

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Шлифовщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Шлифовщик Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	4	D/01.4	Шлифование и доводка поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4 - 6 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет шлифовщиком 4-го разряда	5 лет	Шлифовщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 146

				D/02.4	Шлифование и доводка сложных деталей с точностью размеров по 7, 8 квалитетам			ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года шлифовщиком 4-го разряда
				D/03.4	Шлифование и доводка зуборезных инструментов 6 степени точности			ИЛИ 1. Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования 2. Свидетельство о квалификации «Шлифовщик» на уровень ниже или данного уровня
				D/04.4	Контроль качества шлифованных поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4 - 6 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 7, 8 квалитетам, зуборезного инструмента 6 степени точности			