

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты п рофессиональ ного стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации , в соответствии с профессионал ьным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификацио нное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионал ьного экзамена по со ответствующе й квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнитель ные характерист ки (при необход имости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профе ссии/категори и должности/к ласса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнитель ые сведения (при необходи мости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Инженер по наладке и испытаниям III категории (5 уровень квалификации)	Специалист по наладке и испытаниям те хнологическог о оборудования механосбороч ного производства Приказ Минтруда России от 05.10.2020 № 698н	5	В/01.5	Проведение ин дивидуальных испытаний простого техно логического оборудования механосбороч ного производства	ЕКС	-	1. Документ, п одтверждающи й наличие проф ессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена по одной из сп ециальностей: Автоматизаци я технологиче ских процессов и производств (по отраслям);	3 года	Инженер по наладке и испытаниям

				V/02.5	Проведение комплексного опробования простого технологического оборудования механосборочного производства			Технология машиностроения . 2. Документ, подтверждающий наличие не менее трех лет практического опыта работы техником в механосборочном производстве. ИЛИ . Документ, подтверждающий наличие высшего образования (бакалавриат) по одному из направлений подготовки: Машиностроение; Технологические машины и оборудование; Автоматизация технологических процессов и производств.		
				V/03.5	Методическое обеспечение эксплуатации простого технологического оборудования механосборочного производства					