

1. Наименование квалификации:

Котельщик судовой 4-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.02700.03

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Сборка, ремонт и испытания судовых котлов, их составных частей и агрегатов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Котельщик судовой Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 546н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
C/01.3	Выполнение подготовительных работ, разметки, развертки и слесарной обработки сложных деталей и узлов судовых котлов	Выбивка из коллекторов вварных заглушек Выбивка концов котельных труб из трубных решеток Выполнение огнеупорных работ средней сложности Выполнение работ при гибке в горячем состоянии и с помощью	Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) Выполнять выбивку концов котельных труб из трубных решеток, а также вварных заглушек из коллекторов	Виды сварочных деформаций, способы их предупреждения и устранения Дефекты, возникающие при рубке ответственных деталей, и способы их предупреждения и устранения Дефекты сварных швов и способы их устранения	-

<p>местного нагрева листов коробчатой правильной формы</p> <p>Выполнение работ при гибке в холодном и горячем состоянии профиля высотой от 100 до 160 мм на станках и вручную</p> <p>Выполнение работ при гибке в холодном и горячем состоянии уголков от 50 × 50 до 100 × 100 мм</p> <p>Выполнение работ при гибке на вальцах и прессах листов цилиндрической и конической правильной формы толщиной от 6 до 12 мм</p> <p>Выполнение работ при станочной гибке с нагревом труб радиусом погиба от трех до двух диаметров</p> <p>Выполнение стыковых сварных соединений</p> <p>Подгонка, установка под клепку, клепка накладывшей на коллекторах</p> <p>Разметка деталей и узлов судовых котлов со сложной конфигурацией по чертежам</p> <p>Рубка кромок ответственных деталей и дефектных мест сварных швов</p> <p>Сборка под сварку узлов металлоконструкций</p> <p>Торкретирование футеровки топок котлов с последующей сушкой нанесенного слоя</p> <p>Установка под сварку связных труб</p>	<p>Выполнять операции, предусмотренные нормативными документами, при работе с приспособлениями, оснасткой и контрольно-измерительными инструментами при гибке в холодном и горячем состоянии профилей уголков от 50 × 50 до 100 × 100 мм, профиля высотой от 100 до 160 мм</p> <p>Выполнять подгонку, установку под клепку, клепку накладывшей на коллекторах по чертежам в соответствии с требуемой технологической последовательностью</p> <p>Выполнять производство работ по торкретированию поверхности судовых котлов</p> <p>Выполнять разметку деталей и узлов судовых котлов со сложной конфигурацией в соответствии с чертежами</p> <p>Выполнять рубку кромок ответственных деталей и дефектных мест сварных швов в соответствии с технологической документацией</p> <p>Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса гибки листов на вальцах и прессах от установленных значений</p> <p>Использовать ручной и механизированный инструмент при подготовке элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, при зачистке сварных швов и удалении поверхностных дефектов после сварки</p> <p>Контролировать качество выполняемых работ при</p>	<p>Документы, регламентирующие производство работ по торкретированию огнеупорными составами поверхности судовых котлов</p> <p>Квалитеты точности и шероховатости обработки</p> <p>Места, размеры и распределение участков нагрева при выполнении гибочных и правочных работ</p> <p>Методы контроля стыковых сварных соединений</p> <p>Назначение и условия применения точного контрольно-измерительного инструмента и необходимых приспособлений</p> <p>Основные группы и марки свариваемых материалов</p> <p>Правила определения оптимальной температуры и режимов местного нагрева при выполнении гибочных работ</p> <p>Правила подготовки кромок изделий под сварку</p> <p>Правила разметки по чертежам, эскизам и шаблонам деталей и узлов со сложной конфигурацией</p> <p>Правила сборки элементов конструкции под сварку</p> <p>Свойства сталей, применяемых в котлостроении</p> <p>Система допусков и припусков на обрабатываемые детали и изделия</p> <p>Способы и правила построения сложных разверток</p> <p>Способы и правила рубки дефектных мест сварных швов</p> <p>Способы торкретирования</p> <p>Технические условия на гибку котельных труб</p> <p>Типы и режимы источников нагрева, правила охлаждения нагреваемых участков</p>
---	--	---

