

1. Наименование квалификации:

Медник по изготовлению судовых изделий 4-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01500.03

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Медницкие работы при постройке и ремонте судов, плавучих сооружений

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Медник по изготовлению судовых изделий Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 556н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
C/01.3	Подготовительные и вспомогательные работы при изготовлении, сборке и ремонте сложных медницких изделий цилиндрической и конусообразной форм из черных и цветных металлов и сплавов	Гибка с нагревом труб диаметром от 76 до 150 мм Изготовление шаблонов и макетов сложных судовых деталей и изделий со снятием размеров по месту на судне Разметка, развертка и раскрой материала с минимальными	Строить развертки поверхностей геометрических тел: цилиндра, куба, параллелепипеда, призмы, конуса, пирамиды Выполнять вспомогательные работы (разметка, развертка, раскрой) при изготовлении сложных медницких изделий	Графические способы развертывания и разметки сложных изделий, имеющих цилиндрическую и коническую погиль Правила перемещения грузов массой от 3000 до 5000 кг и эксплуатации специальных	-

		отходами при изготовлении сложных по конфигурации изделий	цилиндрической и конусообразной форм Выполнять подготовительные работы (изготовление шаблонов и сложных макетов) при изготовлении сложных медницких изделий цилиндрической и конусообразной форм Выполнять слесарные операции при изготовлении сложных медницких изделий цилиндрической и конусообразной форм Выполнять строповку и перемещение грузов массой от 3000 до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места Читать сложные сборочные чертежи	транспортных и грузовых средств Правила чтения сложных сборочных чертежей Методы расчета минимальных припусков при раскрое медницких изделий Система допусков, посадок, качества и параметры шероховатости обработки поверхности сложных изделий	
C/02.3	Изготовление, сборка, ремонт сложных медницких изделий цилиндрической и конусообразной форм из черных и цветных металлов и их сплавов	Выбивка сферы крышек и днищ Гибка труб для внутриблочных коммуникаций блоков разделения воздуха Закатка колец жесткости медных духовых инструментов Заливка и наплавка баббитом бугелей диаметром до 400 мм, втулок дейдвудных и подшипников диаметром до 250 мм Заливка и наплавка баббитом подшипников рамовых, мотылевых, упорных диаметром до 250 мм Запайка концов свинцовых труб, предназначенных для работы под давлением Изготовление бензобаков, ванн свинцовых для едких составов	Эксплуатировать доводочные и припиловочные станки различных типов для выполнения медницких работ Выполнять выбивку сферических и фигурных форм из углеродистой стали, цветных металлов и сплавов вручную по болванкам и макетам специальных форм Выполнять выколотку изделий чашеобразной формы на пневматическом станке Выполнять заливку баббитом изделий и деталей Выполнять изготовление, сборку, ремонт сложных медницких изделий цилиндрической и конусообразной форм из черных и цветных металлов и их сплавов	Назначение, устройство, кинематическая схема и техническая характеристика пневматического выколоточного молота Назначение, устройство, кинематические схемы и технические характеристики кромкогибочных, листогибочных, трехвалковых и трубогибочных станков Нормы расхода материалов при лужении и заливке баббитом Правила эксплуатации доводочных и припиловочных станков различных типов Технические условия обжаривания на прессе под гидравлические испытания до 300 кгс / кв. см Устройство доводочных и	-

Изготовление головок дефлекторных
Изготовление доньшек фильтров диаметром свыше 500 мм
Изготовление и обработка под никелирование и хромирование рупоров и свистков для переговорного трубопровода из латуни с подкаткой проволоки
Изготовление и обработка под никелирование и хромирование, ремонт самоваров, умывальников угловых и фасонных, моек, писсуаров
Изготовление и подгонка по месту холодильников водяных и масляных различной конфигурации
Изготовление и ремонт обшивки аппаратов судовых сложной конфигурации (испарителей, маслоохладителей, подогревателей)
Изготовление и установка с подгонкой по месту кожухов различных по конфигурации
Изготовление индукторов высокочастотных установок для гибки труб всех диаметров
Изготовление кожухов из латуни на фланцевые соединения диаметром свыше 320 мм
Изготовление конденсаторов кислородных установок сложной конфигурации
Изготовление коробок грязевых, сифонов
Изготовление крышек, доньшек и бортшайб диаметром до 300 мм
Изготовление переходов и компенсаторов
Изготовление по макету, по месту или по чертежу колен и патрубков

Выполнять технологический регламент лужения сложных, ответственных медницких изделий
Производить термическую обработку сложных, ответственных медницких изделий

припиловочных станков различных типов и другого сложного оборудования для медницких работ, правила его эксплуатации
Устройство и условия эксплуатации сложных ответственных медницких изделий и устройств и технические условия на их изготовление и сборку

