

1. Наименование квалификации:

Обрущик 4-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.09500.07

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Обрубка, вырубка, опилование, очистка и шлифовка отливок и деталей, исправление дефектов литья

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Обрущик Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 544н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
С/01.3	Обрубка и вырубка зубилом и пневматическим инструментом крупногабаритных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей, имеющих большое количество ребер и перегородок, с применением подмостей в стесненных местах,	Обрубка арматуры судовой специальной Обрубка деталей сложной конфигурации диаметром свыше 1500 мм Обрубка и вырубка зубилом вручную крупногабаритных тонкостенных многоканальных	Выполнять обрубку и вырубку зубилом вручную крупногабаритных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с применением сложных шаблонов и лекал для достижения сопряжения нескольких поверхностей	Конструкция сложных шаблонов и лекал, применяемых для достижения сопряжения нескольких поверхностей Назначение, устройство, методы получения крупногабаритных тонкостенных многоканальных особо сложных и ответственных	-

тонкостенных многоканальных сложные	<p>сложных отливок и деталей, имеющих большое количество ребер и перегородок</p> <p>Обрубка и вырубка тонкостенных многоканальных сложных отливок с большим числом внутренних ребер и перегородок</p> <p>Обрубка корпусов захопков, клинкетов, клапанов, сальников</p> <p>Обрубка корпусов и крышек судовых упорных и опорных подшипников, редукторов, червячных передач</p> <p>Обрубка отливок и деталей балок вагонов шкворневых</p> <p>Обрубка отливок и деталей башмаков, винтов гребных, лопастей и других судовых деталей из высоколегированных спецсталей и сплавов</p> <p>Обрубка отливок и деталей блоков цилиндров двигателей внутреннего сгорания мощностью свыше 36,8 кВт</p> <p>Обрубка отливок и деталей боковин тележек вагонов</p> <p>Обрубка отливок и деталей коллекторов автомобилей</p> <p>Обрубка отливок и деталей конусов больших засыпных аппаратов доменных печей</p> <p>Обрубка отливок и деталей корпусов головок автосцепки</p> <p>Обрубка отливок и деталей корпусов и крышек подшипников диаметром свыше 500 мм</p> <p>Обрубка отливок и деталей корпусов роликовых букс</p> <p>Обрубка отливок и деталей корпусов топливных насосов</p> <p>Обрубка отливок и деталей корпусов турбин</p> <p>Обрубка отливок и деталей</p>	<p>Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой от 10 до 20 т с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p> <p>Производить обрубку и вырубку крупногабаритных тонкостенных многоканальных особо сложных и ответственных отливок и деталей в стесненных местах</p> <p>Применять подмости, сложные шаблоны и лекала при обрубке и вырубке крупногабаритных тонкостенных многоканальных особо сложных и ответственных отливок и деталей</p> <p>Производить обрубку и вырубку тонкостенных многоканальных сложных отливок с большим числом внутренних ребер и перегородок</p>	<p>отливок и деталей; количество и расположение внутренних ребер и перегородок</p> <p>Свойства обрабатываемых материалов, режимы их обработки</p> <p>Особенности обработки особо сложных отливок</p> <p>Конструкция инструмента, применяемого для обработки особо сложных отливок</p> <p>Назначение, порядок применения подмостей при обрубке и вырубке крупногабаритных тонкостенных многоканальных особо сложных и ответственных отливок и деталей</p> <p>Правила обрубки и вырубки сложных отливок в неудобных и труднодоступных местах</p> <p>Правила строповки, увязки и перемещения грузов массой от 10 до 20 т и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств</p> <p>Технология обрубки и вырубки зубилом и пневматическим инструментом крупногабаритных тонкостенных многоканальных особо сложных и ответственных отливок и деталей</p> <p>Технология обрубки и вырубки сложных уникальных деталей в особо неудобных труднодоступных местах</p> <p>Устройство и правила применения специальных фасонных инструментов и зеркал</p>
-------------------------------------	--	--	---

		<p>корпусов фрикционов</p> <p>Обрубка отливок и деталей крылаток</p> <p>Обрубка отливок и деталей литейных станков</p> <p>Обрубка отливок и деталей обтекателей</p> <p>Обрубка отливок и деталей подушек валопроводов</p> <p>Обрубка отливок и деталей рам и корпусов редукторов длиной 2500 мм и более</p> <p>Обрубка отливок и деталей станин дробилок массой свыше 10 т</p> <p>Обрубка отливок и деталей станин прокатных станков массой свыше 20 т</p> <p>Обрубка отливок и деталей ступиц колес автомобилей</p> <p>Обрубка отливок и деталей хомутов тяговых автосцепок</p> <p>Обрубка отливок и деталей чаш больших конусов доменных печей</p> <p>Обрубка отливок судовых изделий и деталей, испытываемых давлением и проходящих рентген-контроль и цветную дефектоскопию</p> <p>Обрубка рулей, румпелей, рудерписов</p>			
C/02.3	<p>Опиливание, зачистка на подвесных наждачных станках и специальных машинах крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками в неудобных труднодоступных местах</p>	<p>Опиливание, зачистка крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками в неудобных труднодоступных местах</p> <p>Установка заготовки в станок для обработки плоскостей крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и</p>	<p>Выполнять обработку крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками в неудобных труднодоступных местах на подвесных наждачных станках и специальных машинах</p> <p>Выполнять установку заготовки крупных тонкостенных многоканальных сложных</p>	<p>Виды гидроочистительных камер (роторные, проходные с поворотным столом, с подвесками)</p> <p>Виды шлифовальных станков (подвесные, маятниковые, переносные и стационарные)</p> <p>Методы гидравлической и пескогидравлической очистки отливок</p> <p>Способы опиления и зачистки</p>	-

	<p>перегородками</p> <p>Выполнение поворотов заготовки для абразивной обработки других плоскостей крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками</p> <p>Установка заготовки, выполнение зажима и разжима крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками, управление подачей каретки на подвесных наждачных станках и специальных машинах</p>	<p>отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками, закрепление ее зажимами</p> <p>Выполнять подачу направляющей каретки на подвесных наждачных станках и специальных машинах при обработке крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками</p> <p>Производить опилование, зачистку на подвесных наждачных станках и специальных машинах крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками в неудобных труднодоступных местах</p>	<p>крупных тонкостенных многоканальных сложных отливок и деталей с внутренними ребрами и перегородками в неудобных труднодоступных местах</p> <p>Технические характеристики гидроочистительных камер</p>	
--	--	---	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Обрубщик 4-го разряда	ОКЗ	7224	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий (https://classdoc.ru/okz/7/72/722/7224/)
	ОКВЭД	25.62	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/25/25-6/25-62/)
	ОКПДТР	15379	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (https://classdoc.ru/okpdr/rab/15379/)
	ЕТКС, ЕКС	§ 95 Обрубщик 4-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (https://classdoc.ru/etks/2/11/obrubsik/)
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.01	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию (https://classdoc.ru/okso/2/15/2150101/)
	ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев обрубщиком 3-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применения труда женщин при выполнении работ с пневмоинструментом
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы обрубщиком 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы обрубщиком 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы обрубщиком 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Обрубщик» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы обрубщиком 3-го разряда не менее шести месяцев