

1. Наименование квалификации:

Котельщик судовой 2-го разряда (2-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.02700.01

3. Уровень (подуровень квалификации):

2

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Сборка, ремонт и испытания судовых котлов, их составных частей и агрегатов

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Котельщик судовой Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 546н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
A/01.2	Выполнение подготовительных работ, разметки, развертки и слесарной обработки простых деталей и узлов судовых котлов	Подготовка и обслуживание рабочего места котельщика судовой при выполнении слесарных работ Выполнение работ при разметке деталей с прямолинейными кромками по шаблонам, эскизам и детальным чертежам	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места котельщика судовой при выполнении слесарных работ	Требования к планировке и оснащению рабочего места котельщика судовой при выполнении слесарных работ Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на котельщика судовой	-

<p>Внутренняя очистка и промывка коллекторов котлов</p> <p>Выгрузка котельных труб из котлов после демонтажа</p> <p>Зачистка вручную кромок книц, полос, планок, прокладок судового котла</p> <p>Зачистка поверхностей деталей котлов под лужение и пайку, заправка рабочего инструмента</p> <p>Зачистка трубных решеток после удаления приварных труб</p> <p>Комплектация по рядам и маркирование котельных труб</p> <p>Нагрев заклепок при выполнении клепальных работ</p> <p>Нарезание резьбы на неответственных деталях и узлах судовых котлов</p> <p>Опиловка книц, полос, планок, прокладок</p> <p>Отвертывание гаек, выбивка болтов крепления кирпичной кладки и изоляции судовых котлов</p> <p>Очистка котельных труб механическим способом</p> <p>Очистка поверхностей труб, бачков и коллекторов судовых котлов</p> <p>Подготовка, пропитка, промазка набивочно-уплотнительных материалов для деталей и узлов котельного оборудования</p> <p>Правка вручную на плите книц, полос, планок, прокладок</p> <p>Продувка котельных труб воздухом</p> <p>Разборка кирпичной кладки, выгрузка обмуровки и футеровки топочных камер вспомогательных судовых котлов</p> <p>Разметка по шаблонам листовой и</p>	<p>Пользоваться токарным станком, приспособлениями, приборами, устройствами, применяемыми при производстве слесарных работ</p> <p>Продувать котельные трубы воздухом</p> <p>Визуально оценивать качество зачищенных вручную кромок книц, полос, планок, прокладок</p> <p>Визуально оценивать качество поверхностей котельных труб, очищенных механическим способом</p> <p>Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых узлов и деталей судовых котлов</p> <p>Выполнять опиловку и зачистку вручную кромок книц, полос, планок, прокладок</p> <p>Выполнять подготовку поверхностей деталей судовых котлов под лужение и пайку с использованием простого слесарного инструмента</p> <p>Выполнять подготовку, пропитку, промазку набивочно-уплотнительных материалов для деталей и узлов котельного оборудования</p> <p>Выполнять рубку головок и выбивку заклепок в соответствии с технологическим процессом</p> <p>Выполнять снятие изоляции с пода и фронта судовых котлов в соответствии с технологическим процессом</p> <p>Выполнять требования технологической документации к выполнению работ по резке котельных труб механическим способом и на трубоотрезных</p>	<p>Виды и назначение средств индивидуальной защиты</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p> <p>Методы оказания первой помощи пострадавшим</p> <p>Виды набивочно-уплотнительных материалов для деталей и узлов котельного оборудования</p> <p>Виды резьбы и области их применения</p> <p>Документы, регламентирующие выполнение работ по механической очистке котельных труб, поверхностей труб, бачков и коллекторов судовых котлов</p> <p>Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости обработки в пределах выполняемых работ</p> <p>Марки материалов и труб, применяемых в котлостроении</p> <p>Требования охраны труда при выполнении слесарных работ с применением ручного инструмента</p> <p>Способы контроля качества слесарной обработки деталей и узлов судовых котлов простой конфигурации</p> <p>Назначение и условия применения специальных приспособлений и режущего инструмента</p> <p>Требования охраны труда при выполнении работ на пресс-ножницах</p> <p>Требования охраны труда при выполнении работ на сверлильных станках</p> <p>Правила разметки прямолинейных деталей и узлов по эскизам и чертежам</p>
---	---	---

<p>профильной стали</p> <p>Резка котельных труб на заготовки механическим способом</p> <p>Резка на пресс-ножницах листовой и профильной стали</p> <p>Резка на пресс-ножницах прямолинейных заготовок и деталей из листового металла</p> <p>Резка по разметке котельных труб на трубоотрезных станках</p> <p>Резка профильного металла под прямым углом</p> <p>Рубка головок и выбивка заклепок</p> <p>Рубка прямолинейных кромок деталей из листового и профильного металла</p> <p>Сверление отверстий в деталях и узлах на станках</p> <p>Снятие изоляции с пода и фронта судовых котлов</p> <p>Чистка, обдувка воздухом, паром дымовых труб судовых котлов</p> <p>Чистка, обдувка воздухом, паром дымоходов судовых котлов</p>	<p>станках</p> <p>Выполнять резку на пресс-ножницах заготовок и деталей из листовой и профильной стали в соответствии с требованиями технологической документации</p> <p>Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей и узлов судовых котлов простой конфигурации</p> <p>Определять визуально дефекты обработанных поверхностей</p> <p>Определять межоперационные припуски и предельные размеры обрабатываемых поверхностей</p> <p>Определять момент затупления инструмента по внешним признакам</p> <p>Определять последовательность выполнения работ по механической очистке поверхностей труб, бачков и коллекторов судовых котлов</p> <p>Определять причины и устранять нарушения процесса резки</p> <p>Определять характер накипи, ее толщину и твердость</p> <p>Осуществлять подналадку узлов и механизмов трубоотрезных станков в соответствии с заданным режимом</p> <p>Оценивать качество выполненных слесарных операций с применением контрольно-измерительных инструментов</p> <p>Подбирать слесарный инструмент, соответствующий видам выполняемых работ, при очистке поверхностей деталей судовых котлов под лужение и пайку (напильники, металлические щетки,</p>	<p>Правила установки резцов и сверл</p> <p>Принцип действия и правила применения разметочного и измерительного инструмента</p> <p>Риски использования неисправного инструмента и оборудования</p> <p>Требования охраны труда при работе с пневматическим инструментом</p> <p>Способы зачистки поверхностей деталей котлов под лужение и пайку</p> <p>Способы и правила очистки поверхностей судовых котлов и труб</p> <p>Способы и правила снятия изоляции с пода и фронта судовых котлов</p> <p>Способы и приемы нарезания резьбы в деталях и узлах котлов</p> <p>Технические условия на выполняемые работы по правке котельных труб</p> <p>Технологическая последовательность выполнения несложных токарных работ: обтачивания, сверления отверстий; нарезания резьбы, канавок и фасок; подрезания торцов; отрезания заготовок</p> <p>Правила и техника применения ручного и механизированного инструмента и приспособлений при механической очистке котельных труб, поверхностей труб, бачков и коллекторов судовых котлов</p> <p>Условные сигналы при движении транспортных и подъемных средств</p> <p>Правила перемещения котельного оборудования массой до 500 кг и</p>
--	--	---

шлифовальные шкурки)
Пользоваться ручным, разметочным и измерительным инструментом
Применять индивидуальные средства защиты при выполнении слесарных работ
Применять навыки нарезания резьбы в ответственных деталях и узлах судовых котлов
Применять навыки сверления отверстий на станках в деталях и узлах котельного оборудования
Применять ручной и механизированный инструмент при проведении очистки котельных труб, поверхностей труб, бачков и коллекторов судовых котлов
Производить внутреннюю очистку и промывку коллекторов судовых котлов и очистку котельных труб в соответствии с технологической документацией
Производить нагрев заклепок в соответствии с требованиями технологического процесса клепки
Производить разметку деталей с прямолинейными кромками по шаблонам, эскизам и детальным чертежам в соответствии с требуемой технологической последовательностью
Производить рубочные работы прямолинейных кромок деталей из листового и профильного металла с применением пневматических и электрических молотков
Производить чистку, обдувку воздухом, паром дымоходов и дымовых труб судовых котлов в

