1. Наименование квалификации:
Электромонтажник судовой 2-го разряда (2 уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
30.03100.06

3. Уровень (подуровень квалификации):
2

4. Область профессиональной деятельности:
30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:
Электромонтажные и регулировочно-сдаточные работы при постройке, ремонте, модернизации, сервисном обслуживании, восстановлении технической готовности судов и плавучих сооружений

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
53/23-ПР 22.05.2023

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Электромонтажник судовой Приказ Минтруда России от 04.10.2022 № 622н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Выполнение вспомогательных работ при ремонте, монтаже и демонтаже судового электрооборудования	Изготовление, установка переходов и конструкций для крепления кабелей, аппаратуры и щитов Вырубка и вырезка отверстий в панелях для прохода кабелей, обрамление их металлическими и	Применять ручной немеханизированный и электрифицированный инструмент при изготовлении деталей для крепления оборудования Применять слесарный инструмент	Виды материалов, используемых для изготовления переходов, конструкций для крепления кабелей, аппаратуры и щитов Правила установки деталей крепления Технические характеристики и	-

		пластмассовыми втулками Развальцовка кромок отверстий для прохода кабелей в переборках, наборе судна и электрораспределительных устройствах Сверление отверстий и нарезание резьбы в деталях и конструкциях в цехе и на судах Изготовление стандартных и нестандартных скоб для крепления кабеля Изготовление бирок из электрокартона Заготовка стальных и резиновых полос, прокладок из резины и других неметаллических материалов Лужение кабельных наконечников всех сечений Пайка простых деталей Демонтаж панелей, переходов, кожухов, скоб-мостов и аппаратуры освещения Демонтаж электрооборудования и кабельных трасс Монтаж аппаратуры настольной осветительной Расконсервация, консервация аппаратуры силовых электроустановок Установка и крепление на щитах до 10 групп панелей гетинаксовых Заготовка и надевание на кабель плетенок панцирных и экранных с наложением бандажа и лужением Установка сальников, фитингов в группе до 10 штук Изготовление и установка на судах и береговых объектах скоб, скоб-мостов, панелей, кожухов прямых несложных Изготовление соединений гибких	при вырубке и вырезке отверстий в панелях для прохода кабелей Обрамлять отверстия для прохода одиночных кабелей сквозь детали водопроницаемой части корпуса судна или пучка кабелей сквозь переборки и палубы путем установки металлических и пластмассовых втулок (приваркой, развальцовкой, клеем) Выполнять развальцовку кромок отверстий в переборках, наборе судна и электрораспределительных устройствах с применением слесарного инструмента Выполнять сквозные и глухие отверстия в деталях и судовых конструкциях Использовать сверлильные станки и электрические пневматические дрели при сверлении отверстий и нарезании резьбы в деталях и конструкциях Проверять и корректировать положение деталей и конструкций в плоскости при сверлении отверстий и нарезании резьбы в них Выполнять слесарные операции при изготовлении стандартных и нестандартных скоб для крепления кабеля Использовать электрокартон для изготовления бирок Вырезать из стальных, резиновых и других неметаллических листов заготовки полос и прокладок установленных технологической документацией форм и размеров Выполнять электролитическое лужение кабельных наконечников	правила применения слесарного инструмента, используемого при вырубке и вырезке отверстий в панелях для прохода кабелей Способы обрамления отверстий в панелях для прохода кабелей металлическими и пластмассовыми втулками Толщина деталей водопроницаемой части корпуса судна и переборок, при которой необходимо производить обрамление отверстий для прохода кабелей металлическими и пластмассовыми втулками Способы развальцовки кромок отверстий для прохода кабелей в переборках, наборе судна и электрораспределительных устройствах Устройство и принципы работы специальных приспособлений и режущего инструмента на сверлильных станках Правила пользования электрифицированным инструментом Виды и назначение стандартных и нестандартных скоб для крепления кабеля Способы изготовления скоб для крепления кабеля и требования, предъявляемые к материалам Марки электрокартона, используемого для изготовления бирок Способы изготовления бирок из электрокартона Способы заготовки и инструмент, используемый для заготовки стальных и резиновых полос, прокладок из резины и других неметаллических материалов

		для электроаппаратуры Уплотнение торцов (концов) труб с кабелем без сальников Установка держателей, гребенок; проводка временного освещения, снятие заусенцев на деталях, сборка и установка на гетинаксовых и металлических панелях мелкой коммутационной аппаратуры, простых электромонтажных схем под руководством электромонтажника судового более высокой квалификации Наклейка тензометрических датчиков в соответствии с монтажной схемой Зачистка и лужение наконечников проводов кабельных трасс тензометрических систем Проверка целостности и изоляции чувствительного элемента тензорезистора, измерение сопротивления Сборка простых монтажных схем по тензометрии под руководством электромонтажника судового более высокой квалификации Подбор и проверка целостности преобразователей, предварительных усилителей акустической эмиссии и их разъемов Подбор, проверка целостности кабелей связи акустико-эмиссионных систем	всех сечений в соответствии с технологической документацией Выполнять пайку деталей с помощью паяльника или электроконтактным способом в соответствии с технологической документацией Срезать сварные места крепления скоб-мостов к переборкам судна и панелям, переходам, кожухам, аппаратуре освещения или разбирать в случае винтового крепления с применением ручного и электромеханического инструмента Читать и составлять эскизы простых электромонтажных схем Выполнять временную маркировку отрезанных по заданным размерам кабелей с герметизацией мест среза в соответствии с рабочей документацией Применять барабаноподъемники, заготовительные кабельные барабаны, счетчики длины кабеля, вьюшки, подвески и другие приспособления при заготовке кабеля Разбирать элементы крепления электрооборудования и кабельных трасс, переборочные коробки с применением ручного и электромеханического инструмента, извлекать кабель из переборок Выполнять перемещение и крепление кабелей в соответствии с указанным в схеме затяжки маршрутом Выполнять простые работы по установке держателей, гребенок, проводке временного освещения,	Состав электролитов, применяемых для лужения кабельных наконечников Марки и составы припоев, способы их применения Температура плавления и предел прочности твердых и мягких припоев Требования охраны труда при выполнении пайки и лужения Способы и правила выполнения работ по очистке и окраске поверхности, пайке и лужению Способы крепления панелей, переходов, кожухов, скоб-мостов и аппаратуры освещения к переборкам судна и между собой, способы разборки этих соединений Ручной и электромеханический инструмент, применяемый при демонтаже панелей, переходов, кожухов, скоб-мостов и аппаратуры освещения, и правила его использования Условные изображения на чертежах и схемах Правила чтения и составления эскизов простых электромонтажных схем Способы надевания плетенок панцирных и экранных и требования, предъявляемые к ним нормативной документацией Последовательность выполнения электромонтажных работ и работ при демонтаже кабеля и электрооборудования Способы затяжки кабеля в зависимости от его длины Обозначения способов прокладки, затяжки и крепления кабелей в электромонтажных

			снятию заусенцев на деталях, сборке и установке на гетинаксовых и металлических панелях мелкой коммутационной аппаратуры, простых электромонтажных схем Выполнять монтаж настольной осветительной аппаратуры в соответствии с монтажными схемами Выполнять монтаж измерительных датчиков в необходимых точках контрольной поверхности Производить расконсервацию аппаратуры силовых электроустановок в зависимости от метода консервации и вида защитных покрытий Производить очистку, обезжиривание, сушку и консервацию аппаратуры силовых электроустановок в соответствии с технологической документацией Расплетать кабели многожильные Окрашивать панели, кожухи, фундаменты, кронштейны Выполнять размотку с катушки и очистку проволоки Выполнять установку и крепление на щитах до 10 групп панелей гетинаксовых в соответствии с технологической документацией Освобождать конец кабеля от наружной оболочки и оплеток, накладывать временный бандаж, оголять и лудить токоведущие жилы, расплетать и пропаивать элементы оплеток панцирных и экранных Выполнять установку сальников, фитингов в группе до 10 штук в соответствии с технологической	чертежах Правила чтения простых электрических схем Назначение, устройство и принципы действия основных электроизмерительных приборов и электромашин с простыми схемами управления Устройство и принципы действия несложного судового электрооборудования Правила эксплуатации технологической оснастки Наименование, назначение и способы применения простого слесарного и электромонтажного инструмента и приспособлений Порядок выполнения монтажа настольной осветительной аппаратуры Способы расконсервации и консервации аппаратуры силовых электроустановок и правила обращения с консервирующими материалами Способы и правила установки и крепления на щитах до 10 групп панелей гетинаксовых Способы снятия оплеток, лужения и пайки элементов кабеля Способы и правила установки сальников, фитингов в группе до 10 штук Способы изготовления и установки на судах и береговых объектах скоб, скоб-мостов, панелей, кожухов прямых несложных Способы изготовления соединений гибких для электроаппаратуры Способы уплотнения торцов		

			документацией Изготавливать скобы, скоб-мосты, панели, кожухи прямые несложные в соответствии с требованиями, предъявляемыми к крепежу Выполнять установку на судах и береговых объектах скоб, скоб-мостов, панелей, кожухов прямых несложных в соответствии с монтажными схемами Изготавливать гибкие соединения для электроаппаратуры в соответствии с требованиями технологической документации Выполнять развальцовку или окантовку кольцом из проволоки торцов труб Уплотнять торцы труб при проходе кабелей без сальников с обеих сторон уплотняющим материалом (замазкой) Применять средства индивидуальной защиты Пользоваться предохранительным поясом с закреплением его за элементы конструкций или страховочным канатом при выполнении работ на высоте Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места	(концов) труб с кабелем без сальников Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на электромонтажника судового при выполнении работ Требования, предъявляемые к средствам индивидуальной защиты, и правила их применения Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 500 кг	
A/02.2	Ремонт простых изделий судового электрооборудования	Очистка, промывка и окраска деталей электрооборудования после разборки Замена амортизаторов для крепления электроаппаратуры Ремонт и изготовление коммутационных шин	Выполнять очистку, обезжиривание, антикоррозийную обработку деталей электрооборудования после разборки с применением специальных растворов, осуществлять их окраску	Способы очистки и обезжиривания деталей электрооборудования, свойства применяемых специальных растворов Номенклатура основных изоляционных материалов,	-

		Промывка шариковых и роликовых подшипников Ремонт и изготовление полюсных прокладок Демонтаж и установка простых деталей (цепочек, табличек, лючков, крышек) Разборка, ремонт, сборка выключателей, переключателей Замена нагревательных элементов, нанизывание бус на спирали паяльников, грелок, электронагревательных приборов	Выполнять замену амортизаторов для крепления электроаппаратуры Производить ремонт несложной измерительной оснастки и оснастки для монтажа временных обмоток Снимать характеристики отдельных датчиков, электродов, электродных линий и гирлянд Выполнять разборку выключателей и переключателей, ремонт или замену подвижных контактов, пружин и искрогасительных фибровых шайб с последующей сборкой Выполнять замену поврежденных и вышедших из строя нагревательных элементов паяльников, грелок, электронагревательных приборов	применяемых при ремонте судового электрооборудования, способы их обработки Способы выполнения простых слесарных работ при ремонте силовых и осветительных электроустановок Способы замены амортизаторов для крепления электроаппаратуры Порядок выполнения ремонта выключателей и переключателей Правила замены нагревательных элементов, нанизывания бус на спирали паяльников, грелок, электронагревательных приборов	

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Электромонтажник судовой 2-го разряда	ОКЗ	30.11	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.14	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	33.15	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	19816	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	§ 148 Электромонтажник судовой 2-го разряда	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов

	ЕТКС, ЕКС		Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ГИР «Справочник профессий»		Электромонтажник судовой (https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions)

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет при работах непосредственно в металлургических и химических производствах, цехах и на производственных участках; монтаже оборудования на высоте
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений
Наличие II группы по электробезопасности
Наличие III группы по электробезопасности для работника из числа оперативного персонала, единолично обслуживающего электроустановки до 1000 В

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ о профессиональном обучении по подтверждаемому виду профессиональной деятельности