

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Инженер по автоматизации и механизации технологических процессов термической обработки II категории (6-й уровень квалификации)	Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов термического производства Приказ Минтруда России от 25.12.2014 № 1146н	6	В/01.6	Предварительный анализ сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки	-	-	1. Диплом о высшем образовании по одному из направлений подготовки (специальности): - «Материаловедение и термическая обработка металлов»; - «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)» 2.	3 года	Инженер Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов ЕКС, раздел «Общепромышленные квалификационные характеристики и должностей работников, занятых на предприятиях, в учреждениях и организациях»

				V/02.6	Применение средств автоматизации для сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки			Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех лет в должности не ниже инженера	
				V/03.6	Применение средств механизации для сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки				
				V/04.6	Обеспечение текущего контроля сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки и управления ими				