эксплуатации подъемно-транспортных и специальных средств

			<p>соответствии с технологической документацией</p> <p>Устанавливать резцы и сверла в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя</p> <p>Выполнять строповку, увязку и перемещение котельного оборудования массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p>		
A/02.2	<p>Демонтаж и ремонт простых деталей и узлов судовых котлов</p>	<p>Разборка и сборка узлов простой конфигурации котельного оборудования</p> <p>Демонтаж и разборка газовых заслонок в дымоходах судовых котлов</p> <p>Демонтаж каркасов, щитов обшивки изоляции, съемных щитов и обшивки изоляции котлов</p> <p>Демонтаж поддонов</p> <p>Пневматическая рубка при сборке деталей и ответственных узлов из углеродистых, низколегированных и легированных сталей</p>	<p>Выполнять пневматическую рубку с соблюдением заданного угла разделки кромок</p> <p>Выбирать механизированный и слесарный инструмент и приспособления при выполнении демонтажа деталей и узлов судовых котлов простой конфигурации</p> <p>Выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки узлов судовых котлов простой конфигурации</p> <p>Выполнять работы по сборке, разборке, ремонту и демонтажу узлов и деталей судовых котлов простой конфигурации в соответствии с технологической документацией</p> <p>Выполнять тепловую резку и электроприхватку при сборке деталей и ответственных узлов судовых котлов из углеродистых, низколегированных и легированных сталей в нижнем положении</p> <p>Зачищать поверхность трубных решеток после удаления приварных труб с применением</p>	<p>Назначение и расположение основной арматуры судовых паровых котлов</p> <p>Назначение и условия применения контрольно-измерительного инструмента</p> <p>Последовательность операций при выполнении работ по демонтажу основной арматуры судовых паровых котлов</p> <p>Правила чтения простых чертежей</p> <p>Принцип действия и устройство судовых паровых котлов</p> <p>Способы тепловой резки и пневматической рубки при сборке деталей и ответственных узлов судовых котлов из углеродистых, низколегированных и легированных сталей в нижнем положении</p> <p>Способы контроля качества выполнения работы по демонтажу, разборке, ремонту и сборке узлов и деталей судовых котлов простой конфигурации</p> <p>Технические условия на выполняемые работы по ремонту котельных труб</p>	-

		<p>простого слесарного инструмента</p> <p>Контролировать качество выполняемых работ по сборке, разборке, ремонту и демонтажу узлов и деталей судовых котлов простой конфигурации</p> <p>Контролировать качество работ при выполнении разборки и сборки узлов котельного оборудования простой конфигурации</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительными инструментами</p> <p>Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ по сборке и ремонту узлов судовых котлов простой конфигурации</p> <p>Выполнять слесарные операции с соблюдением технических условий на слесарно-сборочные и ремонтные работы с судовыми котлами</p> <p>Проверять работоспособность используемого в работе слесарного инструмента</p> <p>Продувать котельные трубы воздухом в соответствии с технологической документацией</p> <p>Читать простые чертежи и схемы</p>	<p>Технические условия на выполняемые работы по сборке котельных труб</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по демонтажу, разборке, ремонту и сборке узлов и деталей судовых котлов простой конфигурации</p> <p>Требования технологической документации к выполнению работ по продувке котельных труб воздухом</p>	
--	--	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Котельщик судовой 2-го разряда	ОКЗ	7232	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий (https://classdoc.ru/okz/7/72/723/7232/)
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/30/30-1/30-11/)
	ОКВЭД	33.12	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор

		видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/30/30-1/30-12/)
ОКВЭД	33.20	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (https://classdoc.ru/okved/33/33-2/33-20/)
ОКПДТР	13146	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (https://classdoc.ru/okpdr/rab/13146/)
ЕТКС, ЕКС	§ 21 Котельщик судовой 2-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (https://classdoc.ru/etks/23/1/kotel_sik_sudovoj/)
ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	-
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применения труда женщин при выполнении котельных работ
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие документа, подтверждающего допуск к соответствующим самостоятельным работам при эксплуатации оборудования под давлением
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
--