

| Номер п/п | Наименование квалификации                                     | Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации | Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом | Положения профессионального стандарта |   |   | Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта | Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации | Срок действия свидетельства о квалификации | Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии |
|-----------|---|---|---|---------------------------------------|---|---|---|---|--|---|
|           |   |   |   | код трудовой функции                  | наименование трудовой функции   | дополнительные сведения (при необходимости) |   |   |  |   |
| 1         | 2   | 3   | 4   | 5                                     | 6   | 7   | 8   | 9   | 10   | 11  |
| 1         | Токарь широкого профиля 2-го разряда (2 уровень квалификации) | Станочник широкого профиля<br>Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н   | 2   | A/01.2                                | Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках (включая конические поверхности) | -   | -   | 1. Аттестат о среднем общем образовании<br>2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего       | 5 лет                                      | Станочник широкого профиля 2-го разряда.<br>ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 98   |

|  |  |  |  |        |   |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--------|---|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  | A/04.2 | Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой                     |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | A/05.2 | Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров до 9 - 11-го качества                  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | A/06.2 | Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9 - 14-му качеству |  |  |  |  |  |