

1. Наименование квалификации:

Инженер-технолог III категории по сборочному производству авиационной техники и ее компонентов (5-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

32.01900.02

3. Уровень (подуровень квалификации):

5

4. Область профессиональной деятельности:

32. Авиастроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Технологическая подготовка сборочного производства и обеспечение технологического процесса сборки изделий авиационной техники (далее – АТ) и ее компонентов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

28 30.06.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

78/24-ПР 14.06.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Инженер-технолог авиационного производства Приказ Минтруда России от 16.01.2023 № 14н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
В/01.5	Разработка технологического процесса сборки конструкций АТ средней сложности	Составление технологических схем сборки конструкций АТ средней сложности Проведение расчетов конструктивных и технологических параметров сборки конструкций АТ средней сложности	Назначать маршрут сборки и последовательность выполнения операций Применять рекомендуемые справочные материалы при разработке и оформлении ТД Применять программные средства и инструментарий систем	Основы конструкции агрегатов летательных аппаратов (далее – ЛА) Основы машиностроения Основы метрологии и стандартизации Основы материаловедения Основы взаимозаменяемости	

		<p>Выбор организационных форм сборки конструкций АТ средней сложности</p> <p>Разработка и оформление технологических процессов сборки конструкций АТ средней сложности с применением средств автоматизированного проектирования</p> <p>Составление карт измерений сборочных параметров, отклонения формы и расположения поверхностей для сборки конструкций АТ средней сложности</p> <p>Разработка технических заданий на проектирование средств технологического оснащения (далее – СТО) для сборки конструкций АТ средней сложности</p> <p>Оформление извещений и внесение изменений в ТД в соответствии с требованиями конструкторской документации (далее – КД), корректировкой технологических процессов и режимов производства в технологиях сборки конструкций АТ средней сложности</p> <p>Согласование ТД процессов сборки конструкций АТ средней сложности</p>	<p>автоматизированного проектирования (далее – САПР)</p> <p>Использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации</p>	<p>Основы САПР</p> <p>ЕСКД</p> <p>ЕСТД</p> <p>Требования производственной санитарии (общие)</p> <p>Требования пожарной безопасности (общие)</p>	
В/02.5	<p>Внедрение в производство технологических процессов сборки конструкций АТ средней сложности</p>	<p>Выявление причин дефектов сборки изделий АТ средней сложности и определение способов их устранения в составе комиссии</p> <p>Отработка ТП сборки конструкций АТ средней сложности с проверкой оснастки и средств технического контроля</p>	<p>Применять методические и руководящие материалы по разработке и контролю ТП сборки конструкций средней сложности</p> <p>Применять рекомендуемые справочные материалы при разработке и оформлении ТД</p> <p>Выполнять расчеты предельных размеров, зазоров и натягов в</p>	<p>Основы конструкции агрегатов ЛА</p> <p>Основы машиностроения</p> <p>Основы метрологии и стандартизации</p> <p>Основы материаловедения</p> <p>Основы взаимозаменяемости</p> <p>Основы САПР</p> <p>ЕСКД</p>	

		Оформление и выпуск актов внедрения ТП сборки конструкций АТ средней сложности	сопрягаемых деталях сборочных единиц средней сложности Выполнять расчеты параметров отклонения формы и расположения поверхностей Применять программные средства и инструментарий САПР Использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации Выполнять расчеты параметров технологических режимов и нормирования операций процессов сборки конструкций средней сложности	ЕСТД Требования производственной санитарии Требования пожарной безопасности Требования охраны труда	
В/03.5	Контроль соблюдения технологии сборки конструкций АТ средней сложности	Сверка рабочих экземпляров технологических процессов сборки конструкций АТ средней сложности с контрольным экземпляром Контроль соблюдения технологической дисциплины на рабочих местах при выполнении процессов сборки конструкций АТ средней сложности	Назначать маршрут сборки и последовательность выполнения операций Производить контроль соблюдения ТД и технологической дисциплины на рабочих местах Применять рекомендуемые справочные материалы при разработке и оформлении ТД Оформлять ТД на сборку конструкций средней сложности Использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации	Основы конструкции агрегатов ЛА Основы материаловедения Основы метрологии и стандартизации Основы машиностроения Основы взаимозаменяемости Основы САПР ЕСКД ЕСТД Требования производственной санитарии Требования пожарной безопасности Требования охраны труда	
В/04.5	Совершенствование технологических процессов сборки конструкций АТ средней сложности	Подготовка исходных данных и проведение анализа существующих технологий сборки конструкций АТ средней сложности Разработка и внедрение мероприятий по совершенствованию ТП сборки конструкций АТ средней сложности Корректировка ТД по результатам проведения НИОКР	Определять маршрут сборки и последовательность выполнения операций Применять рекомендуемые справочные материалы при разработке и оформлении ТД Оформлять сопроводительную документацию по контролю сборки конструкций несложных и средней сложности Применять программные средства и инструментарий САПР	Основы конструкции агрегатов ЛА Основы машиностроения Основы метрологии и стандартизации Основы материаловедения Основы взаимозаменяемости Основы САПР ЕСКД ЕСТД Требования производственной санитарии	

	по сборке конструкций АТ средней сложности	Использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации	Требования пожарной безопасности Требования охраны труда	
--	--	--	---	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Инженер Инженер-технолог Инженер-технолог III категории	ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
	ОКПДТР	22854	Инженер-технолог
	ЕТКС, ЕКС	ЕКС	Инженер
	ЕТКС, ЕКС	ЕКС	Инженер-технолог (технолог)
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.02.07	Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.02.08	Технология машиностроения
	ОКСО, ОКСВНК	2.24.02.01	Производство летательных аппаратов
	ОКСО, ОКСВНК	2.24.02.02	Производство авиационных двигателей
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.03.01	Машиностроение
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.03.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	ОКСО, ОКСВНК	2.24.03.04	Авиастроение
ОКСО, ОКСВНК	2.24.03.05	Двигатели летательных аппаратов	

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее профессиональное образование – бакалавриат
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее 3 лет в должности техника или техника-технолога при наличии среднего профессионального образования Не менее 1 года работы в должности инженера-технолога для должности инженера-технолога III категории
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Возможны ограничения, связанные с допуском к информации, составляющей государственную тайну

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена
Документ, подтверждающий наличие опыта работы в должности инженера-технолога не менее 1 года
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие высшего профессионального образования (бакалавриат)
Документ, подтверждающий наличие опыта работы в должности инженера-технолога не менее 1 года
ИЛИ
Справка по образцу, самостоятельно устанавливаемому образовательной организацией, об обучении на выпускном курсе высшего учебного заведения по одному из направлений (специальностей): «Машиностроение», «Технологические машины и оборудование», «Автоматизация технологических процессов и производств», «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», «Авиационное строительство», «Двигатели летательных аппаратов», «Проектирование технологических машин и комплексов», «Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических комплексов», «Самолето- и вертолетостроение»