

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты п рофессиональ ного стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации , в соответствии с профессионал ьным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификацио нное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионал ьного экзамена по со ответствующе й квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительн ые характеристик и (при необход имости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профе ссии/категори и должности/к ласса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительн ые сведения (при необходи мости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Наладчик токарных станков с ЧПУ 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Наладчик мета ллорежущих станков с числовым программным управлением Приказ Минтруда России от 24.05.2021 № 324н	4	Е/01.4	Подготовка токарных станков с ЧПУ с приводным инструментом и технологиче ской оснастки к изготовлению сложных деталей типа тел вращения	Часть №2 выпуска №2 ЕТКС, 2019 г. Раздел «Механическа я обработка металлов и других материалов» §46	-	1.Документ, п одтверждающи й наличие среднего проф ессионального образования по программам подготовки кв алифицирован ных рабочих, служащих. 2.Документ, п одтверждающи й наличие не менее одного года практического опыта работы	5 лет	Наладчик станков и манипуляторо в с программным управлением 6-го разряда

				E/02.4	Изготовление пробной сложной детали типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом			наладчиком токарных станков с числовым программным управлением 5-го разряда. ИЛИ 1. Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования. 2. Свидетельство о квалификации «Наладчик токарных станков с ЧПУ» на уровень ниже или данного уровня.		
				E/03.4	Контроль пробной сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом					