1. Наименование квалификации:

Медник по изготовлению судовых изделий 3-го разряда (3-й уровень квалификации)

2. Номер квалификации:

30.01500.02

3. Уровень (подуровень квалификации):

3

4. Область профессиональной деятельности:

30. Судостроение

5. Вид профессиональной деятельности:

Медницкие работы при постройке и ремонте судов, плавучих сооружений

6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации:

86 14.03.2023

7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:

8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Медник по изготовлению судовых изделий Приказ Минтруда России от 15.09.2022 № 556н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код	Наименование трудовой функции профессиональной	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
В/01.3	Подготовительные и вспомогательные работы при изготовлении, сборке и ремонте медницких изделий средней сложности из цветных металлов и их сплавов	Гибка тонкостенных латунных, алюминиевых и медно-никелевых труб Зачистка под никелирование и хромирование Изготовление шаблонов для заливки вкладышей подшипников Изготовление шаблонов для	Выполнять вспомогательные работы (набивка песком труб, нагрев, разметка, раскрой) при изготовлении медницких изделий средней сложности Выполнять действующие технологические регламенты приготовления полуды, составов	Виды, назначение и устройство ножниц Допуски, посадки, качества и параметры шероховатости обработки поверхности деталей и изделий средней сложности Инструменты и приспособления, применяемые при плоскостной	-

		<p>изделий средней сложности и несложных макетов</p> <p>Набивка песком труб диаметром свыше 57 мм</p> <p>Нагрев деталей и определение по приборам температуры нагрева металла</p> <p>Наплавка оловом торцов подшипников</p> <p>Отбортовка деталей ручным способом при помощи оправок и на зиг-машине</p> <p>Приготовление по рецептам полуды, сплава различных составов для горячего лужения и заливки</p> <p>Разметка и раскрой материалов</p> <p>Резка листового металла всех марок и сплавов для деталей средней сложности</p> <p>Резка металла для сложных узлов, деталей и изделий</p> <p>Резка на пресс-ножницах прямолинейных заготовок и деталей из листового материала</p>	<p>для горячего лужения и сплавов для заливки</p> <p>Выполнять подготовительные работы (подготовка поверхностей, изготовление шаблонов и несложных макетов) при изготовлении медницких изделий средней сложности</p> <p>Выполнять слесарные операции (пробивка отверстий, правка, вырезка) при изготовлении медницких изделий средней сложности</p> <p>Выполнять строповку и перемещение грузов массой от 500 до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</p> <p>Читать сборочные чертежи, эскизы средней сложности</p>	<p>разметке</p> <p>Правила перемещения грузов массой от 500 до 3000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств</p> <p>Правила чтения сборочных чертежей и эскизов средней сложности</p> <p>Приемы построения разверток изделий средней сложности</p> <p>Приемы пространственной разметки</p> <p>Свойства кислот и щелочей</p> <p>Требования к подготовке поверхностей изделий под никелирование и хромирование</p>	
В/02.3	Изготовление, сборка и ремонт медницких изделий средней сложности по чертежам, образцам и шаблонам из цветных металлов и их сплавов	<p>Выбивка и отбортовка сферических форм</p> <p>Выбивка из листовой красной меди и латуни колен</p> <p>Выколотка деталей ручным способом и на пневматическом молоте</p> <p>Выколотка на оправке по шаблону деталей из листовой стали и цветных сплавов</p> <p>Вырезка и пайка сеток душа</p> <p>Гибка, правка, лужение, пайка легкоплавкими припоями, зачистка под никелирование и хромирование медницких деталей и изделий средней сложности</p> <p>Гибка, сборка с пригонкой и</p>	<p>Выполнять изготовление, сборку по чертежам, образцам и шаблонам и ремонт медницких изделий средней сложности из цветных металлов и их сплавов</p> <p>Выполнять технологический регламент лужения деталей оловом горячим способом</p> <p>Выполнять технологический регламент работы с использованием необходимого оборудования</p> <p>Производить гибку с нагревом труб диаметром от 38 до 76 мм</p> <p>Производить наводку, выколотку, клепку, правку, глажение, лужение при изготовлении</p>	<p>Виды, назначение и устройство паяльников и паяльных ламп</p> <p>Назначение и конструктивные особенности вальцовочных станков</p> <p>Назначение и применение приспособлений (универсальных, универсально-сборных, специализированных)</p> <p>Назначение и устройство паяльных горнов и печей, газовых горелок</p> <p>Назначение и устройство приводных ножниц</p> <p>Назначение, устройство зиг-машины</p> <p>Общее понятие об устройстве</p>	-

<p>установкой по месту труб маслопроводов редукторов Гибка с нагревом труб диаметром от 38 до 76 мм Горячая вулканизация рукавов Горячая гибка, сварка, сборка изделий из пластмассы (горшки, поддоны) Изготовление бачков, бидонов, поддонов, кувшинов конусных, приемных сеток, раструбов, овальных тазов, ведер Изготовление воронок с цилиндрическими частями, водоотделителей, кислородных распылителей Изготовление доньшек фильтров диаметром до 500 мм Изготовление и обработка под никелирование и ремонт мегафонов, рупоров фигурных и других изделий с чисто проглаженной поверхностью Изготовление и ремонт маслосъемников Изготовление и ремонт с припаиванием дисков и закатыванием концов труб грелок парового отопления многорядных Изготовление и ремонт со вставкой днищ и приклейкой ручек кухонной посуды Изготовление и сборка изделий средней сложности из листовых цветных металлов Изготовление из штампованных частей, ремонт колен, патрубков с погибью в одной плоскости Изготовление кипяtilьных кубов из латуни и красной меди Изготовление кожухов из латуни на фланцевые соединения диаметром до 320 мм</p>	<p>медницких изделий средней сложности Производить пайку швов изделий легкоплавкими припоями</p>	<p>машин и приспособлений для центробежной заливки и о последовательности операций при заливке Способы пайки оловянистыми припоями, нагрева деталей из цветных металлов и их сплавов в горнах и паяльными лампами Температура и режим нагрева, дающие наименьшую деформацию изделий Технологические процессы изготовления, сборки изделий средней сложности, и технические условия на эти процессы, способы развертки изделий</p>
--	--	---

Изготовление коллекторов
несложных
Изготовление кружек, бидонов с
двухсекторными крышками
Изготовление крышек, доньшек и
бортшайб диаметром до 300 мм
Изготовление отстойников из
листа
Изготовление приварышей с
медными втулками
Изготовление раструбов латунных
для переговорных труб
Изготовление рефлекторов для
водомерных, масляных стекол
котлов и лабораторных приборов
Изготовление сеток душа
Изготовление сопел из меди
Изготовление сферических
фигурных изделий больших
размеров
Изготовление теплообменников с
серебряными дисками
Изготовление фляг для воды
Изготовление, лужение змеевиков
латунных
Изготовление, пайка манжет к
трубам
Изготовление, ремонт воронок с
отбойниками
Изготовление, ремонт масленок,
капельниц с крышками
Изготовление, ремонт поплавков
простой конфигурации из
листовой меди и латуни
Изготовление, ремонт фильтров
простых из листовой стали и
латуни с сетками для масла и
топлива
Изготовление, ремонт шпигатов
круглых, фасонных
Изготовление, ремонт шпигатов
фасонных из листового материала
Ковка и выбивка простых

фигурных сфер при проведении работ с баками и кубами
Контактно-шовная сварка фляг для воды
Лужение баков различной формы
Лужение бортшайб из цветных металлов и сплавов
Лужение змеевиков однорядных медных
Лужение и заливка цветными металлами вкладышей диаметром до 200 мм
Лужение тросов стальных
Оттягивание ласок, проковка швов листов
Пайка ответственных швов, работающих под давлением до 25 кгс / кв. см, мягкими и твердыми припоями
Пайка подшипников бронзовых из двух половин
Пайка свинцом различных соединений деталей с толщиной пластин или листов свыше 1 мм
Подгонка и стыковка днища баков и обечайки сложной конфигурации
Сборка рукавов герметичных металлических для сальниковой арматуры
Сборка рукавов резьбовыми муфтами, дюритовыми соединениями с обвязкой проволокой и крепление хомутами без обжатия под прессом
Сборка, правка после сварки, устранение дефектов баков различной конфигурации топливной и гидравлической систем из цветных сплавов
Составление припоев и протравок
Холодная штамповка с

		применением штампов изделий медницких несложных			
В/03.3	Гидравлические испытания давлением от 15 до 100 кгс / кв. см медницких изделий средней сложности в цехе	Гидравлические испытания сосудов и арматуры Гидравлические испытания давлением от 15 до 100 кгс / кв. см медницких изделий в цехе Испытания и сдача фляг для воды Подготовка и сдача на испытания баков из цветных сплавов различной конфигурации топливной и гидравлической систем	Выполнять подготовку и сдачу на испытания баков из цветных сплавов различной конфигурации топливной и гидравлической систем Выполнять технологические регламенты гидравлических и пневматических испытаний сосудов и арматуры Выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний давлением от 15 до 100 кгс / кв. см медницких изделий в цехе	Правила подготовки и сдачи на испытания баков из цветных сплавов различной конфигурации топливной и гидравлической систем Способы испытания медницких изделий средней сложности Требования технологических регламентов к гидравлическим и пневматическим испытаниям сосудов и арматуры Требования технологических регламентов к гидравлическим испытаниям давлением от 15 до 100 кгс / кв. см медницких изделий в цехе	-

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т. п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Медник по изготовлению судовых изделий 3-го разряда	ОКЗ	30.11	ОК 010-2014 (МСКЗ-08). Общероссийский классификатор занятий
	ОКВЭД	25.62	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	25.99.26	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКВЭД	14422	ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
	ОКПДТР	§ 36 Медник по изготовлению судовых изделий 3-го разряда	ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
	ЕТКС, ЕКС	2.26.01.03	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих
	ОКСО, ОКСВНК	2.15.01.30	ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию
	ОКСО, ОКСВНК		ОК 009-2016. Общероссийский классификатор специальностей по образованию

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):	Не менее шести месяцев медником по изготовлению судовых изделий 2-го разряда для лиц, прошедших профессиональное обучение
Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):	-

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет
Ограничение применение труда женщин, занятых на горячих работах
Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с подъемными сооружениями с указанием вида работ и оборудования при использовании соответствующих подъемных сооружений

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы:

-

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, удостоверяющий профессиональное обучение по подтверждаемому виду профессиональной деятельности
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 2-го разряда не менее шести месяцев
ИЛИ
Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих в области инженерного дела, технологий и технических наук
ИЛИ
Документ, удостоверяющий опыт работы по подтверждаемой квалификации до 2013 года
ИЛИ
Свидетельство о квалификации «Медник по изготовлению судовых изделий» на уровень ниже
Документ, подтверждающий наличие опыта работы медником по изготовлению судовых изделий 2-го разряда не менее шести месяцев