

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты п рофессиональ ного стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации , в соответствии с профессионал ьным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификацио нное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионал ьного экзамена по со ответствующе й квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительн ые характеристик и (при необход имости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профе ссии/категори и должности/к ласса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительн ые сведения (при необходи мости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Фрезеровщик широкого профиля 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	3	В/03.3	Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8 - 11-му квалитету на горизонтальны х и вертикальных универсальных фрезерных станках, простых продо льно- фрезерных, копировальны	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающ ие наличие опыта работы не менее шести месяцев станочником широкого	5 лет	Станочник широкого профиля 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическа я обработка металлов и других материалов». § 99

					х и шпоночных станках с применением универсальных приспособлен ий		профиля 2-го разряда ИЛИ 1. Документ, п одтверждающи й наличие среднего общего образования 2. Свидетельство о квалификации «Фрезеровщик широкого профиля» на уровень ниже или данного уровня			
				В/04.3	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету (включая радиусные поверхностей, однозаходные резьбы и спирали) на го ризонтальных, вертикальных, простых продо льно- фрезерных, копировальны х и шпоночных станках					
				В/05.3	Сверление, ра сверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8					

	- 11-му квалитету
В/06.3	Сверление, ра сверливание, зенкерование отверстий в сложных деталях с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету
В/07.3	Сверление глубоких отверстий на глубину до 10 диаметров
В/09.3	Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 10-й, 11-й степени точности
В/12.3	Контроль качества обработки поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7 - 11 квалитета
В/13.3	Контроль качества поверхностей

					сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету					
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--