

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Инженер по инструментальному обеспечению кузнечно-штамповочного производства II категории (6 уровень квалификации)	Специалист по инструментальному обеспечению кузнечно-штамповочного производства Приказ Минтруда России от 09.09.2020 № 589н	6	С/01.6	Определение потребности организации в штамповой оснастке, приспособлениях и кузнечных инструментах	ЕКС	-	1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования (бакалавриат) по одному из направлений подготовки: Машиностроение; Технологические машины и оборудование; Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроите	3 года	Инженер Инженер по инструменту Инженер-технолог (технолог)

				C/02.6	Разработка планов мероприятий по обеспечению организации штамповой оснасткой и кузнечными инструментами			льных производств. 2. Документ, подтверждающий наличие не менее двух лет практического опыта работы инженером III категории в кузнечно-штамповочном производстве. ИЛИ 1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования (магистратура или специалитет) по одному из направлений подготовки, специальностей: Машиностроение; Технологические машины и оборудование; Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств; Проектирование технологических машин и комплексов.	
				C/03.6	Производственный контроль штамповой оснастки, приспособлений и кузнечных инструментов				
				C/04.6	Разработка предложений по совершенствованию конструкции штамповой оснастки, приспособлений и кузнечных инструментов				

