

1. Наименование квалификации:

Гальваник 2-го разряда (2-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

40.09400.06

3. Уровень (подуровень квалификации):

2

4. Область профессиональной деятельности:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

5. Вид профессиональной деятельности:

Нанесение на детали и изделия защитных, защитно-декоративных, специальных покрытий химическим и электрохимическим способами и изготовление деталей методом гальванопластики

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Гальваник (оператор-гальваник) Приказ Минтруда России от 17.11.2020 № 796н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Подготовка поверхностей для гальванического покрытия деталей	Травление деталей и изделий для дальнейшей подготовки под гальванические покрытия Составление растворов для гальванического покрытия под руководством гальваника более высокой квалификации	Выполнять травление, обезжиривание, промывку, активацию деталей в соответствии с требованиями к качеству их подготовки Составлять растворы для гальванического покрытия	Методы обезжиривания поверхностей, поверхностно-активные вещества, вводимые в щелочные обезжиривающие растворы Порядок подготовки поверхности изделий к нанесению покрытия	

		<p>Расчет местной толщины гальванического покрытия</p> <p>Химическая и электрохимическая активация деталей</p> <p>Обезжиривание деталей</p> <p>Удаление бракованного гальванического покрытия с деталей простой и средней конфигурации</p> <p>Зачистка контактов, штанг и анодов</p> <p>Шлифование, полирование деталей ручным и механическим способами</p> <p>Промывка деталей после операций подготовки</p>	<p>Производить расчет местной толщины покрытия</p> <p>Подготавливать поверхности деталей к нанесению покрытия ручным и механическим способами: шлифованием, полированием</p>	<p>Режим работы при химической и электрохимической подготовке поверхностей, их назначение, условия применения</p> <p>Способы подготовки поверхности изделий под покрытие и ее значение для качества покрытия</p> <p>Методы расчета местной толщины покрытия</p> <p>Назначение процесса химической активации</p> <p>Составы растворов для черных и цветных металлов</p> <p>Методы химического травления и активации</p> <p>Условия, обеспечивающие качественную подготовку деталей к покрытию</p> <p>Причины брака при травлении и способы его предотвращения, устранения</p> <p>Требования охраны труда при работе с электролитами, травлении, обезжиривании</p> <p>Технологические требования, предъявляемые к обработке поверхности под размерное хромирование</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при подготовке поверхностей для гальванического покрытия</p>	
A/02.2	Нанесение гальванического покрытия на детали и изделия простой конфигурации	<p>Изоляция поверхностей деталей и изделий, не подлежащих покрытию</p> <p>Выполнение гальванического лужения</p> <p>Регулирование гальванических</p>	<p>Восстанавливать размеры деталей методом хромирования</p> <p>Производить лужение деталей и изделий простой формы</p> <p>Выполнять меднение стальных деталей</p>	<p>Виды и свойства материалов, используемых для изоляции участков деталей, не подлежащих покрытию</p> <p>Способы изоляции поверхностей деталей и изделий, не</p>	

<p>процессов по приборам в соответствии с заданными режимами</p> <p>Нанесение гальванических покрытий с наружной и внутренней стороны простых изделий</p> <p>Никелирование, хромирование, меднение деталей и изделий простой конфигурации</p> <p>Оксидирование деталей и изделий простой конфигурации</p> <p>Составление по установленным рецептам электролитов и растворов под руководством гальваника более высокой квалификации</p>	<p>Производить никелирование деталей и изделий простой конфигурации</p> <p>Выполнять оксидирование деталей и изделий простой конфигурации</p> <p>Производить оцинкование с пассивированием деталей и изделий простой конфигурации</p> <p>Выполнять монтаж деталей и изделий на специальных подручных приспособлениях и их демонтаж</p> <p>Эксплуатировать оборудование для гальванического металлопокрытия в соответствии с техническими регламентами</p> <p>Производить изоляцию поверхности деталей и изделий, не подлежащих покрытию</p> <p>Промывать и сушить детали и изделия после обработки</p> <p>Контролировать и регулировать гальванические процессы по показаниям приборов в соответствии с заданными режимами</p>	<p>подлежащих гальваническому покрытию</p> <p>Влияние промывки на качество гальванического покрытия</p> <p>Технологические требования к химическим реагентам и воде, применяемым для приготовления растворов и электролитов</p> <p>Зависимость рассеивающей способности стандартного электролита хромирования от параметров электролиза</p> <p>Искусственные приемы получения равномерных покрытий</p> <p>Основные сведения об устройстве электролитных ванн и правила подготовки их к работе</p> <p>Классификация химических реактивов по чистоте</p> <p>Классификация электролитов, основные параметры электролитических процессов</p> <p>Назначение и конструкция простых приспособлений для подвески и погружения деталей в ванны</p> <p>Назначение, общая характеристика и особенности процесса хромирования, состав, режим работы универсального электролита хромирования</p> <p>Назначение, состав раствора фосфатирования, режимы обработки</p> <p>Общая характеристика и назначение цинкования; состав, режим работы электролита цинкования</p> <p>Способы оксидирования черных металлов</p> <p>Режимы нанесения гальванических покрытий на</p>
--	--	--

детали и изделия  
Свойства кислот, щелочей и  
цианистых солей  
Свойства материалов,  
применяемых в растворах  
гальванических покрытий  
Состав и режим работы  
сернокислых электролитов  
никелирования, особенности  
никелирования в сернокислом  
электролите  
Состав раствора хромирования,  
режимы обработки  
Состав растворов и режим работы  
ванн для фосфатирования цинка,  
алюминия, магния  
Составы растворов для  
осветления и пассивирования  
цинковых покрытий и режимы  
процессов  
Способы промывки, протирки и  
сушки деталей и изделий после  
обработки  
Стационарные, колокольные и  
барабанные ванны; их устройство,  
типы, материал, футеровка,  
устройство бортовой вентиляции  
Правила безопасной  
эксплуатации оборудования  
гальванических цехов  
Требования охраны труда при  
обращении с химическими  
реагентами, в том числе  
кислотами, щелочами,  
цианистыми солями  
Правила хранения кислот,  
химических реагентов,  
растворителей, требования,  
предъявляемые к таре  
Первая помощь при химических  
ожогах  
Методы обработки кожных  
покровов при попадании

			химических реагентов, в том числе кислот и щелочей Средства индивидуальной защиты работающих, порядок их выдачи, применения и хранения
--	--	--	---

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Гальваник 2-го разряда	ОКЗ	7549	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий ( <a href="https://classdoc.ru/okz/7/75/754/7549/">https://classdoc.ru/okz/7/75/754/7549/</a> )
	ОКВЭД	25.61	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности ( <a href="https://classdoc.ru/okved/25/25-6/25-61/">https://classdoc.ru/okved/25/25-6/25-61/</a> )
	ОКПДТР	11629	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ( <a href="https://classdoc.ru/okpdtr/rab/11629/">https://classdoc.ru/okpdtr/rab/11629/</a> )
	ЕТКС, ЕКС	§ 12 Гальваник 2-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих ( <a href="https://classdoc.ru/etks/2/22/gal_vanik/">https://classdoc.ru/etks/2/22/gal_vanik/</a> )
	ГИР «Справочник профессий»		<a href="https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions">https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions</a>

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)
Прохождение противопожарного инструктажа
Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности