1. Наименование квалификации:
Маляр по окраске изделий в автомобилестроении (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
31.00500.04

3. Уровень (подуровень квалификации):
3

4. Область профессиональной деятельности:
31. Автомобилестроение

5. Вид профессиональной деятельности:
Окраска при производстве автотранспортных средств и их

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
24 04.09.2024

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
58/24-ПР 27.04.2024

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Работник окрасочного производства в автомобилестроении Приказ Минтруда России от 08.11.2023 № 789н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
G/01.3	Нанесение окончательного покрытия на поверхности кузовов и деталей	Подготовка поверхностей кузовов и деталей к покраске Шлифование и полировка поверхностей кузовов и деталей Нанесение краски и лака в несколько слоев на поверхности кузовов и деталей	Осуществлять выбор методов и способов окрашивания поверхностей кузовов и деталей Применять шлифовальный инструмент и приспособления Применять полировочный инструмент и приспособления Использовать расходные	Правила эксплуатации шлифовального и полировочного инструмента Принципы производственных систем, бережливого производства в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции	-

			материалы Применять информационные технологии при окрашивании поверхностей кузовов и деталей в окрасочном производстве в автомобилестроении	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Нормы расхода используемых материалов Стандарты системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Порядок работы с персональной вычислительной техникой в окрасочном производстве в автомобилестроении Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
G/02.3	Окраска и сушка изделий на окрасочно-сушильном оборудовании	Регулировка и настройка на рабочий режим окрасочно-сушильного агрегата и его механизмов: цепного транспортера для перемещения окрашенных деталей, узлов и изделий; реверсивного транспортера для перекатки вагонов, системы механизмов пневматической окраски, автоматических механизмов электростатической окраски и установки высоковольтного выпрямительного устройства Ведение процесса окраски и сушки после очистки в	Вести процессы окраски узлов, механизмов, аппаратов, подвижного состава в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления Вести процессы сушки узлов, механизмов, аппаратов, подвижного состава в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления Осуществлять регулировку окрасочно-сушильного агрегата и его механизмов Устранять мелкие неполадки в работе механизмов окрасочно-сушильного агрегата	Устройство, кинематические, электрические схемы и конструкции узлов и механизмов окрасочно-сушильного агрегата и камеры окрасочно-сушильной линии Правила настройки и регулировки контрольно-измерительных приборов Правила регулировки систем газовых и терморадиационных элементов сушки Схема автоматического управления агрегатом и линией Требования стандартов окрасочного производства в	-

		дробеметных установках листового и профильного металла, металлических изделий и деталей в камере окрасочно-сушильной линии с пульта управления Автоматическое и полуавтоматическое управление электронасосной гидравлической станцией и системой масло- и краскоподачи	Применять информационные технологии при ведении процесса окраски и сушки изделий в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления в окрасочном производстве в автомобилестроении	объеме, необходимом для выполнения трудовой функции Системы механизмов пневматической и электростатической окраски Система смазок и гидросистема Виды, свойства смазочных материалов и жидкостей гидросистемы Сортамент и сертификат металлов Причины неисправностей в работе механизмов окрасочно-сушильного агрегата и окрасочно-сушильной линии и способы их устранения Порядок работы с персональной вычислительной техникой в окрасочном производстве в автомобилестроении Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Маляр в автомобилестроении Оператор линии окрасочного производства Оператор по управлению окрасочным оборудованием Оператор окрасочно-сушильных линий	ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
	ОКВЭД	29.10	Производство автотранспортных средств
	ОКВЭД	29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов

	ОКВЭД	29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
	ОКВЭД	45.20	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
	ОКПДТР	13450	Маляр
	ОКПДТР	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата
	ЕТКС, ЕКС	§ 43	Маляр 3-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 44	Маляр 4-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 45	Маляр 5-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 46	Маляр 6-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 63	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 64	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда
	ЕТКС, ЕКС	§ 65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда
	ГИР «Справочник профессий»		Маляр окрасочного производства в автомобилестроении

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий профессиональное обучение по профессии рабочего по профилю подтверждаемой квалификации.