			<p>слесарной обработке деталей с применением контрольно-измерительных инструментов</p> <p>Определять оптимальную температуру и режимы местного нагрева при гибке листов коробчатой правильной формы</p> <p>Применять оборудование и инструмент, необходимые для производства работ по торкретированию огнеупорными составами поверхности судовых котлов</p> <p>Выполнять строповку, увязку и перемещение котельного оборудования массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p>	<p>Типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах</p> <p>Правила перемещения котельного оборудования массой до 5000 кг и эксплуатации подъемно-транспортных и специальных средств</p>	
C/02.3	<p>Изготовление, сборка, монтаж и ремонт сложных деталей и узлов судовых котлов, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см</p>	<p>Выполнение подрезки и подгонки деталей с использованием газовой резки</p> <p>Демонтаж воздухонаправляющих устройств под жидкое топливо с сервомотором и приводом</p> <p>Замена коротких анкерных связей</p> <p>Замена связных труб и продольных связей, устанавливаемых под сварку</p> <p>Изготовление деталей и сборка топочных фронтов судовых котлов</p> <p>Изготовление и установка поддонов</p> <p>Изготовление трубной системы</p> <p>Изготовление, ремонт, монтаж гарнитуры коллекторов вспомогательных котлов</p> <p>Изготовление, ремонт, установка дымовых и тепловых ящиков</p> <p>Изготовление, ремонт, установка</p>	<p>Выполнять демонтаж и монтаж коротких анкерных связей в соответствии с технологической документацией</p> <p>Выполнять обмуровочные и футеровочные работы в соответствии с чертежами проекта</p> <p>Выполнять монтаж дымоходов судовых котлов в соответствии с технологической документацией</p> <p>Выполнять работы по демонтажу воздухонаправляющих устройств под жидкое топливо с сервомотором и приводом в соответствии с требуемой технологической последовательностью</p> <p>Выполнять работы по изготовлению и установке поддонов в соответствии с технологической документацией</p>	<p>Виды материалов, используемых для изготовления трубной системы</p> <p>Главные элементы судовой паропроизводящей установки</p> <p>Конструкции и материалы, используемые для изготовления зонтов на дымовые трубы вспомогательных котлов</p> <p>Способы контроля качества выполнения работы по изготовлению, сборке, ремонту и установке узлов и деталей судовых котлов со сложной конфигурацией, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см</p> <p>Способы контроля качества изготовления трубной системы</p> <p>Порядок замены коротких анкерных связей</p> <p>Порядок подготовки</p>	-

дымоходов и дымовых труб с компенсаторами	Выполнять работы по изготовлению трубной системы в соответствии с технологической документацией	сажеобдувочных устройств к сдаче в работу
Изготовление, ремонт, установка зонтов на дымовые трубы вспомогательных котлов	Выполнять работы по изготовлению, ремонту и установке обшивки коллекторов, кожухов, крышек, щитов в соответствии с технологической документацией	Последовательность операций при выполнении демонтажа воздухонаправляющих устройств под жидкое топливо с сервомотором и приводом
Изготовление, ремонт, установка топочных устройств судовых котлов	Выполнять работы по изготовлению, ремонту и установке топочных устройств судовых котлов в соответствии с технологической документацией	Требования охраны труда при использовании газовой резки и электродуговой сварки в ходе выполнения сборочных работ
Монтаж дымоходов судовых котлов	Выполнять работы по изготовлению, ремонту и установке топочных устройств судовых котлов в соответствии с технологической документацией	Правила чтения сложных чертежей
Общая сборка и монтаж химических аппаратов, работающих под давлением до 100 кгс / кв. см	Выполнять работы по изготовлению, ремонту и установке щитов и съемных крышек по фронту судового котла в соответствии с технологической документацией	Содержание и последовательность действий при изготовлении и установке топочных устройств судовых котлов
Ремонт форсуночных устройств судовых котлов	Выполнять работы по изготовлению, ремонту, монтажу гарнитуры коллекторов вспомогательных котлов в соответствии с технологической документацией	Содержание и последовательность действий при изготовлении, ремонте и установке щитов и съемных крышек по фронту судового котла
Ремонт, восстановление кирпичной кладки обмуровки и футеровки вспомогательных котлов	Выполнять работы по изготовлению, ремонту, установке дымоходов и дымовых труб с компенсаторами в соответствии с технологической документацией	Содержание и последовательность действий при изготовлении, ремонте и установке обшивки коллекторов, кожухов, крышек, щитов
Ремонт, изготовление, установка обшивки коллекторов, кожухов, крышек, щитов	Выполнять работы по изготовлению, ремонту, установке зонтов на дымовые трубы вспомогательных котлов в соответствии с технологической документацией	Способы обмуровки и футеровки судовых котлов
Ремонт, изготовление, установка щитов и съемных крышек по фронту судового котла	Выполнять работы по изготовлению, сборке, ремонту и установке узлов и деталей судовых котлов со сложной конфигурацией, теплообменных	Технические условия на ремонт, сборку и изоляцию судовых котлов
Ремонт, сборка, монтаж, регулировка, сдача в работу сажеобдувочных устройств		Требования технологической документации к выполнению работ по демонтажу воздухонаправляющих устройств под жидкое топливо с сервомотором и приводом
Сборка и ремонт судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с изготовлением гарнитуры		Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению деталей топочных фронтов судовых
Сборка и ремонт судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с установкой и развальцовкой дымогарных и водогрейных труб		
Сборка и ремонт судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под		