с погибью в двух и более плоскостях из листовой меди
Изготовление раковин для умывальников из меди
Изготовление теплообменников сложной конфигурации (кроме якорных и этиленовых)
Изготовление шаблонов для гибки труб
Изготовление шаров диаметром до 500 мм
Изготовление ящиков воздушных на спасательных шлюпках и вельботах
Изготовление бачков аварийной воды и пищи
Изготовление маслосъемников, маслоохладителей сложной конфигурации
Изготовление, ремонт батарей трубчатых к холодильникам
Изготовление, ремонт глушителей выхлопных с охлаждением
Изготовление, ремонт, лужение с местным нагревом цистерн и котлов
Изготовление, сборка пылеуловителей инерционных из коррозионностойких сталей
Изготовление, сборка с арматурой, ремонт испарителей производительностью до 60 т в сутки
Лужение и заливка баббитом вкладышей подшипников, пробок легкоплавких, ползунов поперечных
Лужение и заливка цветными металлами вкладышей диаметром до 200 мм
Лужение концов тросов, заливка патронов, вертлюгов тросов свинцом, цинком

Обработка после штамповки под полировку изделий сферических и фасонных из нержавеющей стали

Пайка латунных штуцеров, конусов латунных труб

Пайка медными припоями конусов, колец и обечаек

Пайка мембранных коробок

Пайка стыков зашивки камер рефрижераторных, ледников

Пайка, лужение крестовин, колен, тройников радиаторов водяного охлаждения

Ремонт радиаторов водяного охлаждения

Сборка в приспособлениях и по болванкам, правка после сварки, устранение дефектов баков различной конфигурации гидравлических, топливных систем, баков навесных, ускорителей из алюминиевых и магниевых сплавов и нержавеющей стали

Сборка штампованных половин эжекторов под сварку в приспособлениях, пригонка с другими деталями, ремонт эжекторов производительностью до 100 т/ч

Спаивание швов под тик крышек главных судовых холодильников, корпусов испарителей, маслоохладителей, сальниковых подогревателей, воздухоохладителей

Шлифовка, сборка рукавов с обжатием на прессах под гидравлическое испытание до 300 кгс / кв. см

Штамповка с глубокой вытяжкой изделий сферических и

		фасонных			
C/03.3	Гидравлические испытания давлением свыше 100 кгс / кв. см медницких изделий в цехе и сдача в эксплуатацию сложных медницких изделий цилиндрической и конусообразной форм	Гидравлические испытания давлением свыше 100 кгс / кв. см медницких изделий в цехе Испытания ящиков воздушных на спасательных шлюпках и вельботах Испытания, сдача батарей трубчатых к холодильникам Испытания, сдача испарителей производительностью до 60 т в сутки Испытания, сдача эжекторов производительностью до 100 т/ч Подготовка и сдача на гидравлическое испытание колен и патрубков с погибью в двух и более плоскостях из листовой меди Подготовка и сдача на испытания баков различной конфигурации гидравлических, топливных систем, баков навесных, ускорителей из алюминиевых и магниевых сплавов и нержавеющей стали	Выполнять подготовку и сдачу на испытания баков различной конфигурации гидравлических, топливных систем, баков навесных, ускорителей из алюминиевых и магниевых сплавов и нержавеющей стали Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний давлением свыше 100 кгс / кв. см медницких изделий в цехе Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний сложных ответственных медницких изделий и устройств	Назначение и устройство арматуры, приборов, установок для гидравлических и пневматических испытаний Назначение и устройство установок для гидравлических и пневматических испытаний закрытых сосудов (баков, котлов, резервуаров) Правила подготовки и сдачи на испытания баков различной конфигурации гидравлических, топливных систем, баков навесных, ускорителей из алюминиевых и магниевых сплавов и нержавеющей стали Способы испытания сложных ответственных медницких изделий и устройств Технические условия испытания и сдачи сложных ответственных медницких изделий и устройств	-

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Медник по изготовлению судовых изделий 4-го разряда	ОКЗ	7222	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	30.11	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	25.62	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	25.99.26	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	14422	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий

		рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
ЕТКС, ЕКС	§ 37 Медник по изготовлению судовых изделий 4-го разряда	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
ОКСО, ОКСВНК	2.26.01.03	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.30	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
ГИР «Справочник профессий»		https://spravochnik.rosmintrud.ru/professions

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев медником по изготовлению судовых изделий 3-го разряда
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применение труда женщин, занятых на горячих работах
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 3-го разряда не менее шести месяцев

ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемому виду профессиональной деятельности до 2013 года
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 3-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Медник по изготовлению судовых изделий» на уровень ниже или данного уровня
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 3-го разряда не менее шести месяцев