

1. Наименование квалификации:
Медник по изготовлению судовых изделий 5-го разряда (4-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:
30.01500.04

3. Уровень (подуровень квалификации):
4

4. Область профессиональной деятельности:
30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:
Медницкие работы при постройке и ремонте судов, плавучих сооружений

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:
86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Медник по изготовлению судовых изделий Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 556н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
D/01.4	Подготовительные и вспомогательные работы при изготовлении, сборке и ремонте особо сложных медницких изделий, имеющих сложные погиби поверхностей, из легированных сталей, цветных металлов и их сплавов	Гибка с нагревом труб диаметром свыше 150 мм Изготовление фурм доменных печей Изготовление шаблонов для контроля и производства особо сложных деталей Построение разверток особо	Выполнять вспомогательные работы (развертка) при изготовлении особо сложных медницких изделий Выполнять подготовительные работы при изготовлении особо сложных медницких изделий Выполнять слесарные операции	Методы гибки труб диаметром свыше 150 мм с нагревом Правила перемещения грузов массой от 5000 до 10000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств Правила раскроя и построения особо сложных разверток	-

		сложных изделий	при изготовлении особо сложных медницких изделий Выполнять строповку и перемещение грузов массой от 5000 до 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Читать особо сложные сборочные чертежи	геометрических фигур Правила расчета построения особо сложных разверток геометрических фигур Правила чтения особо сложных сборочных чертежей Способы изготовления шаблонов для контроля и производства особо сложных деталей	
D/02.4	Изготовление, сборка по чертежам и образцам, ремонт особо сложных медницких изделий, имеющих сложные погиби поверхностей, из легированных сталей, цветных металлов и их сплавов	Выколотка и правка по болванкам с подгонкой по месту патрубков выхлопных опытных конструкций Выколотка с подгонкой по месту или макету обтекателей оперения седловидной формы с погибом в двух и более направлениях, лобовых зализ Заливка и наплавка баббитом бугелей диаметром от 400 до 600 мм, втулок дейдвудных и подшипников диаметром свыше 250 мм Изготовление автоклавов Изготовление вентилей шаровых Изготовление и капитальный ремонт радиаторов двигателей внутреннего сгорания различных марок Изготовление клапанов сложных из листовой стали, меди, латуни Изготовление коллекторов сложных из стали, меди, латуни Изготовление узлов трубопроводов типа «труба в трубе» из красномедных труб Изготовление фильтров сложных из листовой меди, латуни, алюминиевых сплавов Изготовление шаров диаметром свыше 500 мм	Эксплуатировать наиболее сложное оборудование для выполнения медницких работ Выполнять изготовление изделий цилиндрической и конусообразной формы больших размеров из листового материала различной толщины Выполнять изготовление, сборку, ремонт особо сложных медницких изделий из легированных сталей, имеющих сложные погиби поверхностей, по чертежам и образцам Выполнять изготовление, сборку, ремонт особо сложных медницких изделий из цветных металлов и их сплавов, имеющих сложные погиби поверхностей, по чертежам и образцам	Типовые технологические процессы медницкого производства Правила эксплуатации наиболее сложного оборудования для медницких работ Технические условия изготовления и сборки особо сложных медницких изделий и устройств Технические условия обжата на прессы под гидравлические испытания свыше 300 кгс / кв. см Устройство и условия работы теплообменных аппаратов-охладителей, подогревателей, испарителей Устройство и условия эксплуатации особо сложных медницких изделий и устройств Устройство наиболее сложного оборудования для медницких работ	-

		Изготовление аппаратов кислородных разделительных Изготовление котлов лабораторных Изготовление, установка обтекателей подводных для гидролокационной аппаратуры килевидной формы Изготовление, ремонт вакуум-аппаратов Изготовление, ремонт крышек конденсаторов главного турбозубчатого агрегата Лужение испарительных установок Перепайка камеры блоков разделения воздуха Полное изготовление деталей с выколоткой и правкой, сборка и подгонка по месту воздухохраников Полное изготовление и припаивание арматуры к корпусу, ремонт испарителей производительностью свыше 60 т в сутки Сборка и пайка тарелок колонн ректификационных Сборка рукавов с обжатием на прессе под гидравлическое испытание свыше 300 кгс / кв. см Сборка штампованных половин эжекторов под сварку в приспособлениях, пригонка с другими деталями, ремонт эжекторов производительностью свыше 100 т/ч			
D/03.4	Проведение испытаний и сдача в эксплуатацию особо сложных медницких изделий и устройств	Испытания, сдача вакуум-аппаратов Испытания, сдача испарителей производительностью свыше 60 т в сутки	Выполнять технологические регламенты испытания и сдачи особо сложных медницких изделий и устройств Осуществлять выбор методики	Технические условия на проведение испытаний и сдачи особо сложных медницких изделий и устройств Типы гидравлических агрегатов	-

	Испытания, сдача крышек конденсаторов главного турбозубчатого агрегата Испытания, сдача эжекторов производительностью свыше 100 т/ч	проведения испытаний в соответствии с техническими условиями на испытываемое изделие	двойного действия, используемых при гидравлических испытаниях	
--	--	--	---	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Медник по изготовлению судовых изделий 5-го разряда	ОКЗ	7222	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	25.62	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	25.99.26	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	14422	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ЕТКС, ЕКС	§ 38 Медник по изготовлению судовых изделий 5-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.03	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.30	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
	ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев медником по изготовлению судовых изделий 4-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применение труда женщин, занятых на горячих работах
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 4-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Медник по изготовлению судовых изделий» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 4-го разряда не менее шести месяцев