1. Наименование квалификации:
Инженер-технолог II категории по сборочно-монтажному производству (сборочному производству) и наладке приборов и комплексов авиационной техники и ее компонентов (6-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
32.01900.03

3. Уровень (подуровень квалификации):
6

4. Область профессиональной деятельности:
32. Авиастроение

5. Вид профессиональной деятельности:
Технологическая подготовка сборочного производства и обеспечение технологического процесса сборки изделий авиационной техники (далее – АТ) и ее компонентов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
29 29.09.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
78/24-ПР 14.06.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Инженер-технолог авиационного производства Приказ Минтруда России от 16.01.2023 № 14н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
C/01.6	Разработка технологического процесса сборки конструкций АТ высокой сложности	Проведение (сопровождение проведения) контроля эксплуатационных параметров изделия АТ высокой сложности в соответствии с техническими требованиями КД Проведение анализа	Определять маршрут сборки и последовательность выполнения операций сборочных процессов конструкций высокой сложности Применять методические, справочные и руководящие материалы в своей работе (по	Основы взаимозаменяемости Основы САПР ЕСКД ЕСТД Требования производственной санитарии Требования пожарной	

		технологичности сборочных конструкций АТ высокой сложности Составление технологических схем сборки конструкций АТ высокой сложности Проведение расчетов конструктивных и технологических параметров сборки конструкций АТ высокой сложности Выбор организационных форм сборки конструкций АТ высокой сложности Разработка и оформление ТП по закрепленному и вновь введенному объему сборки конструкций высокой сложности с применением средств автоматизированного проектирования Составление материальных и комплектовочных карт, ведомостей инструмента и оснастки Разработка технических заданий на проектирование СТО для сборки конструкций высокой сложности Оформление извещений и внесение изменений в ТД в соответствии с требованиями КД, корректировкой ТП и режимов производства в технологиях сборки конструкций высокой сложности Согласование ТД процессов сборки конструкций высокой сложности и распорядительной документации по организации	сборочно-монтажному производству (сборочному производству) и наладке приборов и комплексов АТ и ее компонентов) Выполнять расчеты предельных размеров, зазоров и натягов в сопрягаемых деталях сборочных единиц высокой сложности Выполнять расчеты параметров технологических режимов и нормирования операций процессов сборки конструкций высокой сложности Выполнять расчеты параметров отклонения формы и расположения поверхностей Применять программные средства и инструментарий САПР Использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации	безопасности Требования охраны труда Типовые технологические процессы слесарных, слесарно-сборочных работ, изготовления электрических жгутов и кабельных сборок, агрегатной и окончательной сборки	
С/02.6	Внедрение в производство технологических процессов	Отработка (техническое сопровождение отработки) и	Анализировать причины появления	Основы конструкции агрегатов ЛА	

	сборки конструкций АТ высокой сложности	технологических процессов на сборку конструкций АТ высокой сложности с проверкой оснастки и средств технического контроля (с уточнением состава и конструкции СТО и средств технического контроля) Оформление актов внедрения технологических процессов сборки конструкций АТ высокой сложности	несоответствий/отклонений при сборке конструкций высокой сложности Анализировать технологические процессы сборки конструкций высокой сложности Применять методические, справочные и руководящие материалы в своей работе (по сборочно-монтажному производству (сборочному производству) и наладке приборов и комплексов АТ и ее компонентов) Использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации Применять программные средства и инструментарий САПР	Основы машиностроения Основы метрологии и стандартизации Основы материаловедения Основы взаимозаменяемости Основы САПР ЕСКД ЕСТД Требования производственной санитарии Требования пожарной безопасности Требования охраны труда Типовые технологические процессы слесарных, слесарно-сборочных работ, изготовления электрических жгутов и кабельных сборок, агрегатной и окончательной сборки	
С/03.6	Контроль соблюдения технологии сборки конструкций АТ высокой сложности	Сверка рабочих экземпляров технологических процессов сборки конструкций АТ высокой сложности с контрольным экземпляром Проверка документации по соблюдению технологической дисциплины при сборке конструкций АТ высокой сложности на рабочем месте Контроль соблюдения технологической дисциплины на рабочих местах при выполнении процессов сборки конструкций АТ высокой сложности	Применять методические, справочные и руководящие материалы в своей работе (по сборочно-монтажному производству (сборочному производству) и наладке приборов и комплексов АТ и ее компонентов) Применять программные средства и инструментарий САПР Использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации Анализировать результаты отклонений выявленных при контроле сборки и монтажа изделий АТ высокой сложности Оформлять мероприятия и решения по устранению выявленных отклонений несоответствий	Основы конструкции агрегатов ЛА Основы машиностроения Основы метрологии и стандартизации Основы материаловедения Основы взаимозаменяемости Основы САПР ЕСКД ЕСТД Требования производственной санитарии Требования пожарной безопасности Требования охраны труда Типовые технологические процессы слесарных, слесарно-сборочных работ, изготовления электрических жгутов и кабельных сборок, агрегатной и окончательной сборки	
С/04.6	Совершенствование технологических процессов	Подготовка исходных данных и проведение анализа	Определять маршрут сборки и последовательность выполнения	Основы конструкции агрегатов ЛА	

	сборки конструкций АТ высокой сложности	существующих технологий сборки конструкций высокой сложности Разработка и внедрение мероприятий по совершенствованию технологических процессов сборки конструкций высокой сложности Корректировка ТД по результатам проведения НИОКР по сборке конструкций высокой сложности	операций процессов сборки конструкций высокой сложности Применять методические, справочные и руководящие материалы в своей работе (по сборочно-монтажному производству (сборочному производству) и наладке приборов и комплексов АТ и ее компонентов) Применять программные средства и инструментарий САПР Выполнять расчеты параметров технологических режимов и нормирования операций процессов сборки конструкций высокой сложности Использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации Выполнять расчеты предельных размеров, зазоров и натягов в сопрягаемых деталях сборочных единиц высокой сложности	Основы машиностроения Основы метрологии и стандартизации Основы материаловедения Основы взаимозаменяемости Основы САПР ЕСКД ЕСТД Требования производственной санитарии Требования пожарной безопасности Требования охраны труда Типовые технологические процессы слесарных, слесарно-сборочных работ, изготовления электрических жгутов и кабельных сборок, агрегатной и окончательной сборки	

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Инженер-технолог II категории	ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
	ОКПДТР	22854	Инженер-технолог
	ЕТКС, ЕКС	ЕКС	Инженер
	ЕТКС, ЕКС	ЕКС	Инженер-технолог (технолог)
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.03.01	Машиностроение
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.03.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	ОКСО, ОКСВНК	2.24.03.04	Авиастроение

	ОКСО, ОКСВНК	2.24.03.05	Двигатели летательных аппаратов
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.04.01	Машиностроение
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.04.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	ОКСО, ОКСВНК	2.24.04.04	Авиастроение
	ОКСО, ОКСВНК	2.24.04.05	Двигатели летательных аппаратов
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов
	ОКСО, ОКСВНК	2.24.05.01	Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических комплексов
	ОКСО, ОКСВНК	2.24.05.07	Самолето- и вертолетостроение

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Высшее образование
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее 3 лет опыта работы в должности с более низкой (предшествующей) категорией
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Возможны ограничения, связанные с допуском к информации, составляющей государственную тайну

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий наличие высшего образования
Документ, подтверждающий наличие опыта работы в должности инженера-технолога III категории не менее 3 лет