<p>давлением до 15 кгс / кв. см, с выбивкой концов труб из решеток коллекторов</p> <p>Сборка и ремонт судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с разметкой и установкой змеевиков пароперегревателей</p> <p>Сборка и ремонт судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с клепкой и чеканкой соединений деталей, узлов</p>	<p>аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, в соответствии с технологической документацией</p> <p>Выполнять работы по ремонту, монтажу сажеобдучных устройств в соответствии с технологической документацией</p> <p>Выполнять ремонт форсуночных устройств судовых котлов в соответствии с технологической документацией</p> <p>Изготавливать детали и производить сборку топочных фронтов судовых котлов</p> <p>Контролировать и определять оптимальную величину усилия затягивания анкерных связей</p> <p>Контролировать качество выполняемых работ по изготовлению, сборке, ремонту и установке узлов и деталей судовых котлов со сложной конфигурацией, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с применением контрольно-измерительных инструментов и приборов</p> <p>Контролировать качество выполняемых работ при изготовлении трубной системы</p> <p>Контролировать качество работы по ремонту, монтажу сажеобдучных устройств</p> <p>Контролировать сопряжение новой кладки футеровки со старой</p> <p>Определять техническое состояние форсуночных устройств судовых котлов</p> <p>Осуществлять замену обшивки коллекторов, кожухов, крышек,</p>	<p>котлов</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению и установке поддонов</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению и установке топочных устройств судовых котлов</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению трубной системы</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению, ремонту и установке обшивки коллекторов, кожухов, крышек, щитов</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению, ремонту и установке щитов и съемных крышек по фронту судового котла</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению, ремонту и монтажу гарнитуры коллекторов вспомогательных котлов</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению, ремонту и установке дымоходов и дымовых труб с компенсаторами</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению, ремонту и установке зонтов на дымовые трубы вспомогательных котлов</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по изготовлению, сборке, ремонту и установке узлов и</p>
---	--	--

щитов в соответствии с технологической документацией
Осуществлять сдачу в работу сажеобдувочных устройств в соответствии с нормативно-технической документацией
Пользоваться механизированным инструментом при выполнении демонтажных работ
Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ по изготовлению, ремонту и установке топочных устройств судовых котлов
Применять газо- и электросварку при выполнении слесарно-сборочных работ с использованием безопасных методов труда
Применять оборудование и инструмент, необходимые для производства работ по футеровке вспомогательных котлов
Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
Производить наружный осмотр поверхности кромок на отсутствие трещин, расслоений и других дефектов
Производить общую сборку и монтаж химических аппаратов, работающих под давлением до 100 кгс / кв. см, в соответствии с технологической документацией
Производить работы по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с изготовлением гарнитуры в соответствии с технологической

деталей судовых котлов со сложной конфигурацией, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см
Требования технологической документации к выполнению работ по монтажу дымоходов судовых котлов
Требования технологической документации к выполнению работ по ремонту, монтажу сажеобдувочных устройств
Требования технологической документации к выполнению работ по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с изготовлением гарнитуры
Требования технологической документации к выполнению работ по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с установкой и развальцовкой дымогарных и водогрейных труб
Требования технологической документации к выполнению работ по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с выбивкой концов труб из решеток коллекторов
Требования технологической документации к выполнению работ по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с разметкой и установкой

			<p>документацией</p> <p>Производить работы по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с установкой и развальцовкой дымогарных и водогрейных труб в соответствии с технологической документацией</p> <p>Производить работы по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с выбивкой концов труб из решеток коллекторов в соответствии с технологической документацией</p> <p>Производить работы по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с разметкой и установкой змеевиков пароперегревателей в соответствии с технологической документацией</p> <p>Производить работы по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с клепкой и чеканкой соединений деталей, узлов в соответствии с технологической документацией</p> <p>Производить сборку деталей и узлов судовых котлов в пределах допусков на зазоры между элементами в соответствии с технической документацией</p> <p>Читать сложные чертежи и схемы</p>	<p>змеевиков пароперегревателей</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по сборке и ремонту судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с клепкой и чеканкой соединений деталей, узлов</p> <p>Типичные дефекты форсуночных устройств судовых котлов</p> <p>Требования, предъявляемые к изготовлению, ремонту, установке дымоходов и дымовых труб с компенсаторами</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству футеровки судовых котлов</p> <p>Требования, предъявляемые к котлам и теплообменным аппаратам, работающим под давлением до 15 кгс / кв. см</p> <p>Требования, предъявляемые к химическим аппаратам, работающим под давлением до 100 кгс / кв. см</p> <p>Устройство и принципы действия различных типов судовых котлов и теплообменных аппаратов</p> <p>Эксплуатационные требования, предъявляемые к форсуночным устройствам судовых котлов</p>	
C/03.3	Гидравлические испытания	Гидравлические испытания	Применять средства	Правила применения средств	-

<p>судовых котлов, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см</p>	<p>котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с клепкой и чеканкой соединений деталей, узлов</p> <p>Гидравлические испытания судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с изготовлением гарнитуры</p> <p>Гидравлические испытания судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с установкой и развальцовкой дымогарных и водогрейных труб</p> <p>Гидравлические испытания судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с выбивкой концов труб из решеток коллекторов</p> <p>Гидравлические испытания судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с разметкой и установкой змеевиков пароперегревателей</p> <p>Изучение технической документации по котлу и энергоблоку</p> <p>Изучение состояния оборудования, режимов его эксплуатации</p> <p>Испытания химических аппаратов, работающих под давлением до 100 кгс / кв. см</p> <p>Механические испытания труб для судовых котлов</p> <p>Подготовка к освидетельствованию вспомогательных судовых котлов</p> <p>Устранение выявленных дефектов</p>	<p>индивидуальной защиты, спецодежду, оборудование, приспособления и инструменты, необходимые при проведении испытаний, в соответствии с требованиями охраны труда</p> <p>Выполнять подготовку к освидетельствованию вспомогательных судовых котлов в соответствии с технологической документацией</p> <p>Использовать диагностические и контрольно-измерительные инструменты и приборы при проведении испытаний</p> <p>Контролировать качество проведения испытаний с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов</p> <p>Оформлять техническую документацию по результатам гидравлических испытаний судовых котлов и теплообменных аппаратов бойлеров</p> <p>Проводить гидравлические испытания котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с разметкой и установкой змеевиков пароперегревателей в соответствии с технологической документацией</p> <p>Проводить гидравлические испытания судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с установкой и развальцовкой дымогарных и водогрейных труб в соответствии с технологической документацией</p>	<p>индивидуальной защиты при проведении испытаний</p> <p>Виды испытаний котельных труб</p> <p>Допустимость выявленных при дефектации поверхностных и внутренних дефектов</p> <p>Методика проведения анализа дефектов, выявленных при испытаниях судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, и способы их устранения</p> <p>Методы контроля качества проведения испытаний в объеме, необходимом для выполнения задания</p> <p>Методы механических испытаний труб для судовых котлов</p> <p>Правила оформления технической документации по результатам испытаний</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по подготовке к освидетельствованию вспомогательных судовых котлов</p> <p>Требования нормативных правовых актов, предъявляемые к сборке, ремонту и испытаниям котлов и сосудов, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см</p> <p>Требования нормативных правовых актов, предъявляемые к сборке, ремонту и испытаниям химических аппаратов, работающих под давлением до 100 кгс / кв. см</p> <p>Требования, предъявляемые к трубам для судовых котлов, и методы их механических испытаний</p>
--	---	---	---

при испытаниях судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см

Проводить гидравлические испытания судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с выбивкой концов труб из решеток коллекторов в соответствии с технологической документацией
Проводить гидравлические испытания судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с клепкой и чеканкой соединений деталей, узлов в соответствии с технологической документацией
Проводить гидравлические судовых испытания котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см, с изготовлением гарнитуры в соответствии с технологической документацией
Проводить испытания химических аппаратов, работающих под давлением до 100 кгс / кв. см, в соответствии с технологической документацией
Проводить механические испытания труб для судовых котлов в соответствии с технологической документацией
Производить сравнение результатов испытаний с установленными в нормативной документации параметрами
Устранять выявленные дефекты при испытаниях судовых котлов, теплообменных аппаратов бойлеров, работающих под давлением до 15 кгс / кв. см

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Котельщик судовой 4-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий (https://classdoc.ru/okz/7/72/723/7232/)
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/30/30-1/30-11/)
	ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/30/30-1/30-12/)
	ОКВЭД	33.20	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/33/33-2/33-20/)
	ОКПДТР	13146	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (https://classdoc.ru/okpdr/rab/13146/)
	ЕТКС, ЕКС	§ 23 Котельщик судовой 4-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (https://classdoc.ru/etks/23/1/kotel_sik_sudovoj/)
	ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.04	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию (https://classdoc.ru/okso/2/26/2260104/)
	ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев котельщиком судовым 3-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет

Ограничение применения труда женщин при выполнении котельных работ
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие документа, подтверждающего допуск к соответствующим самостоятельным работам при эксплуатации оборудования под давлением
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы котельщиком судовым 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы котельщиком судовым 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы котельщиком судовым 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Котельщик судовой» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы котельщиком судовым 3-го разряда не менее шести месяцев