

1. Наименование квалификации:

Слесарь по ремонту авиационных двигателей 2-го разряда (2-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

32.01800.01

3. Уровень (подуровень квалификации):

2

4. Область профессиональной деятельности:

Авиастроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Ремонт деталей и узлов авиационных двигателей

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

27 30.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

89/23-ПР 25.07.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Слесарь по ремонту авиационных двигателей № 24н от 2023-01-18
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Выполнение слесарных работ с достижением точности по 12–14му качеству и обеспечением шероховатости поверхностей до Ra=3,2 мкм	Слесарная обработка нерабочих поверхностей, наружных небазовых поверхностей, литых наружных и внутренних поверхностей, деталей и узлов с достижением точности по 12–14му качеству и обеспечением шероховатости	Достигать при слесарной обработке деталей точности по 12–14му качеству и шероховатости поверхностей до Ra=3,2 мкм Выполнять сверление и развертывание отверстий при слесарной обработке деталей	Типы и принцип работы авиационных двигателей Система допусков и посадок, качества точности и параметры шероховатости и их обозначения на чертежах Виды, конструкция, назначение и порядок применения средств	Трудовые действия выполняются под руководством слесаря по ремонту авиационных двигателей более высокой квалификации

		<p>поверхностей до Ra=3,2 мкм</p> <p>Выполнение слесарных операций: сверление, развертывание отверстий, подгонка несложных деталей, деталей внешней обвязки двигателей, монтаж (демонтаж) деталей резьбовых соединений, выпрессовка (запрессовка) втулок, штифтов</p> <p>Грубая шабровка соединительных фланцев</p> <p>Удаление продуктов коррозии и коррозионных повреждений с поверхностей деталей</p> <p>Зачистка деталей</p> <p>Выполнение измерений с помощью средств контроля и измерений</p> <p>Оформление сопроводительной документации в соответствии с требованиями технологической документации</p>	<p>Производить нарезку резьбы в деталях при выполнении слесарных операций</p> <p>Производить подгонку несложных деталей при слесарной обработке деталей</p> <p>Использовать слесарные инструменты для слесарной обработки деталей и узлов в соответствии с технологической документацией</p> <p>Применять средства контроля и измерений при выполнении работ</p> <p>Подготавливать поверхности деталей и узлов для ремонтных операций</p> <p>Производить шабровку соединительных фланцев</p>	<p>контроля и измерений, правила пользования ими</p> <p>Виды, назначение и правила применения технологической оснастки при выполнении слесарных работ</p> <p>Правила чтения чертежей и технологической документации</p> <p>Виды коррозии и методы защиты металлов от нее</p> <p>Основные сведения о физических свойствах металлов, сплавов и неметаллических материалов, применяемых при ремонте</p> <p>Технология ремонта нерабочих поверхностей, наружный небазовых поверхностей, литых наружных и внутренних поверхностей, деталей и узлов</p> <p>Виды слесарных работ</p> <p>Условия работы ремонтируемых деталей</p> <p>Технология обезжиривания, промывки и консервации узлов и деталей</p> <p>Порядок очистки, смазки и осмотра деталей</p> <p>Виды, назначение и порядок применения слесарного инструмента, применяемого при слесарной обработке деталей</p> <p>Культура производства при выполнении работ</p> <p>Разъемные и неразъемные соединения и их типы</p> <p>Параметры обработки поверхностей</p>	
A/02.2	Разборка и сборка несложных узлов авиационных двигателей	<p>Выполнение вспомогательных работ при ремонте узлов</p> <p>Разборка и сборка узлов средней сложности по конструкции</p> <p>Измерение поверхностей деталей</p>	<p>Осуществлять проверку качества деталей перед выполнением ремонтных операций</p> <p>Промывать и смазывать детали и узлы</p>	<p>Отклонение от формы и расположения поверхностей, понятие о шероховатости (качестве) поверхностей</p> <p>Виды, конструкция, назначение и</p>	Трудовые действия выполняются под руководством слесаря по ремонту авиационных двигателей более высокой квалификации

	и узлов Проверка комплектности деталей и узлов Проверка маркировки деталей и узлов Пломбирование и клеймение деталей Промывка деталей и узлов Внешняя расконсервация и консервация деталей и узлов Смазка деталей и узлов в процессе сборки Установка крепежных элементов в сборочные отверстия Разъединение и соединение трубопроводов с применением различных по конструкции соединительных элементов Шплинтовка, контровка деталей и узлов	Производить маркирование и клеймение деталей Осуществлять контроль комплектности деталей и узлов Применять средства контроля и измерений при выполнении работ Производить в процессе ремонта и сборки узлов расконтровку/контровку деталей Производить шплинтовку деталей Разбирать и собирать несложные узлы без выполнения точной подгонки с установкой крепежных элементов в сборочные отверстия	порядок применения средств контроля и измерений, правила пользования ими Система допусков и посадок, качества точности и параметры шероховатости и их обозначения на чертежах Типы и принцип работы авиационных двигателей Виды и конструкция слесарного инструмента, применяемого при ремонте деталей, правила пользования им Порядок комплектования деталей и узлов Основные виды соединений деталей Виды антифрикционных покрытий, способы нанесения Порядок очистки, смазки и осмотра деталей Технология сборки и разборки несложных узлов, не требующих точной подгонки Технология консервации, промывки и обезжиривания узлов и деталей Правила маркирования и клеймения деталей Культура производства при выполнении работ Виды уплотнительных материалов, способы удаления и нанесения	
--	--	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
	Должность	1	Слесарь по ремонту авиационных двигателей 2-го разряда
	ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и

			железнодорожного подвижного состава
	ЕТКС, ЕКС	§ 189	Слесарь по ремонту авиадвигателей 2-го разряда
	ОКПДТР	18509	Слесарь по ремонту авиадвигателей

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие не менее II группы по электробезопасности (при необходимости)
Наличие допуска для выполнения работ на высоте (при необходимости)
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с грузоподъемными сооружениями с указанием подъемного сооружения, вида работ и оборудования (при необходимости)
Лица не моложе 18 лет

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ о профессиональном обучении по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
--