1. Наименование квалификации:
Маляр по подготовке поверхностей изделия для окрашивания в автомобилестроении (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
31.00500.05

3. Уровень (подуровень квалификации):
3

4. Область профессиональной деятельности:
31. Автомобилестроение

5. Вид профессиональной деятельности:
Окраска при производстве автотранспортных средств и их

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
24 04.09.2024

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
58/24-ПР 27.04.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Работник окрасочного производства в автомобилестроении Приказ Минтруда России от 08.11.2023 № 789н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
C/01.3	Установка изделия на технологическую оснастку	Проверка оборудования технологической оснастки для нанесения первичных грунтов на изделие Проверка балансировки и крепления изделия для нанесения первичных грунтов	Определять параметры необходимого крепежа для установки изделия на технологическом оборудовании Выбирать оптимальное расположение изделия на закрепляемой поверхности Проверять надежность	Требования технологического процесса окрашивания кузовов и деталей Правила эксплуатации технологического оборудования в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Требования охраны труда,	-

			закрепления изделия Проверять удобство расположения изделия с учетом технологической оснастки для нанесения первичных грунтов Проверять балансировку изделия Выполнять работы с соблюдением требований безопасности	пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
C/02.3	Подготовка окрашиваемых поверхностей	Подготовка изделия к мойке и промывке Промывка и очистка изделия с применением специализированных чистящих средств Обдув подготавливаемых поверхностей сжатым воздухом Обезжиривание подготавливаемых поверхностей	Подавать листовой и профильный металл, металлические изделия и детали к месту промывки и очистки Производить очистку окрашиваемых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли, налетов вручную щетками и скребками Производить промывку металлических поверхностей и деталей щелочами, водой и специализированными средствами Обезжиривать металлические и неметаллические поверхности и детали	Свойства и назначение специализированных жидких средств очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей Правила эксплуатации инструмента и приборов очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей Требования стандартов окрасочного производства в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Правила технической эксплуатации оборудования и ухода за оборудованием в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	-
E/01.3	Оценка работоспособности оборудования для нанесения герметиков, пластизолей и мастик	Отбор необходимого инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик Выбор необходимых параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик с учетом характеристик поверхности Контроль рабочих параметров специального инструмента при	Оценивать характеристики поверхности Применять специальный инструмент для нанесения герметиков, пластизолей и мастик Настраивать параметры работы специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик Контролировать рабочие	Правила эксплуатации специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик Сортамент герметиков, пластизолей и мастик Требования стандартов окрасочного производства в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции	-

		нанесении герметиков, пластизолей и мастик	параметры специального инструмента при нанесении герметиков, пластизолей и мастик	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Нормы расхода материалов, используемых в окрасочном производстве Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
E/02.3	Нанесение герметиков, пластизолей, мастик	Подготовка к работе, промывка и очистка систем подачи материалов в соответствии с требованиями технологической документации Нанесение герметиков, пластизолей и мастик с использованием специального инструмента Удаление излишков пластизолей, мастик, герметиков после нанесения на кузова и детали Промывка и очистка системы краскопроводов, трубопроводов для подачи материалов	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте Применять специальные инструменты и приспособления для нанесения герметиков, пластизолей и мастик Настраивать параметры специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик Обслуживать специальный инструмент и приспособления для нанесения герметиков, пластизолей и мастик в соответствии с инструкцией по эксплуатации Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны Рационально использовать расходные материалы Маскировать и демаскировать поверхности кузова и деталей при нанесении герметиков, пластизолей и мастик Пользоваться инструкциями по нанесению герметиков, пластизолей и мастик Соблюдать требования системы менеджмента качества	Требования технологического процесса окраски Правила эксплуатации инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолей и мастик Виды дефектов, возникающих в процессе нанесения герметиков, пластизолей и мастик, и причины их возникновения Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Нормы расхода используемых материалов Требования стандартов системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	-

E/03.3	Укладка шумовиброизоляции на кузов и детали	Подготовка шумовиброизоляции для укладки на кузов и детали Установка шумовиброизоляции на кузов и детали Проверка правильности расположения и укладки шумовиброизоляции на рабочем месте	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте Читать технологическую документацию Выбирать правильное расположение шумовиброизоляции Отбраковывать дефектные материалы	Способы расположения и укладки шумовиброизоляции Требования технологического процесса окраски Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Нормы расхода используемых материалов Требования стандартов системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	-

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Маляр Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата Маляр окрасочного производства Оператор по управлению окрасочными роботами	ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
	ОКВЭД	29.10	Производство автотранспортных средств
	ОКВЭД	29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
	ОКВЭД	29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
	ОКВЭД	45.20	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
	ОКПДТР	13450	Маляр
	ОКПДТР	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата
	ЕТКС, ЕКС	§ 41	Маляр 1-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 42	Маляр 2-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 43	Маляр 3-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 44	Маляр 4-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 45	Маляр 5-го разряда

	ЕТКС, ЕКС	§ 46	Маляр 6-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 63	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 64	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда
	ГИР «Справочник профессий»		Маляр окрасочного производства в автомобилестроении

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий профессиональное обучение по профессии рабочего по профилю подтверждаемой квалификации