Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Наладчик токарных станков с ЧПУ 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением Приказ Минтруда России от 24.05.2021 № 324н	3	А/01.3	Подготовка универсального токарного станка с ЧПУ и технологической оснастки к изготовлению простых деталей типа тел вращения	Часть №2 выпуска №2 ЕТКС, 2019 г. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» §44	-	1.Документ, подтверждающий наличие среднего общего образования. 2.Документ, подтверждающий профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих;	5 лет	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4-го разряда

				A/02.3	Изготовление пробной простой детали типа тела вращения на токарном универсальном станке с ЧПУ			программы переподготовки рабочих, служащих. 3. Документ, подтверждающий профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих, служащих. 4.Документ, подтверждающий наличие не менее двух лет практического опыта работы оператором металлорежущих станков с числовым программным управлением. ИЛИ 1.Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. ИЛИ 1.Документ, подтверждающий наличие			

				A/03.3	Контроль параметров пробной простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му квалитету, изготовленной на универсальном токарном станке с ЧПУ			среднего общего образования. 2.Свидетельство о квалификации «Наладчик токарных станков с ЧПУ» данного уровня.		