

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Специалист по технологическому аудиту механосборочного производства III категории (6 уровень квалификации)	Специалист по анализу и диагностике технологических комплексов механосборочного производства Приказ Минтруда России от 18.07.2019 № 508н	6	A/01.6	Анализ состава, количества основного и вспомогательного механосборочного оборудования производственного участка		-	1 Диплом о высшем образовании по одному из направлений подготовки (специальности): «Машиностроение»; «Технологические машины и оборудование»; «Автоматизация технологических процессов и производств»; «Конструкторско-технологич	5 лет	Инженер-технолог (технолог), Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов, Инженер по подготовке производства, Инженер по комплектации оборудования ЕКС

				A/02.6	Анализ размещения основного и вспомогательного механосборочного оборудования на участке			еское обеспечение машиностроительных производств». 2 Документ_(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет инженером в механосборочном производстве. ИЛИ 1 Диплом о высшем образовании (специалитет) по специальности : «Проектирование технологических машин и комплексов».	
				A/03.6	Определение параметров технологического комплекса уровня производственного участка				