

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Токарь широкого профиля 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	3	C/01.3	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 7 - 10-му качеству на универсальных токарных станках	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года станочником широкого	5 лет	Станочник широкого профиля 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 100

C/02.3	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8 - 11-му качеству на универсальных токарных станках	профиля 3-го разряда ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ИЛИ 1. Документ, подтверждающий наличие среднего образования 2. Свидетельство о квалификации «Токарь широкого профиля» на уровень ниже или данного уровня
C/07.3	Нарезание и накатка двухзаходных резьб	
C/09.3	Шлифование и доводка поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству	
C/10.3	Шлифование поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству	
C/11.3	Шлифование сложных	

					деталей с точностью размеров по 9 - 11-му квалитету					
				C/12.3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4 - 10-му квалитетам, зубчатых реек 9-й степени точности					
				C/14.3	Контроль качества поверхностей деталей средней сложности по 7-му, 8-му квалитету, сложных деталей с точностью размеров по 8 - 11-му квалитету, зуборезного инструмента с 7-й степени точности					