

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков Приказ Минтруда России от 28.09.2020 № 659н	3	С/01.3	Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров поверхностей по 6му, 7му качеству и (или) значением параметра шероховатости до Ra1,6мкм	ЕТКС	-	1. Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования 2. Документ, подтверждающий профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих,	5 лет	Оператор автоматических и полуавтоматических станков и установок 4-го разряда

C/02.3

Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров поверхностей по 6-10му качеству и (или) значением параметра шероховатост и до Ra1,6мкм

программы переподготовк и рабочих, служащих.
3. Документ, подтверждающий профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих, служащих.
4. Документ, подтверждающий наличие не менее двух лет практического опыта работы оператором станков-автоматов или автоматических и полуавтоматических линий станков 3-го разряда.
ИЛИ
1. Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии: Станочник (ме

				C/03.3	Подналадка станка для обработки заготовок с точностью размеров поверхностей по 6-10му качеству и (или) значением параметра шероховатости до Ra1,6мкм		таллообработк а). ИЛИ 1.Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования. 2.Свидетельство о квалификации «Оператор автоматических станков и линий станков» на уровень ниже или данного уровня.	
--	--	--	--	--------	--	--	---	--