием простых по конфигурации изделий и деталей методом горячего оцинкования в печах и ваннах по установленной технологии</p> <p>Выполнять технологические регламенты оцинкования сетки и проволоки диаметром до 1 мм под руководством оцинковщика горячим способом более высокой квалификации</p>	<p>Наименования и маркировка обрабатываемых металлов</p> <p>Правила обращения с химикатами и расплавленным цинком</p> <p>Правила погружения изделий в расплавленный цинк</p> <p>Принцип работы нагревательных печей и оцинковочных ванн</p> <p>Сущность процесса горячего оцинкования</p> <p>Требования технологических регламентов оцинкования окунанием простых по конфигурации изделий и деталей методом горячего оцинкования в печах и ваннах</p> <p>Требования технологических регламентов оцинкования сетки и проволоки диаметром до 1 мм</p> <p>Устройство нагревательных печей и оцинковочных ванн</p> <p>Устройство намоточного аппарата</p>	-
A/03.2	<p>Чистовая обработка простых по конфигурации изделий и деталей после оцинкования горячим способом</p>	<p>Выполнение работ по чистовой обработке простых по конфигурации изделий и деталей после оцинкования горячим способом</p> <p>Проверка соответствия чистовой обработки простых по</p>	<p>Протягивать оцинкованные трубы через обтирочное кольцо</p> <p>Выявлять непокрытые участки внешним осмотром при рассеянном свете</p> <p>Проверять качество чистовой обработки простых по</p>	<p>Способы протягивания оцинкованных труб через обтирочное кольцо</p> <p>Методы и регламенты проверки качества чистовой обработки изделий и деталей после оцинкования горячим способом</p>	-

	конфигурации изделий и деталей после оцинкования горячим способом заданным требованиям Проверка качества обезжиривания на промежуточных операциях Протягивание оцинкованных труб через обтирочное кольцо	конфигурации изделий и деталей после оцинкования горячим способом	Технические требования, предъявляемые к качеству покрытий оцинкованных изделий	
--	--	---	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оцинковщик горячим способом 2-го разряда	ОКЗ	8122	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий ( <a href="https://classdoc.ru/okz/8/81/812/8122/">https://classdoc.ru/okz/8/81/812/8122/</a> )
	ОКВЭД	25.61	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности ( <a href="https://classdoc.ru/okved/25/25-6/25-61/">https://classdoc.ru/okved/25/25-6/25-61/</a> )
	ОКПДТР	16415	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ( <a href="https://classdoc.ru/okpdtr/rab/16415/">https://classdoc.ru/okpdtr/rab/16415/</a> )
	ЕТКС, ЕКС	§ 80 Оцинковщик горячим способом 2-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих ( <a href="https://classdoc.ru/etks/2/22/ozinkovsik_goracim_sposobom/">https://classdoc.ru/etks/2/22/ozinkovsik_goracim_sposobom/</a> )
	ГИР «Справочник профессий»		<a href="https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions">https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions</a>

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности