

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Инженер по диагностике кузовно-штамповочного оборудования I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по диагностике технологических комплексов кузовно-штамповочного производства Приказ Минтруда России от 05.10.2020 № 701н	7	D/01.7	Разработка календарных планов и программ контроля технического состояния кузовно-штамповочных автоматических линий	ЕКС	-	1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования (магистратура или специалитет) по одному из направлений подготовки, специальностей: Машиностроение; Технологические машины и оборудование; Конструкторско-технологиче	3 года	Инженер-механик

D/02.7	Контроль технического состояния кузнечно-штамповочных автоматических линий
D/03.7	Поиск места и определение причин отказов (неисправностей) кузнечно-штамповочных автоматических линий
D/04.7	Прогнозирование технического состояния кузнечно-штамповочных автоматических линий
D/05.7	Оптимизация параметров работы кузнечно-штамповочных автоматических линий
D/06.7	Разработка методики диагностики технического состояния

ское обеспечение машиностроительных производств; Проектирование технологических машин и комплексов.
2. Документ, подтверждающий наличие не менее трех лет практического опыта инженеров II категории в кузнечно-штамповочном производстве.

					КШО					
--	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--