Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Токарь широкого профиля 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	3	B/01.3	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8-11 квалитетам (включая конические поверхности)	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев станочником широкого	5 лет	Станочник широкого профиля 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 99

				B/02.3	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам			профиля 2-го разряда ИЛИ 1. Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования 2. Свидетельство о квалификации «Токарь широкого профиля» на уровень ниже или данного уровня			
				B/08.3	Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками						
				B/10.3	Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му квалитету						
				B/11.3	Шлифование деталей средней сложности с точностью размеров по 9 - 11-му квалитету						

				B/12.3	Контроль качества обработки поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7 - 11 квалитетам					
				B/13.3	Контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету					